



MaxMeyer

350V

2007-12-06

UHS Duralit Extra 1.150.XXXX

PRODUKT	POPIS
1.150.XXXX	UHS Duralit Extra
1.954.2860	HS tužidlo střední Celkové opravy nad 25°C, sušení v boxu
1.954.2870	HS tužidlo rychlé Celolaky a bodové opravy pod 25°C, sušení v boxu
1.954.2880	HS tužidlo pomalé Bodové opravy a částečné přestřiky pod 25°C
1.911.2810	Ředidlo normální Bodové opravy a celé díly pod 25°C
1.911.2820	Ředidlo pomalé; Celolaky a bodové opravy nad 25°C
1.975.1208	Pružný aditiv
1.975.5500	Strukturovač - jemný
1.975.5501	Strukturovač - hrubý
1.977.5502	Matovací báze MAT 5
1.841.0550	Aditiv pro motorové prostory
1.912.5410	Aerosolové přístřikové ředidlo

POPIS PRODUKTU

UHS Duralit Extra, je 2K akrylátový vrchní krycí lak pro pastelové barvy s přímým leskem. Byl vyvinut pro oblasti, kde je kladen důraz na limity VOC dle nové legislativy.

UHS Duralit Extra poskytuje maximálně lesklý a zářivě barevný systém se skvělou odolností proti atmosférickým vlivům.

Používá se jako ucelený systém pastelových barev (série 1.150.xxxx)

PŘÍPRAVA POVRCHU / SMĚSI



MaxMeyer 2K HS základy a plniče vyhovující nové legislativě (VOC)
Originální povrchy, broušené (P360-400 nebo jemný ScotchBrite™ Fine).

Příprava

Viz technický list pro podkladové materiály. Broušení finálního povrchu je doporučeno za použití smirku o hrubosti P360 – P400 nebo jemným Scotch Brite Fine – ručně nebo strojově.



Technický list 350V

POSTUP

Před přidáním tužidla a ředidla vrchní krycí lak UHS Duralit Extra důkladně promíchejte, a to min. po dobu 2 minut.

Poměr míchání	(váhově)	(objemově)
UHS Duralit Extra	1000	2
HS tužidlo	500	1
Ředidlo	300-350	0,6



VÝBĚR TUŽIDLA A ŘEDIDLA

1.954.2860	Střední	Celkové opravy nad 25°C, sušení v boxu
1.954.2870	Rychlé	Celolaky a bodové opravy pod 25°C, sušení v boxu
1.954.2880	Extra rychlé	Bodové opravy a částečné přestřiky pod 25°C
1.911.2810	Normální	Celkové a bodové opravy pod 25°C
1.911.2820	Pomalé	Celkové opravy nad 25°C

ADITIVA

Podívejte se do Technického listu

1.975.1208	Pružný aditiv	414V
1.975.5500	Strukturovač - jemný	489V
1.975.5501	Strukturovač – hrubý	489V
1.977.5502	Matovací báze – MAT 5	488V
1.841.0550	Aditiv pro motorové prostory	487V
1.912.5410	Aerosolové přístřikové ředidlo	



Viskozita DIN4 při 20°C: 20-25 sek.

Doba zpracovatelnosti při 20°C:

S 1.954.2860	1.5-2.0 hodiny
S 1.954.2870	40-60 minut
S 1.954.2880	20-30 min.

Jako u všech vysokosušinných materiálů, aplikace při nižších teplotách může přinést problémy s absorpcí. Proto je doporučena aplikace při teplotě 15°C a vyšší.



Nastavení stříkáčké pistole:	Pistole vyhovující novým nařízením
Tryska pistole s horním plněním:	1.3-1.5 mm
Tlak:	podle doporučení výrobce
Tryska pistole s dolním plněním:	1.4 - 1.6 mm
Tlak:	podle doporučení výrobce
Počet vrstev:	1 střední + 1 plná nebo 2 plné
Tloušťka suchého filmu:	50-60 mikronů



POSTUP

**Jednokroková aplikace:**

Naneste 1 střední a ihned 1 plnou vrstvu.

Před aplikací druhé vrstvy musí být první vrstva nanесena po celé ploše opravovaného dílu.

Pokud aplikujete na méně než 3 díly, odvětrávejte mezi vrstvami 2-3 minuty.

Pokud aplikujete na více než 3 díly, není odvětrávání nutné.

Dvoukroková aplikace:

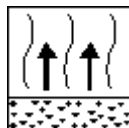
Naneste 2 samostatné plné vrstvy, mezi vrstvami odvětrávejte 5 minut.

NENANÁŠEJTE více laku než je udáváno. Doporučená tloušťka vrstvy je snadno dosažitelná.

MÍCHÁNÍ

PREMIUM UHS DURALIT BAREVNÝ VRCHNÍ LAK – POSTUP OPRAVY METODOU DO PŘESTŘIKU

- Po aplikaci obvyklým způsobem je nutno opustit obloukovitým pohybem stříkací pistole přestřikovou plochu tak, že zanecháte jemnou do sucha přecházející přestřikovou hranu do ztracena.
- Přeš jemnou barevnou hranu aplikujte vrstvu UHS čirého laku. Použijte stejné tužidlo, které jste použili v případě UHS barevného laku. Po aplikaci obvyklým způsobem je nutno opustit obloukovitým pohybem stříkací pistole přestřikovou plochu tak, že zanecháte jemnou do sucha přecházející přestřikovou hranu do ztracena.
- Na hranu přestřiku čirým lakem aplikujte v lehké vrstvě aerosolové přestřikové ředidlo.
- Vrstvu laku nechte důkladně vyschnout.
- Přestřikovou plochu lehce přešetěte leštící pastou (SPP1001), ale dávejte pozor abyste se neproleštili skrz vrstvu laku.
- Zakončete přešetěním finální leštící pastou.

SUŠENÍ**Sušení na vzduchu při 20°C:**

Do provozu po 18-24 hodinách

Sušení v boxu:

s 1.954.2860	30 min. při 60°C
s 1.954.2870	20 min. při 60°C
s 1.954.2880	10 min. při 60°C

**Sušení infrazářičem:**

Střední vlny	5-7 min.
Krátké vlny	4-5 min.

PŘELAKOVÁNÍ

Přelakovatelný 1 hodinu po sušení v boxu a po přebroušení.



TECHNICKÁ DATA



Balení:	1.0 L a 3.5 Litre (Bílá)
Skladování:	skladujte na chladném a suchém místě bez přímého zdroje tepla
Teoretická vydatnost:	10.5/13 m ² /l směsi (RFU) při tloušťce vrstvy 50 mikronů

VOC INFORMACE

Limit koncentrace těkavých organických látek podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.d) ve formě připravené k použití je maximálně 420g/l. Obsah těkavých látek produktu ve formě připravené k použití je max. 420 g/l. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směrnici EU.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

http://www.ppg.com/maxmeyer_MSDS.



MaxMeyer

C A R R E F I N I S H

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
 (Oddział w Warszawie)
 Ul. Bodycha 47
 05-816 Warszawa-Michałowice
 Polska
 Telefon: +48 22 753 03 10
 Faks: +48 22 753 03 13

