



# MaxMeyer

# 492V

27.9.2007

## Čirý lak UHS 0310 1.360.0310

PRODUKT	POPIS
1.360.0310	Čirý lak Ultra High Solid
1.954.2860	HS tužidlo střední, vhodné pro částečné i celkové opravy (celolak)
1.954.2870	HS tužidlo rychlé, vhodné pro bodové opravy a celé díly při teplotě pod 25°C
1.911.2510	Ředidlo normální, vhodné pro bodové opravy a celé díly při teplotě pod 25°C
1.911.2520	Ředidlo pomalé, vhodné pro celé díly a celolaky
1.975.1208	Pružný aditiv
1.975.2341	Antisilikon
1.975.5500	Aditiv pro jemnou strukturu
1.975.5501	Aditiv pro hrubou strukturu
1.977.5502	Matovací báze

### POPIS PRODUKTU

**Čirý lak UHS 0310** je 2K vysokosušinový čirý lak s velmi nízkým obsahem těkavých látek a byl speciálně vyvinut tak aby splňoval legislativní nařízení EU v oblasti emisí volně těkavých látek.

**UHS 0310** je kompaktní čirý lak, který může být použit na bodové opravy, opravy celých dílů nebo celolaky, díky svým výborným vlastnostem a trvanlivosti.

**Čirý lak UHS 0310** nabízí vysoký obsah sušiny, rychlé schnutí a tvrdý, odolný a vysoce lesklý povrch. Díky různým typům tužidel je velmi flexibilní a vhodný na různé typy oprav.

### SUBSTRÁTY / PŘÍPRAVA



#### Báze AquaMax:

Před aplikací čirého laku nechte **AquaMax** důkladně vyschnout.

Před nanášením čirého laku důkladně očistěte povrch antistatickou utěrkou.



## POSTUP

**MÍCHACÍ POMĚR**

Čirý lak UHS 0310	350 dílů
HS tužidlo	100 dílů

Jako u všech vysokosušinych materiálů, aplikace při nižších teplotách může přinést problémy s absorpcí. Proto je doporučena aplikace při teplotě 15°C a vyšší.

**VÝBĚR TUŽIDLA**

1.954.2860	Střední	částečné a celkové opravy (celolaky)
1.954.2870	Rychlé	bodové opravy a opravy celých dílů při teplotě pod 25°C

**UPOZORNĚNÍ!** Nepoužívejte jiná tužidla

**ADITIVA**

Viz. Informace v příslušném technickém listu č.:

AD1208	Pružný aditiv	Další informace najdete v tomto tech. listu
AD2341	Antisilikon	Další informace najdete v tech. listu č. 411V
1.975.5500/1	Strukturovač	Další informace najdete v tomto tech. listu
1.977.5502	Matovací báze	Další informace najdete v tomto tech. listu

**Viskozita DIN4 při 20°C:**

18-20 sek.

**Doba zpracovatelnosti při 20°C:**

1-2 hodiny

**Nastavení stříkací pistole:**

stříkací pistole, vyhovující novým nařízením

Tryska pistole s horním plněním:

1.2-1.3 mm

Tlak:

podle doporučení výrobce

Počet vrstev:


1 střední + 1 plná nebo 2 plné

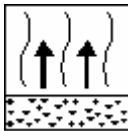

Tloušťka suchého filmu:

50-60 mikronů




## POSTUP

	<p><b>Jednokroková aplikace:</b> Naneste 1 střední a ihned 1 plnou vrstvu.</p> <p>Před aplikací druhé vrstvy musí být první vrstva nanесena po celé ploše opravovaného dílu.</p> <p>Pokud aplikujete na méně než 3 díly, odvětrávejte mezi vrstvami 2-3 minuty.</p> <p>Pokud aplikujete na více než 3 díly, není odvětrávání nutné.</p>
	<p><b>Dvoukroková aplikace:</b> Naneste 2 samostatné plné vrstvy, mezi vrstvami odvětrávejte 5 minut.</p> <p><b>NENANÁŠEJTE</b> více čirého laku než je udáváno. Doporučená tloušťka vrstvy je snadno dosažitelná.</p>

	<b>SUŠENÍ</b>		
	<b>Sušení v boxu</b>	s tužidlem 2860 s tužidlem 2870	35 minut při 60° C 25 minut při 60° C
	<b>Odvětrávání před sušením v boxu:</b>		0-5 minut
	<b>Sušení infrazářičem:</b>		
	Střední vlny		15 minut
	Krátké vlny		10 minut

## TECHNICKÁ DATA

	<b>Balení:</b>	5 litrů
	<b>Skladování:</b>	skladujte na chladných a suchých místech bez přímého zdroje tepla
	<b>Teoretické pokrytí:</b>	10,0 m <sup>2</sup> /l směsi (RFU) při tloušťce vrstvy 50 mikronů

## PŘELAKOVÁNÍ

Přelakovatelný 1 hodinu po sušení v boxu a po přebroušení.
--



## PRŮVODCE HMOTNOSTNÍM MÍCHÁNÍM

V případě, že je požadována specifická hmotnost směsi, doporučujeme hmotnostní míchání za použití níže uvedené tabulky.

Hmotnosti v následující tabulce jsou kumulativní. **Nekalibrujte** váhy mezi vážením jednotlivých složek.

HMOTNOSTNÍ POMĚRY		
Požadované množství směsi (RFU) laku (Litry)	Hmotnost	Hmotnost
	1.360.0310	1.954.2860
		1.954.2870
0.10 L	76g	100g
0.20 L	152g	199g
0.25 L	179g	234g
0.33 L	251g	329g
0.50 L	381g	499g
0.75 L	571g	748g
1.0 L	761g	997g
1.5 L	1142g	1496g
2.0 L	1522g	1994g
2.5 L	1903g	2493g

## POMĚRY PRO MATNÝ, STRUKTUROVANÝ A PRUŽNÝ POVRCH

Redukovat lesk čirého laku UHS 0310 můžete matovací bází **1.977.5502**. Pro získání strukturovaného povrchu použijte **1.975.5500 & 1.975.5501**.

Při aplikaci na pružné substráty použijte **1.975.1208**.

Níže uvedená tabulka udává **HMOTNOSTNÍ POMĚRY NA 1L SMĚSI** různých variant vzhledu povrchu. Hmotnosti v následující tabulce jsou kumulativní. **Nekalibrujte váhy** mezi vážením jednotlivých složek..

Substrát	Vzhled	Čirý lak	Matovací báze	Jemně strukt.	Hrubě strukt.	Pružný aditiv	UHS tužidlo	Ředidlo
		310	5502	5500	5501	1208		
Tuhý	Lesklý	761g	-	-	-	-	997g	-
	Saténový	565g	811g	-	-	-	988g	-
	Matný	452g	847g	-	-	-	989g	-
	Jemně strukt.	331g	-	685g	-	-	789g	965g
Pružný	Hrubě strukt.	452g	-	-	768g	-	910g	971g
	Lesklý	565g	-	-	-	731g	909g	984g
	Saténový	301g	542g	-	-	631g	844g	985g
	Matný	251g	617g	-	-	691g	888g	988g
	Jemně strukt.	242g	-	554g	-	625g	815g	976g
	Hrubě strukt.	339g	-	-	576g	676g	942g	988g



## VOC INFORMACE

Limit koncentrace těkavých organických látek podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.d) ve formě připravené k použití je maximálně 420g/l. Obsah těkavých látek produktu ve formě připravené k použití je max. 420 g/l. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směnicí EU.

## UPOZORNĚNÍ!

Kombinace výše uvedených produktů s **1.977.5502**, **1.975.5500**, **1.975.5501** nebo **1.975.1208** vytvoří povrch se speciálními vlastnostmi, které jsou definovány v nařízeních EU.

Tyto specifické kombinace mají limit koncentrace těkavých organických látek podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.e) ve formě připravené k použití maximálně 840g/l.

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

[http://www.ppg.com/MaxMeyer\\_MSDS](http://www.ppg.com/MaxMeyer_MSDS).



# MaxMeyer

## CAR REFINISH

PPG Industries Poland Sp. z o.o.

(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

