



MaxMeyer

491V

27.9.2007

Čirý lak UHS 0350 1.360.0350

PRODUKT	POPIS
1.360.0350	Čirý lak Ultra High Solid – Premium (s ultra vysokým obsahem sušiny)
1.954.2860	HS tužidlo střední, vhodné pro částečné i celkové opravy (celolak)
1.954.2870	HS tužidlo rychlé, vhodné pro bodové opravy a celé díly při teplotě pod 25°C
1.954.2880	HS tužidlo expresní, vhodné maximálně pro opravu 2 dílů
1.911.2510	Ředidlo normální, vhodné pro bodové opravy a celé díly při teplotě pod 25°C
1.911.2520	Ředidlo pomalé, vhodné pro celé díly a celolaky
1.911.2530	Ředidlo velmi pomalé, vhodné pro opravy při vysokých teplotách
1.975.1208	Pružný aditiv
1.975.2341	Antisilikon
1.975.5500	Aditiv pro jemnou strukturu
1.975.5501	Aditiv pro hrubou strukturu
1.977.5502	Matovací báze

POPIS PRODUKTU

Čirý lak UHS 0350 je prémiový 2K vysokosušinový čirý lak vyvinutý pro lepší aplikační vlastnosti a skvělý vzhled finálního povrchu.

UHS 0350 může být použit na bodové opravy, opravy celých dílů nebo celolaky ve 2-3 krocích aby bylo dosaženo nejlepších výsledků ve vzhledu a trvanlivosti.

Čirý lak UHS 0350 nabízí vysoký obsah sušiny, rychlé schnutí, odolný a vysoce lesklý povrch. Díky různým typům tužidel je velmi flexibilní a vhodný na různé typy oprav.

SUBSTRÁTY / PŘÍPRAVA



Báze AquaMax:

Před aplikací čirého laku nechte **AquaMax** důkladně vyschnout.

Před nanášením čirého laku důkladně očistěte povrch antistatickou utěrkou.



POSTUP

MÍCHACÍ POMĚR

Čirý lak UHS UHS 0350	300 dílů
HS tužidlo	100 dílů
Ředidlo	50 dílů

Jako u všech vysokosušinnových materiálů, aplikace při nižších teplotách může přinést problémy s absorpcí. Proto je doporučena aplikace při teplotě 15°C a vyšší.

VÝBĚR TUŽIDLA A ŘEDIDLA

1.954.2860	Střední	částečné a celkové opravy (celolaky)
1.954.2870	Rychlé	bodové opravy a opravy celých dílů při teplotě pod 25°C
1.954.2880	Expresní	maximálně 2 panely

* Pokud použijete 1.954.2880 směs musí být okamžitě promíchána a použita.

1.911.2510	Normální	bodové opravy a opravy celých dílů při teplotě pod 25°C
1.911.2520	Pomalé	celé díly a celolaky
1.911.2530	Velmi pomalé	při vysokých teplotách

ADITIVA

Viz. Informace v příslušném technickém listu č.:

AD1208	Pružný aditiv	Další informace najdete v tomto tech. listu
AD2341	Antisilikon	Další informace najdete v tech. listu č. 411V
1.975.5500/1	Strukturovač	Další informace najdete v tomto tech. listu
1.977.5502	Matovací báze	Další informace najdete v tomto tech. listu

Viskozita DIN4 při 20°C:

18-20 sek.

Doba zpracovatelnosti při 20°C:

s 1.954.2860	2 hodiny
s 1.954.2870	1 hodina
s 1.954.2880	30-40 minut

Nastavení stříkací pistole:

stříkací pistole, vyhovující novým nařízením

Tryska pistole s horním plněním: 1.2-1.4 mm

Tlak: podle doporučení výrobce

Počet vrstev: 1 střední + 1 plná nebo 2 plné

Tloušťka suchého filmu: 50-60 mikronů



POSTUP

**Jednokroková aplikace:**

Naneste 1 střední a ihned 1 plnou vrstvu.

Před aplikací druhé vrstvy musí být první vrstva nanесena po celé ploše opravovaného dílu.

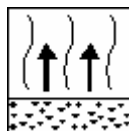
Pokud aplikujete na méně než 3 díly, odvětrávejte mezi vrstvami 2-3 minuty.

Pokud aplikujete na více než 3 díly, není odvětrávání nutné.

Dvukroková aplikace:

Naneste 2 samostatné plné vrstvy, mezi vrstvami odvětrávejte 5 minut.

NENANÁŠEJTE více čirého laku než je udáváno. Doporučená tloušťka vrstvy je snadno dosažitelná.

**SUŠENÍ****Sušení v boxu**

s tužidlem 2860
s tužidlem 2870
s tužidlem 2880

35 minut při 60° C
25 minut při 60° C
15 minut při 60° C

**Odvětrávání před sušením v boxu:**

0-5 minut

Sušení infrazářičem:

Střední vlny
Krátké vlny

15 minut
10 minut

TECHNICKÁ DATA

**Balení:**

5 litrů

Skladování:

skladujte na chladných a suchých místech bez přímého zdroje tepla.

PŘELAKOVÁNÍ

Přelakovatelný po přebroušení.



PRŮVODCE HMOTNOSTNÍM MÍCHÁNÍM

V případě, že je požadována specifická hmotnost směsi, doporučujeme hmotnostní míchání za použití níže uvedené tabulky.

Hmotnosti v následující tabulce jsou kumulativní. **Nekalibrujte** váhy mezi vážením jednotlivých složek.

Požadované množství směsi (RFU) laku (Litry)	Hmotnost	Hmotnost	Hmotnost
	1.360.0350	1.954.2860	1.911.2510
		1.954.2870	1.911.2520
		1.954.2880	1.911.2530
0.10 L	65 g	89 g	99 g
0.20 L	131 g	178 g	198 g
0.25 L	163 g	223 g	248 g
0.33 L	215 g	294 g	327 g
0.50 L	327 g	445 g	495 g
0.75 L	490 g	668 g	743 g
1.0 L	653 g	890 g	990 g
1.5 L	980 g	1335 g	1485 g
2.0 L	1306 g	1780 g	1980 g
2.5 L	1633 g	2225 g	2475 g

POMĚRY PRO MATNÝ, STRUKTUROVANÝ A PRUŽNÝ POVRCH

Redukovat lesk čirého laku UHS 0350 můžete matovací bází **1.977.5502**. Pro získání strukturovaného povrchu použijte **1.975.5500** & **1.975.5501**.

Při aplikaci na pružné substráty použijte **1.975.1208**.

Níže uvedená tabulka udává **HMOTNOSTNÍ POMĚRY NA 1L SMĚSI** různých variant vzhledu povrchu. Hmotnosti v následující tabulce jsou kumulativní. **Nekalibrujte váhy** mezi vážením jednotlivých složek.

Substrát	Vzhled	Čirý lak	Matovací báze	Jemně strukt.	Hrubě strukt.	Pružný aditiv	UHS tužidlo	Ředidlo
		350	5502	5500	5501	1208		
Tuhý	Lesklý	653g	-	-	-	-	890g	990g
	Saténový	481g	724g	-	-	-	899g	987g
	Matný	386g	776g	-	-	-	916g	987g
	Jemně strukt.	287g	-	641g	-	-	745g	965g
	Hrubě strukt.	392g	-	-	708g	-	850g	971g
Pružný	Lesklý	565g	-	-	-	757g	962g	997g
	Saténový	261g	502g	-	-	591g	804g	985g
	Matný	218	583g	-	-	657g	854g	988g
	Jemně strukt.	210g	-	522g	-	593g	783g	976g
	Hrubě strukt.	294g	-	-	531g	631g	897g	989g



VOC INFORMACE

Limit koncentrace těkavých organických látek podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.d) ve formě připravené k použití je maximálně 420g/l. Obsah těkavých látek produktu ve formě připravené k použití je max. 420 g/l. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směnicí EU.

UPOZORNĚNÍ!

Kombinace výše uvedených produktů s **1.977.5502**, **1.975.5500**, **1.975.5501** nebo **1.975.1208** vytvoří povrch se speciálními vlastnostmi, které jsou definovány v nařízeních EU.

Tyto specifické kombinace mají limit koncentrace těkavých organických látek podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.e) ve formě připravené k použití maximálně 840g/l.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS.

**MaxMeyer****C A R R E F I N I S H**

PPG Industries Poland Sp. z o.o.

(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

