



MaxMeyer

493V

27.9.2007

Čirý lak UHS 0950 1.360.0950

PRODUKT	POPIS
1.360.0950	Čirý lak Ultra High Solid – Premium (s ultra vysokým obsahem sušiny)
1.954.2870	HS tužidlo rychlé
1.911.2510	Ředidlo normální
1.911.2520	Ředidlo pomalé
1.921.6050	Ředidlo - katalyzátor
1.975.2341	Antisilikon
1.975.5500	Aditiv pro jemnou strukturu
1.975.5501	Aditiv pro hrubou strukturu
1.977.5502	Matovací báze

POPIS PRODUKTU

HP čirý lak UHS 0950 je 2K vysokosušinový čirý lak s velmi nízkým obsahem těkavých látek a byl speciálně vyvinut tak aby splňoval legislativní nařízení EU v oblasti emisí volně těkavých látek.

HP UHS 0950 může být použit na bodové opravy, opravy celých dílů nebo celolaky ve 2-3 krocích aby bylo dosaženo nejlepších výsledků ve vzhledu a trvanlivosti. Doporučujeme maximálně 3 díly.

HP čirý lak UHS 0950 nabízí vysoký obsah sušiny, rychlé schnutí, odolný, tvrdý a vysoce lesklý povrch. A je vhodný na různé typy oprav.

SUBSTRÁTY / PŘÍPRAVA



Báze AquaMax:

Před aplikací čirého laku nechte **AquaMax** důkladně vyschnout.

Před nanášením čirého laku důkladně očistěte povrch antistatickou utěrkou.



PROCESS

MÍCHACÍ POMĚR

Čirý lak UHS UHS 0950	300 dílů
HS tužidlo	100 dílů
Ředidlo	60 dílů

Jako u všech vysokosušinnových materiálů, aplikace při nižších teplotách může přinést problémy s absorpcí. Proto je doporučena aplikace při teplotě 15°C a vyšší.

VÝBĚR TUŽIDLA A ŘEDIDLA

1.954.2870 Rychlé bodové opravy a opravy celých dílů při teplotě pod 25°C

UPOZORNĚNÍ! Nepoužívejte jiná tužidla

1.911.2510	Normální	15 minut při 60°C
1.911.2520	Pomalé	15 minut při 60°C, >30°C
1.921.6050	Ředidlo - katalyzátor	10 minut při 60°C

ADITIVA

Viz. Informace v příslušném technickém listu č.:

1.975.2341	Antisilikon	Další informace najdete v tech. listu č. 411V
1.975.5500/1	Strukturovač	Další informace najdete v tomto tech. listu
1.977.5502	Matovací báze	Další informace najdete v tomto tech. listu



Viskozita DIN4 při 20°C: 18-20 sek.

Doba zpracovatelnosti při 20°C:

s 1.911.2510/2520	35-40 minut při 20° C
s 1.921.6050	25-30 minut při 20° C



Nastavení stříkací pistole:

stříkací pistole, vyhovující novým nařízením

Tryska pistole s horním plněním: 1.2-1.5 mm


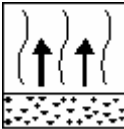


Tlak: podle doporučení výrobce

Počet vrstev: 1 střední + 1 plná nebo 2 plné

Tloušťka suchého filmu: 45-60 mikronů



POSTUP

	<p>Jednokroková aplikace: Naneste 1 střední a ihned 1 plnou vrstvu.</p> <p>Před aplikací druhé vrstvy musí být první vrstva nanesená po celé ploše opravovaného dílu.</p> <p>Pokud aplikujete na méně než 3 díly, odvětrávejte mezi vrstvami 2-3 minuty.</p> <p>Pokud aplikujete na více než 3 díly, není odvětrávání nutné.</p>		
	<p>Dvoukroková aplikace: Naneste 2 samostatné plné vrstvy, mezi vrstvami odvětrávejte 5 minut.</p> <p>NENANÁŠEJTE více čirého laku než je udáváno. Doporučená tloušťka vrstvy je snadno dosažitelná.</p>		
	SUŠENÍ		
	Sušení v boxu	s ředidlem 2510/2520 s katalyzátorem 6050	15 minut při 60° C 10 minut při 60° C
	Odvětrávání před sušením v boxu:		0-5 minut
		Sušení infrazářičem:	
Střední vlny			15 minut
	Krátké vlny		10 minut
	Sušení na vzduchu při 20° C:		12 hodin
TECHNICKÁ DATA			
	Balení:	1 litr	
	Skladování:	skladujte na chladných a suchých místech bez přímého zdroje tepla	
	Teoretické pokrytí:	10,2 m ² /l směsi (RFU) při tloušťce vrstvy 50 mikronů	
PŘELAKOVÁNÍ			
Přelakovatelný po přebroušení.			

Technický list



PRŮVODCE HMOTNOSTNÍM MÍCHÁNÍM

V případě, že je požadována specifická hmotnost směsi, doporučujeme hmotnostní míchání za použití níže uvedené tabulky.

Hmotnosti v následující tabulce jsou kumulativní. **Nekalibrujte** váhy mezi vážením jednotlivých složek.

Požadované množství směsi (RFU) laku (Litry)	Hmotnost	Hmotnost	Hmotnost
	1.360.0950	1.954.2870	1.911.2510
			1.911.2520
			1.921.6050
0.10 L	65 g	88 g	99 g
0.20 L	129 g	175 g	199 g
0.25 L	161 g	219 g	249 g
0.33 L	213 g	289 g	328 g
0.50 L	323 g	438 g	497 g
0.75 L	484 g	656 g	746 g
1.0 L	645 g	875 g	994 g
1.5 L	968 g	1312 g	1492 g
2.0 L	1291 g	1750 g	1989 g
2.5 L	1613 g	2187 g	2486 g

POMĚRY PRO MATNÝ, STRUKTUROVANÝ A PRUŽNÝ POVRCH

Redukovat lesk čirého laku UHS 0950 můžete matovací bází **1.977.5502**. Pro získání strukturovaného povrchu použijte **1.975.5500** & **1.975.5501**.

Při aplikaci na pružné substráty použijte **1.975.1208**.

Níže uvedená tabulka udává **HMOTNOSTNÍ POMĚRY NA 1L SMĚSI** různých variant vzhledu povrchu. Hmotnosti v následující tabulce jsou kumulativní. **Nekalibrujte váhy** mezi vážením jednotlivých složek.

Substrát	Vzhled	Čirý lak	Matovací báze	Jemně strukt.	Hrubě strukt.	UHS tužidlo	Ředidlo
		0950	5502	5500	5501		
Tuhý	Saténový	481g	724g	-	-	899g	987g
	Matný	386g	776g	-	-	916g	987g
	Jemně strukt.	286g	-	641g	-	745g	965g
	Hrubě strukt.	392g	-	-	708g	850g	971g

Pozn. Neaplikujte **1.921.6050** na matné anebo strukturované povrchy.



VOC INFORMACE

Limit koncentrace těkavých organických látek podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.d) ve formě připravené k použití je maximálně 420g/l. Obsah těkavých látek produktu ve formě připravené k použití je max. 420 g/l. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směrnicí EU.

UPOZORNĚNÍ!

Kombinace výše uvedených produktů s **1.977.5502**, **1.975.5500**, **1.975.5501** nebo **1.975.1208** vytvoří povrch se speciálními vlastnostmi, které jsou definovány v nařízeních EU.

Tyto specifické kombinace mají limit koncentrace těkavých organických látek podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.e) ve formě připravené k použití maximálně 840g/l.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

<http://www.ppg.com/MaxMeyer MSDS>.

**MaxMeyer****C A R R E F I N I S H**

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

