



MaxMeyer

487V

2008-05-09

Aditiv pro motorové prostory 1.841.0550

PRODUKT	POPIS
1.841.0550	Engine Bay Additiv - Aditiv pro motorové prostory
1.954.2860	HS tužidlo střední Celkové opravy nad 25°C, sušení v boxu
1.954.2870	HS tužidlo rychlé Celolaky a bodové opravy pod 25°C, sušení v boxu
1.954.2880	HS tužidlo pomalé Bodové opravy a částečné přestřiky pod 25°C
1.911.2810	Ředidlo normální Bodové opravy a celé díly pod 25°C
1.911.2820	Ředidlo pomalé; Celolaky a bodové opravy nad 25°C

POPIS PRODUKTU

Engine Bay Additiv - Aditiv pro motorové prostory je použitelný s lakem UHS Duralit Extra a byl vyvinut pro zjednodušení oprav při kterých jsou používány specifické barvy pro opravy motorových prostorů.

Nové Engine Bay barevné receptury již zahrnují Engine Bay aditiv ve svých barevných IT systémech a mikrofiších. Aktivovaná a zředěná výsledná směs je způsobilá poskytovat přesné odpovídající povrchy motorových prostor a jiných vnitřních ploch a způsobem mokry do mokrého překryt všechny vnější plochy, které vyžadují vrchní lak.

SUBSTRÁTY A PŘÍPRAVA SUBSTRÁTU



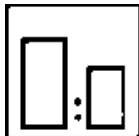
Aplikujte na díly s elektroforézou, původní vypalované povrchy nebo 2K plniče MaxMeyer. Před aplikací povrchy dobře přebroušte a odmastěte.

Na závěr je doporučeno přebroušení brusným papírem P360-400.



POSTUP

Poměr míchání	(objemově)	
Míchané barvy pro motorové prostory	1000 vol.	
HS tužidlo	200 vol.	
Ředidlo	400 vol.	
Viskozita DIN4 20 °C:	15-17 s.	
Doba zpracovatelnosti při 20°C:	s 2880	45 minut
	s 2870	60 minut
	s 2860	60 minut



VYBER TUŽIDLA A ŘEDIDLA

TUŽIDLA

1.954.2860	Střední	Celkové opravy nad 25°C, sušení v boxu
1.954.2870	Rychlé	Celolaky a bodové opravy pod 25°C, sušení v boxu
1.954.2880	Pomalé	Bodové opravy a částečné přestřiky pod 25°C

ŘEDIDLA

1.911.2810	Normalní	Bodové opravy a celé díly pod 25°C
1.911.2820	Pomalé	Celolaky a bodové opravy nad 25°C

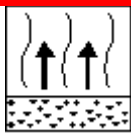
APLIKACE

Nastavení stříkací pistole:	VOC vyhovující stříkací pistol
Tryska pistole s horním plněním:	1.3-1.5 mm
Tlak:	podle doporučení výrobce
Tryska pistole s dolním plněním:	1.4 - 1.6 mm
Tlak:	podle doporučení výrobce
Počet vrstev	aplikujte 1 dvojitou
Doporučená tloušťka	25 - 40 mikronů
Tloušťka suchého filmu:	Aplikujte obě dvě vrstvy ihned jednu za druhou bez odvětrání.



SUŠENÍ

Sušení na vzduchu před přelakováním:	
s tužidlem 2860	20 minut při 25°C
s tužidlem 2870	20 minut při 20°C
s tužidlem 2880	15 minut při 20°C



POSTUPNÉ KROKY OPRAVY MOTOROVÝCH PROSTORŮ

1. Vyberte barvu motorového prostoru za použití barevné databáze nebo vzorníku.
2. Použijte běžný způsob přípravy barev mícháním směsi laku UHS Duralit Extra a pigmentů
3. pro motorové prostory, obsahující Engine Bay aditiv 1.841.0550.
4. Aktivujte a ředte podle doporučení uvedených výše a aplikujte na celý motorový prostor a externí díly, které potřebují přelakování.
5. Odvětrejte podle doporučených časů (viz. výše). Okolní vnitřní plochy dle potřeby zamaskujte.
6. Aplikujte vrchní lak a sušte v boxu.

Pozn: Motorové prostory mohou být přelakovány buď bázemi AquaMax a čířým vrchním lakem nebo vrchními unilaky UHS Duralit Extra.

TECHNICKÁ DATA



Balení: 1.0 L

Skladování: skladujte na chladném a suchém místě bez přímého zdroje tepla

VOC INFORMACE

Limit koncentrace těkavých organických látek podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.e) ve formě připravené k použití je maximálně 840g/l. Obsah těkavých látek produktu ve formě připravené k použití je max. 840 g/l. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směrnici EU.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

<http://corporateportal.ppg.com/refinish/maxmeyer/england>



MaxMeyer

CAR REFINISH

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

