



# MaxMeyer

# 255V

2008-10-02

## Rychlý epoxidový základový plnič 3504 – Šedý 1.856.3504

PRODUKT	POPIS
1.856.3504	Rychlý epoxidový základový plnič 3504 - Šedý
1.956.9310	Tužidlo pro epoxidový základový plnič 3504
1.911.4305	Univerzální ředidlo - rychlé
1.911.4310	Univerzální ředidlo - normální
1.911.4320	Univerzální ředidlo - pomalé
1.911.2505	Premiové ředidlo - rychlé
1.911.2510	Premiové ředidlo - normální
1.911.2520	Premiové ředidlo - pomalé
1.911.2530	Premiové ředidlo – extra pomalé

### POPIS PRODUKTU

Epoxidový základ je 2K epoxidový základový plnič, který poskytuje dobré antikorozi vlastnosti, krátké časy sušení a dobrou broušitelnost.

Proto je tento produkt obzvlášť vhodný pro opravy, které vyžadují broušení.

### PODKLADY / PŘÍPRAVA



Holé kovy, přebroušené a odmaštěné.

Galvanizovaná ocel, pozink nebo hliník – důkladně připravené a očištěné

Sklolaminát, laminátové povrchy s úpravou gel-coat, polyesterové tmely.

Staré lakované povrchy v dobrém stavu a přebroušené.

Nanášet základový plnič je možné pouze na důkladně očištěný povrch. Pokud to bude nutné, přebroušte povrch pomocí P120-220.

Pokud se na povrchu vyskytují okraje, očistěte je broušením nebo otryskáním.



## POMĚRY MÍCHÁNÍ

## MÍCHACÍ POMĚRY (HS plnič)

Epoxidový základový plnič\*  
Tužidlo  
Ředidlo

## Objemově:

1000 dílů  
100 dílů  
20 - 30 dílů

## Hmotnostně:

1000 g  
200 g  
120 - 180 g

Viskozita při 20°C DIN4:

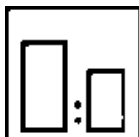
20 - 30 sekund

Doba zpracovatelnosti:

3 hodiny\*\*

\* **Poznámka:** Základový plnič a tužidlo důkladně promíchejte, teprve pak přidejte ředidlo. Před aplikací nechte 10 minut odstát.

\*\* **Poznámka:** Materiál nevytváří gel. Dbejte na to, že nesmí být použit po více než 3 hodinách po namíchání.



## VÝBĚR TUŽIDLA A ŘEDIDLA

## TUŽIDLA

1.956.9310 Normální

## ŘEDIDLA

1.911.4305	1.911.2505	Rychlé	Retušování a bodové opravy
1.911.4310	1.911.2510	Normální	Dílčí opravy, celolaky pod 25°C
1.911.4320	1.911.2520	Pomalé	Celkové opravy v rozmezí 25°C - 35°C
1.911.4330		Extra pomalé	Pro dosažení nejlepších výsledků nad 35°C

## PRŮVODCE APLIKACÍ



## Nastavení stříkací pistole:

## Konvenční

Tryska – vrchní plnění:

1,3 – 1,6 mm

Tlak na pistolí:

podle doporučení výrobce

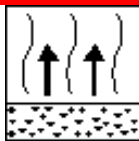
Počet vrstev:

2

Doporučená tloušťka vrstvy:

60 - 80 µm

## ČASY SUŠENÍ



**Sušení na vzduchu při 20°C:**

16 hodin, v závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě

**Sušení v boxu při 60°C:**

30 minut



**Důležité:** Aplikace při teplotě pod 15°C a relativní vlhkosti okolo 85% vyžaduje delší časy sušení.

## PŘELAKOVATELNOST / BROUŠENÍ



Vrstva epoxidového základového plniče může být přelakována po sušení v boxu a přebroušení.

Za sucha

P360 - P400



Informace o produktu

## KONEČNÉ POVRCHY

2K a vodouředitelné vrchní krycí laky řady MaxMeyer Car Refinish

## TECHNICKÁ DATA

**Balení:** plechovka 3 L**Skladování:** skladujte na chladném a suchém místě mimo zdroje tepla**Teoretická vydatnost:** 4,0 m<sup>2</sup>/L směsi připravené k použití při síle vrstvy 80 mikronů.

## VOC INFORMACE

Limit koncentrace těkavých organických látek v ovzduší podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie :IIB.c) ve formě připravené k použití je maximálně 540g/l. Koncentrace těkavých látek v ovzduší obsažené v tomto produktu ve formě připravené k použití je max. 540 g/l. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směrnicí EU.

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití.

Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce: <http://corporateportal.ppg.com/refinish/maxmeyer/>

**MaxMeyer****C A R R E F I N I S H**

PPG Industries Poland Sp. z o.o.

(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Phone: +48 22 753 03 10

Fax: +48 22 753 03 13

