

# Informace o výrobku

## UNIVERZÁLNÍ MATUJÍCÍ BÁZE MAT3 1.977.3302

### POPIS PRODUKTU

Matující báze MAT 3 je produkt založený na akrylových pryskyřicích, používaný pro redukci lesku laků MaxMeyer.



### PŘÍPRAVA

Za účelem dosažení jednotitého vzhledu, příprava podkladu musí být jednorodá, bez skvrn s rozdílnými úrovněmi absorpce.



### MÍCHACÍ OBJEMOVÝ POMĚR (pro 10 částí laku)

	Lesk 60%	Lesk 40%	Lesk 20%
Duralit Car	10:5	10:8	10:10
Premium UHS Duralit	10:5,5	10:8,8	10:11
Premium HS Clear 420	10:8	10:10	10:11
Extralack MS	10:10	-	-
Maxiclear HS	10:8	10:10	-
Maxilack	10:8	10:10	-
Duralit ABF	10:8	10:10	-

100% = maximální lesk  
60% = pololesk  
40% = polomat  
20% = mat

Přidat objemovou část tvrdidla podle technické karty daného laku. Podíl ředidla zvýšit proporčně k podílu MAT3 ve směsi.

**Důležité:** pro linii UHS Duralit se doporučuje sušení na vzduchu nebo odpařování během 30-60 minut před vyhříváním, aby se dosáhlo stejné síly krytí.

### TVRDIDLA A ŘEDIDLA

Prosíme seznámit se s technickou kartou daného laku.





### APLIKACE

Způsob aplikace je stejný jako v případě laků s plným leskem. Prosíme seznámit se s technickou kartou příslušného produktu.

**Důležité:** Síla krytí produktů s dodatkem MAT3 se proporčně zmenšuje k množství dodané matující bázi.

Faktory, které mají vliv na úroveň koncového lesku:

1. Druh laku: čím víc pryskyřice v laku, tím vyšší úroveň lesku.
2. Sušení: vyhřívání zaručuje vyšší lesk než sušení na vzduchu.
3. Existující povrch: čím více absorbující podklad tím více se snižuje úroveň lesku.
4. Síla vrstev: čím silnější vrstva, tím vyšší úroveň lesku.

	<p><b>TECHNICKÉ INFORMACE</b>          Balení: 1 litr          Skladování: v suchém, chladném místě, daleko od zdrojů tepla..</p>
	<p><b>BEZPEČNOST A HYGIENA PRÁCE</b>          Prosíme číst informace o zdraví, bezpečnosti a ochraně životního prostředí v kartě charakteristiky a na nálepce produktu. Nutno rovněž používat osobní ochranné pomůcky.</p>

**Tento produkt je pouze pro profesionální použití.**

Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (kromě smrti nebo újmy na zdraví zaviněnou vadnými produkty PPG). Vymíňujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů.

Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí.



**MaxMeyer**

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
 (Oddział w Warszawie)  
 ul. Bodycha 47  
 05-816 Warszawa-Michałowice  
 Polska

Telefon: +48 22 753 03 10  
 Faks: +48 22 753 03 13  
[www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)

**DOVOZCE DO ČR:**

**MM COLOR S.R.O**  
 V Chotejně 7  
 102 00 Praha 10  
 tel./fax.: +420 272 704 493  
[info@mmcolor.cz](mailto:info@mmcolor.cz)  
[www.mmcolor.cz](http://www.mmcolor.cz)