

# Informace o výrobku

## DURALIT CAR (linie 100-105) AKRYLOVÉ BARVY 2K HS

### POPIS PRODUKTU

Duralit Car je míchací systém pro tvoření pastelových odstínů s přímým leskem. Umožňuje získat vysoké parametry povrchu v každých podmínkách díky širokému výběru tvrdidel a ředidel. Pro Duralit Car je typická vysoká odolnost a lesk.

Linii 100 tvoří základní pigmenty, a linie 101-105 je širokou nabídkou hotových barev.

### PODKLAD

- Topfiller HS
- MS Filler
- Blitzsealer New
- Tintfiller
- Clearsealer 540
- 1K Plastiprimer
- Aquamax HS Filler
- Maxifull
- Maxidriver MS
- Maxirock
- Ecophos
- Plastomax (pokrytý izolátorem 2K)
- Duralit Filler
- UHS Filler 250
- Původní nátěry, obroušené (P360-400 nebo jemnou brusnou vlákniinou).



### PŘÍPRAVA

Prosíme seznámit se s technickým návodem použitého podkladu. Doporučujeme provedení posledního broušení papírem P320-400 nebo jemnou brusnou vlákniinou (ručně nebo strojem).



### MÍCHACÍ OBJEMOVÝ POMĚR

Duralit Car	2
Tvrdidlo	1
Ředidlo	0,2-0,4
Viskozita - DIN4, 20°C	16-18 sekund
Trvanlivost směsi	2 hodiny

### TVRDIDLA

4000 Normální (opravy jednotlivých prvků >25°C, vždy pro úplná přelakování)

6000 Rychlé (opravy 3-4 prvků a malé >25°C)

8000 Velmi rychlé (opravy 2-3 prvků <25°C, malé >25°C)

9000 Extra rychlé (malé opravy a jednotlivé prvky <25°C)

### ŘEDIDLA

4305 Rychlé (malé opravy, libovolná teplota)

4310 Normální (jednotlivé prvky a úplná přelakování <25°C)

4320 Pomalé (úplná přelakování >25°C)

4330 Velmi pomalé (úplná přelakování >35°C)

5405 Rozstříkové viz karta číslo 421)

### PŘÍDAVKY

		Technická karta
Plastifikátor	AD1208	414
Antisilikon	AD2341	411
Přídavek strukturální	T400-T401	420
Konvertor nitro	MC80	401
Konvertor barev 2K	2600	432
Báze matující	MAT3	406

	<b>APLIKACE</b>	<b>Konvenční</b>	<b>HVLP</b>
	Gravitační: Sací: Tlak: Počet vrstev: Doporučovaná síla vrstvy:	1,3-1,4 mm 1,4-1,6 mm Podle doporučení producenta zařízení 2 50 µm	1,2-1,4 mm 1,2-1,4 mm   
Pro optimální rozliv použít nejvyššího dovoleného tlaku vzduchu a zredukovat nanášení materiálu během aplikace první vrstvy. Při aplikaci druhé vrstvy znovu pracovat podle normálních podmínek aplikace.			
<b>ROZSTŘÍK</b>			
<b>NA JEDNU VRSTVU</b> - Použít tvrdidlo 8000 a aplikovat produkt až bude dosaženo pokrytí. Přidat ředidlo 5405 do pistole (1:1) a přestříkat povrch. Opětovně zředit 1:1 a přestříkat předchozí vrstvu. V poslední fázi použít čisté ředidlo 5405. Více informací najdete v kartě 421.			
<b>NA 2 VRSTVY</b> - Použít tvrdidlo 8000 a aplikovat produkt až se dosáhne pokrytí. Přidat ředidlo 4310 do pistole (1:1) a přestříkat povrch. Ponechat 15 minut odpařovat. Vyprázdnit pistoli a bez mytí ji naplnit hotovým a 10% zředěným bezbarvým lakem Maxiclear HS. Aplikovat jednu vrstvu na opravovaný povrch, po 5 minutách odpařování nanést další vrstvu na celý díl.			
	<b>SCHNUTÍ V 20°C</b>		
Odpařování mezi vrstvami		10 minut	
Proti prachu		10 minut	
Na omak		přes noc	
	<b>VYHŘÍVÁNÍ V 50-60°C</b>		
Odpařování před vyhříváním		<b>30-40 minut</b>	
<b>SUŠENÍ INFRAČERVENOU ČÁSTÍ SPEKTRA</b>		5-7 minut	
Odpařování před vyhříváním		15 minut	
Střední vlny		10 minut	
Krátké vlny			
<b>OPRAVY</b>			
Jsou možné po zmatování povrchu.			
	<b>TECHNICKÉ INFORACE</b>		
Balení: 1 litr a 3 litry			
Skladování: v suchém, chladném místě, daleko od zdrojů tepla.			
Teoretická vydatnost: 8,4-10,7 m <sup>2</sup> /l hotové směsi při síle vrstvy 50 µm.			
	<b>BEZPEČNOST A HYGIENA PRÁCE</b>		
Prosíme číst informace o zdraví, bezpečnosti a ochraně životního prostředí v kartě charakteristiky a na nálepce produktu. Nutno rovněž používat osobní ochranné pomůcky.			

Tento produkt je pouze pro profesionální použití.

Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (kromě smrti nebo újmy na zdraví zaviněnou vadnými produkty PPG). Vymínáme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů.

Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí.



**MaxMeyer**

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
 (Oddział w Warszawie)  
 ul. Bodycha 47  
 05-816 Warszawa-Michałowice  
 Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

[www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)

DOVOZCE DO ČR:

MM COLOR S.R.O

V Chotejně 7

102 00 Praha 10

tel./fax.: +420 272 704 493

[info@mmcolor.cz](mailto:info@mmcolor.cz)

[www.mmcolor.cz](http://www.mmcolor.cz)