

Informace o výrobku

AKRYLOVÉ PLNIČE HP MULTIGREY FILLER: 1.841.8700 (SVĚTLEŠEDÝ) a 1.841.8900 (TMAVOŠEDÝ)

POPIS PRODUKTU

HP Multigrey Filler je 2-složkový, velmi rychle schnoucí akrylový plnič, který značně zvětšuje produktivitu dílny (HP - High Productivity = vysoká produktivita).

Má dobré plnění a dokonalý rozliv, snadno se brousí, neabsorbuje laky, nátěr nestéká během oprav.

Když mícháme světlý plnič s tmavým podle receptur uvedených ve vzorníku barev, získáme odstín šedi vhodný pro danou barvu laku. Je to zvláště užitečné v případě vícevrstevných barev nebo barev se slabším krytím. Umožňuje to rovněž významnou úspornost času a materiálu.

HP Multigrey Filler redukuje celkový čas opravy ve všech druzích sušení (na vzduchu, vyhřívání, infračervená část spektra) a pro každý druh aplikace (s broušením, bez broušení a mokry do mokrého). HP Multigrey Filler ve spojení s podkladem HP Aerosol Primer a bezbarvým lakem HP Clear tvoří systém, jehož účelem je dosažení vysoké úrovně produktivity. Používá se při malých opravách a opravách jednotlivých dílů.

PODKLAD

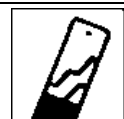
- Holý kov, odmaštěný a obroušený (jen malé povrchy).
- Polyesterové tmely, umělé hmoty zesílené skelným vláknem, povlak z pryskyřice, obroušené papírem P280-P320.
- Staré nátěry v dobrém stavu, obroušené.

Důležité: Během lakování starých povrchů citlivých na rozpouštědla nutno se ujistit, že na povrchu nejsou praskliny a vždy pokrývat celý díl. HP Multigrey Filler není vhodný pro izolování termoplastických laků nebo povrchů se slabou adhezí k podkladu. Ale lze jím vyrovnat úroveň absorpce laku.



PŘÍPRAVA

Odmastit pomocí antisklonového odmašťovače 3600 nebo čističe Aquamax. Obrousit starý nátěr papírem P280-P320. Pro zajištění maximální odolnosti proti korozi na holém kovu, lze aplikovat HP Epoxy Primer



MÍCHACÍ OBJEMOVÝ POMĚR

	Podklad vyplňující	Izolátor	Mokry do mokrého
HP Multigrey Filler	4	4	4
Tvrdidlo	1	1	1
Ředidlo	-	0,4-0,6	0,8-1
Viskozita - DIN4, 20°C	65-70 sekund	22-28 sekund	16-18 sekund
Trvanlivost směsi	30 minut	45-60 minut	60-75 minut

Důležité: Plastifikátor AD1208: 10-30% hmotnostních do hotové směsi.

TVRDIDLA

6000 Rychlé (opravy 3-4 prvků a malé >25°C)
8000 Velmi rychlé (opravy 2-3 prvků <25°C, malé >25°C)
9000 Extra rychlé (malé opravy a jednotlivé prvky <25°C)

ŘEDIDLA

4305 Rychlé (malé opravy, libovolná teplota)
4310 Normální (jednotlivé prvky a úplná přelakování <25°C)
4320 Pomalé (úplná přelakování >25°C)

	APLIKACE	Podklad vyplňující	Izolátor	Mokrý do mokrého (konvenční pistole)	Mokrý do mokrého (pistole HVLP)
	Gravitační: Tlak: Počet vrstev: Doporučená síla vrstvy: Maximální síla vrstvy:	1,7-1,9 mm 3 150-200 µm 300 µm	1,7-1,9 mm Podle doporučení producenta zařízení 2 100 µm 200 µm	1,3-1,4 mm 2 40-50 µm 80-100 µm	1,2-1,3 mm 2 40-50 µm 80-100 µm
	SCHNUTÍ ve 20°C		3-5 minut		
	Odpařování mezi vrstvami		1-2 hodiny		
	Broušení (<100 µm, w 20°C)		6 hodin		
	Broušení (>100 µm)				
	VYHŘÍVÁNÍ v 60°C		15 minut		
	Odpařování před vyhříváním		3-5 minut		
	SUŠENÍ INFRAČERVENOU ČÁSTÍ SPEKTRA				
	Střední vlny		12 minut		
	Krátké vlny		8 minut		
	CYKLY MOKRÝ DO MOKRÉHO				
	Odpařování před aplikací laku		20 minut (maximum 12 hodin)		
	Důležité: Před broušením se nutno ujistit, že HP Multigrey Filler je úplně vytvrzen, aby nedošlo k problémům s absorpcí a stékáním nátěru. Během aplikace bez broušení se doporučuje vysušení HP Multigrey Filler přes alespoň 10 minut ve 40°C, poté schlazení povrchu před aplikací laku.				
	BROUŠENÍ				
	na sucho	P320-P400 + šedá brusná vlákna			
	na mokro	P800			
DALŠÍ PRODUKT					
Maxicar HS, Duralit Car, Premium UHS Duralit, Bilux, Aquamax.					
	TECHNICKÉ INFORMACE				
	Balení: 1 litr a 3 litry				
	Skladování: v suchém, chladném místě, daleko od zdrojů tepla.				
	Teoretická vydatnost: 4,1 m ² /l hotové směsi při síle vrstvy 100 µm.				
	BEZPEČNOST A HYGIENA PRÁCE				
	Prosíme číst informace o zdraví, bezpečnosti a ochraně životního prostředí v kartě charakteristiky a na nálepce produktu. Nutno rovněž používat osobní ochranné pomůcky.				

Tento produkt je pouze pro profesionální použití.

Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (kromě smrti nebo újmy na zdraví zaviněnou vadnými produkty PPG). Vymínáme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů.

Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí.



MaxMeyer

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

www.maxmeyer.com

DOVOZCE DO ČR:

MM COLOR S.R.O

V Chotejně 7

102 00 Praha 10

tel./fax.: +420 272 704 493

info@mmcolor.cz

www.mmcolor.cz