

Informace o výroku

AKRYLOVÝ PLNIČ 2K PRO BARVENÍ TINTFILLER 1.841.0205

POPIS PRODUKTU

Tintfiller je 2-složkový, akrylový plnič přibarvovaný barvami DuralitCar, Premium UHS Duralit a Duralit ABF. Barvení podkladu umožňuje zlepšení kryvosti v případě barev se slabým krytím. OEM přibarvený podle barvy podkladu umožňuje rychlé malé opravy. Spolu s podkladem je k dispozici příručka obsahující receptury na směsi Tintfiller. Mohou být používané místo bázové vrstvy v renovaci perlových 3-vrstvých nátěrů.

Tintfiller – po přizpůsobení proporcí ředění – může být použit v systému mokrý do mokrého i s broušením.

PODKLADY

- Holý kov, odmaštěný a obroušený (jen na malých površích)
- Polyesterové tmely, skelná vlákna, povlak s pryskyřicí, obroušené P280-P320
- Staré nátěry v dobrém stavu, obroušené.

Důležité: Během oprav podkladů citlivých na rozpouštědla, je nutno se vždy ujistit, že na povrchu nejsou praskliny a pokrývat celý díl. Tintfiller neizoluje termoplastické podklady ani povrchy se slabou přilnavostí k podkladu, ale může vyrovnat rozdíly úrovní absorpce pro různé podklady.



PŘÍPRAVA

Přemýt antisilikonovým odmašťovačem 3600. Obrousit starý nátěr papírem P280-P320. Za účelem získání maximální odolnosti proti korozi na holém kovu, aplikovat 1-2 vrstvy podkladu Ecophos.



MÍCHACÍ OBJEMOVÝ POMĚR

	S broušením	Mokrý do mokrého
Tintfiller	2	1
Pigmenty Duralit Cat/ ABF/ UHS	1	1
Tvrdidlo	1	1
Ředidlo	0-0,2	0,3-0,5
Viskozita - DIN4, 20°C	25-28 sekund	16-17 sekund
Trvanlivost směsi	45 minut	1 hodina

Důležité: Příklad plastifikátoru AD1208: 10-30% hmotnostních do hotové směsi. Použití podkladu Tintfiller jako podkladu mokrý do mokrého se doporučuje jen na již existujících, tepelně tvrzených nátěrech. Nepracovat systémem mokrý do mokrého na holém kovu tam, kde je třeba použít leptací podklad.

TVRDIDLA

6000 Rychlé (opravy 3-4 prvků a malé >25°C)
8000 Velmi rychlé (opravy 2-3 prvků <25°C, malé >25°C)
9000 Extra rychlé (malé opravy a jednotlivé prvky <25°C)

ŘEDIDLA

4305 Rychlé (malé opravy, libovolná teplota)
4310 Normální (jednotlivé prvky a úplná přelakování <25°C)
4320 Pomalé (úplná přelakování >25°C)
4280 Urychlovač (nejlepší výsledky <20°C)

	APLIKACE	S broušením	Mokrý do mokrého (konvenční pistole)	Mokrý do mokrého (pistole HVLP)
	Gravitační: Tlak: Počet vrstev: Doporučovaná síla vrstvy: Maximální síla vrstvy:	1,6-1,8 mm 2-3 100-130 µm 130-150 µm	1,3-1,4 mm Podle doporučení výrobce zařízení 2 50-80 µm 80-100 µm	1,2-1,3 mm 2 50-80 µm 80-100 µm
	SCHNUTÍ ve 20°C	5-10 minut		
	Odpařování mezi vrstvami	4-5 hodin		
	Broušení (<100 µm, 20°C)	přes noc		
	Broušení (>100 µm)			
	VYHŘÍVÁNÍ v 60°C	30 minut		
	Odpařování před vyhříváním	5-10 minut		
	SUŠENÍ INFRAZÁŘIČEM			
	Střední vlny	15 minut		
	Krátké vlny	10 minut		
	CYKLY MOKRÝ DO MOKRÉHO			
	Odpařování	30 minut (maximum 12 hodin)		
	Důležité: Nutno vždy před broušením nechat podklad Tintfiller úplně vyschnout, aby se zabránilo absorpci další vrstvy. V cyklech mokrý do mokrého – čím delší přestávka mezi aplikacemi Tintfiller a laku, tím lépe. Avšak maximální čas pro aplikaci barvy je 12 hodin.			
	BROUŠENÍ		P320-P400 + šedá brusná vlákna	
	na sucho		P800	
	na mokro			
DALŠÍ PRODUKT				
Maxicar HS, Duralit Car, Premium UHS Duralit, Bilux, Aquamax.				
	TECHNICKÉ INFORMACE			
	Balení: 1 litr			
	Skladování: v suchém, chladném místě, daleko od zdrojů tepla			
	Teoretická vydatnost: 7,6-9 m ² /l hotové směsi při síle vrstvy 50 µm.			
	BEZPEČNOST A HYGIENA PRÁCE			
	Prosíme číst informace o zdraví, bezpečnosti a ochraně životního prostředí obsažené v kartě charakteristiky a na nálepce produktu. Nutno rovněž používat osobní ochranné pomůcky.			

Tento produkt je pouze pro profesionální použití.

Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (kromě smrti nebo újmy na zdraví zaviněnou vadnými produkty PPG). Vymíňujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů.

Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí.



MaxMeyer

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
 (Oddział w Warszawie)
 ul. Bodycha 47
 05-816 Warszawa-Michałowice
 Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

www.maxmeyer.com

DOVOZCE DO ČR:

MM COLOR S.R.O

V Chotejně 7

102 00 Praha 10

tel./fax.: +420 272 704 493

info@mmcolor.cz

www.mmcolor.cz