

Informace o výrobku

ŠEDÝ AKRYLOVÝ PLNIČ TOPFILLER HS 1.856.3011

POPIS PRODUKTU

Topfiller HS je 2-složkový akrylový plnič s velkými plnicími schopnostmi. Kromě výjimečných plnicích vlastností je pro výrobek charakteristické rychlé schnutí, snadné broušení a velmi dobrá odolnost povrchu. Je příznivý pro uživatele, vyvinutý pro malé opravy, opravy jednotlivých částí a celkové přelakování. Topfiller HS má mnoho použití. Může být používán jako podklad vyplňující HS a MS, izolátor i jako přibarvený podklad mokry do mokrého.

PODKLAD

- Holý kov, odmaštěný a obroušený (jen na malých površích).
- Polyesterové tmely, obroušené P150-180.
- Staré nátěry v dobrém stavu, obroušené.

Důležité: Topfiller může být použit pro izolování termoplastických nebo na ředidla citlivých podkladů. Radíme zkontrolovat malý povrch s použitím ředidla. Pokud nastane reakce, nutno obrousit povrch až na holý kov. V opačném případě musí být použit Topfiller HS jako podklad vyplňující (2-3 vrstvy), nutno pamatovat, že určitá část vrstvy bude odstraněna při broušení. Vždy aplikovat na celé díly. Nepoužívat infračerveného zářiče nebo ohřívání na termoplastických podkladech.



PŘÍPRAVA

Přemýt antislídkovým odmašťovačem 3600. Obrousit starý nátěr papírem P150-180. Za účelem získání maximální odolnosti proti korozi na holém kovu, aplikovat 1-2 vrstvy podkladu Ecophos.



MÍCHACÍ OBJEMOVÝ POMĚR

	Podklad vyplňující HS	Podklad MS	Podklad barvený (mokry do mokrého)
Topfiller	5	5	1
Tvrdidlo	1	1	1
Ředidlo	0,75	1,25	1
Pigmenty Duralit Car/ ABF/ Premium UHS Duralit	-	-	1
Viskozita - DIN4, 20°C	20-35 sekund	20-25 sekund	16-17 sekund
Trvanlivost směsi	45 minut	1 hodina	1 hodina







Důležité: Příklad přídavek plastifikátoru AD1208: 10-30% hmotnostních do hotové směsi.

TVRDIDLA

6000 Rychlé (opravy jednotlivých prvků a malé opravy >25°C)
8000 Velmi rychlé (opravy jednotlivých prvků <25°C, malé >25°C)
9000 Extra rychlé (malé opravy <25°C)

ŘEDIDLA

4305 Rychlé (malé opravy, libovolná teplota)
4310 Normální (jednotlivé prvky a celkové přelakování <25°C)
4320 Pomalé (celkové přelakování >25°C)
4280 Urychlovač (nejlepší výsledky <20°C)

	APLIKACE	Podklad vyplňující HS	Podklad MS	Podklad barvený (mokry do mokrého)
	Gravitační:	1,6-2,0 mm	1,3-1,4 mm	1,2-1,3 mm
	Tlak:	Podle doporučení výrobce zařízení		
	Počet vrstev:	2-3	2	2
	Doporučovaná síla vrstvy:	150-200 µm	50-80 µm	50-80 µm
	Maximální síla vrstvy:	300 µm	100 µm	100 µm
	SCHNUTÍ ve 20°C Odpařování mezi vrstvami Broušení (<100 µm, 20°C) Broušení (>100 µm)	5-10 minut 4-5 hodin přes noc		
	VYHŘÍVÁNÍ v 60°C Odpařování před vyhříváním	20-30 minut 5-10 minut		
	SUŠENÍ INFRAČERVENOU ČÁSTÍ SPEKTRA Střední vlny Krátké vlny	15 minut 10 minut		
	CYKLY BEZ BROUŠENÍ Odpařování	30 minut (maximum 12 hodin)		
	BROUŠENÍ na sucho na mokro	P240-P280 + P320-P400 + šedá brusná vlákna P600+P800		
DALŠÍ PRODUKT Maxicar HS, Duralit Car, Premium UHS Duralit, Bilux, Aquamax.				
	TECHNICKÉ INFORMACE Balení: 1 litr a 2,5 litru Skladování: v suchém, chladném místě, daleko od zdroje tepla. Teoretická vydatnost: 4,4 m ² /l hotové směsi při síle vrstvy 100 µm.			
	BEZPEČNOST A HYGIENA PRÁCE Prosíme číst informace o zdraví, bezpečnosti a ochraně životního prostředí obsažené v kartě charakteristiky a na nálepce produktu. Nutno rovněž používat osobní ochranné pomůcky.			

Tento produkt je pouze pro profesionální použití.

Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (kromě smrti nebo újmy na zdraví zaviněnou vadnými produkty PPG). Vymínáme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů.

Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí.



MaxMeyer

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska

Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
www.maxmeyer.com

DOVOZCE DO ČR:

MM COLOR S.R.O.
V Chotejně 7
102 00 Praha 10
tel./fax.: +420 272 704 493
info@mmcolor.cz
www.mmcolor.cz