



MaxMeyer

806V

Datum revize: 2015-02-19

VÝROBKY JSOU URČENY VÝHRADNĚ K ODBORNÉ OPRAVĚ KAROSERÍ VOZIDEL PO DOPRAVNÍ NEHODĚ

Číré matné nebo pololesklé 2K akrylové laky 1.360.0710 a 1.360.0750

Výrobek	Popis
1.360.0710	Číry matný lak
1.360.0750	Číry pololesklý lak
1.954.4000	Tužidlo MS pomalé
1.954.6000	Tužidlo MS rychlé
1.911.4310	Ředidlo univerzální normální
1.911.4320	Ředidlo univerzální pomalé
1.911.2510	Ředidlo nejvyšší kvality rychlé
1.911.2520	Ředidlo nejvyšší kvality pomalé
1.911.2530	Ředidlo nejvyšší kvality zvláště pomalé

POPIS VÝROBKU

Číré matné/pololesklé lakové směsi sestávají ze dvou všestranně použitelných 2K akrylových uretanových čírych laků.

Tyto transparentní laky jsou určeny k obnově povrchů o různém stupni lesku při speciálních opravách vozidel nebo ploch na vozidlech, které byly původně opatřeny čírou svrchní vrstvou laku o nízkém lesku na jednovrstvém nebo vícevrstevném barevném základním nátěru (například matný lak pro vozy značky Mercedes s celokaroseriovým matným lakem).

Aby bylo možné dosáhnout potřebného nižšího nebo vyššího lesku podle barvy vozidla, modelu, opravovaného místa apod., lze směs obou transparentních laků upravovat tak, aby odpovídaly vzhledu opravovaného vozidla.

Laky 0710/0750 nebo jejich směsi lze použít i na tuhé plastové povrchy, aniž by bylo třeba přidávat speciální aditiva.

LÁTKY A PŘÍPRAVA



Laky 1.360.0710/1.360.710, respektive jejich směsi, lze nanášet na základní nátěr Aquamax 2 nebo Aquamax.

Při použití maskovací pásky je třeba dbát na to, aby páska přišla co nejméně do přímého kontaktu s původním matným lakem. Pokud je použití maskovací pásky přímo na původním povrchu nezbytné, je třeba pásku před vypalováním sejmut, aby na původním laku nezanechala neodstranitelný otisk.

Laky 1.360.0710/1.360.0750 nebo jejich směsi se nanášejí na čistý a bezprašný základní nátěr. Před nanášením čírého matného či pololesklého laku nechte základní vrstvu důkladně vyschnout. Potom základní nátěr lehce otřete vhodnou tkaninou.

Ve všech fázích práce je třeba dbát na to, aby se do laku nedostaly nečistoty. Po nanášení poslední vrstvy čírého laku již není možné nečistoty odstranit.



STUPEŇ LESKU

K dosažení potřebného stupně lesku podle barvy vozidla, jeho modelu a opravovaného místa na vozidle lze laky 1.360.0700 a 1.360.0750 mísit v libovolném poměru, který si pracovník nastaví tak, aby konečný nástřik odpovídal požadovanému lesku v daném konkrétním případě.

Níže jsou uvedeny procentní poměry, které mohou sloužit jako vodítko k dosažení jednoho z uvažovaných pěti stupňů lesku.

Stupeň lesku	TO01	TO02	TO03	TO04	TO05
	Matný, např. matný povrch karoserie vozů zn. Lamborghini		Nízký lesk, např. matný povrch karoserie vozů Mercedes, Smart, BMW, Fiat		Pololesk, např. postranní plastové výlisky starších vozů Mercedes
Čirý lak	Podíl (% hmotn.)				
1.360.0710	100	85	70	40	0
1.360.0750	0	15	30	60	100

Výsledná směs se potom aktivuje a ředí, jak je uvedeno dále.

Pozn.: JE TŘEBA před použitím na vozidle směs s nastaveným poměrem tužidla a ředidla a při použití dané stříkací pistole nejprve odzkoušet na zkušebním panelu a barvu a lesk si ověřit porovnáním s opravovaným vozidlem.

VOLBA TUŽIDLA A ŘEDIDLA

Menší plochy / svislé plochy / vyšší lesk
Teplota pod 25 °C
Menší tryska stříkací pistole

Větší plochy / vodorovné plochy / nižší lesk
Teplota nad 25 °C
Větší tryska stříkací pistole



Rychlejší tužidlo/ředidlo

Pomalejší tužidlo/ředidlo

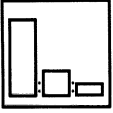
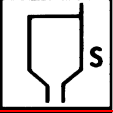



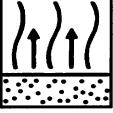



Obecně se pomalejší ředidlo používá v lakovnách s rychlou cirkulací vzduchu, při rozsáhlejších pracích a při vyšších teplotách.

Rychlejší ředidlo se používá v lakovnách s pomalejší cirkulací vzduchu, při menších pracích a při nižších teplotách.

Tužidla	1.954.4000 1.954.6000		pomalé rychlé	panelové a celkové opravy při teplotě nad 25 °C panelové a celkové opravy při teplotě pod 25 °C
Ředidla	1.911.4310 1.911.4320 1.911.4330	1.911.2510 1.911.2520 1.911.2530	rychlé pomalé zvláště pomalé	opravy menších ploch panelové opravy pod 25 °C celkové a panelové opravy nad 25 °C



POSTUP

	Mísicí poměr 1.360.0710/0750 Tužidlo* Ředidlo*	objemové vyjádření 2 díly 1 díl 1 díl
	*Ředidlo je třeba zvolit s ohledem na teplotu při nástřiku, pohyb vzduchu a rozsah práce.	
	Viskozita při 20 °C	15 sekund / DIN4
	Doba použitelnosti při 20 °C	2 hodiny podle použité kombinace tužidlo-ředidlo
	Sestava pistole Tryska pro normální tlak (mm) Ø 1,3–1,4 Pistole pod tlakem (bar)	běžná Ø 1,2–1,4 3–3,5 obvykle 2*
	*Viz doporučení výrobce.	
	Jeden plný jednoduchý nástřik: Nechat vyschnout, dokud není povrch rovnoměrně matný. + Jeden plný jednoduchý nástřik ihned následovaný lehčí (poloviční) příčnou vrstvou. Nechte před vypalováním vyschnout, dokud není celá plocha rovnoměrně matná. Počet nástřiků Doporučená tloušťka	
	2 (viz aplikace výše) 45–55 mikrometrů	
ODVĚTRÁNÍ A SCHNUTÍ		
	Odvětrání mezi nástřiky: Odvětrání před nuceným sušením:	15–30 minut nebo tak dlouho, dokud není celá opravovaná plocha rovnoměrně matná.* 15–30 minut nebo tak dlouho, dokud není celá opravovaná plocha rovnoměrně matná.*
	*Pozn.: K dosažení rovnoměrného vzhledu a stupně lesku po celé ploše je důležité nechat lakovou směs mezi jednotlivými nástřiky a před vypalováním dokonale vyschnout. Konkrétní doba vysychání závisí na kombinaci tvrdidlo-ředidlo použité k dosažení potřebného stupně lesku; pohybuje se v rozmezí 15–45 minut.	
	Sušení při zvýšené teplotě K dalšímu použití	30–40 minut při 60 °C po vychladnutí
	Sušení infračerveným zářením* Doba schnutí před sušením IČ zářením Krátkovlnné Středněvlnné	5–7 minut 15 minut při plném výkonu 20 minut při plném výkonu
	*Podle barvy a zařízení.	
MOŽNOST PŘESTŘÍKÁNÍ		
	Po uvolnění k dalšímu použití lze čirý matný/pololesklý lak bez problémů přestříkávat.	



VŠEOBECNÉ POZNÁMKY K POSTUPU

OPRAVY

K odstranění menších vměstků nečistot na konečném laku musí být ošetřené místo dokonale suché, zbavené nerovností po ochlazení a musí být nastříkána ještě jedna vrstva smíšeného laku.

Je třeba dbát na to, aby vrstva čirého laku nebyla příliš silná, proto jinak by mohla ovlivnit konečný barevný odstín. Pokud k tomu dojde, je třeba povrch otryskat a opatřit novým základním i svrchním nátěrem.

Z konečného matného povrchu již nelze nečistoty odstranit.

DALŠÍ POZNÁMKY

Stupeň lesku tohoto čirého laku se může lišit podle tloušťky filmu a způsobu nástřiku. Při malé tloušťce filmu a suché aplikaci bude lesk menší, při velké tloušťce filmu a mokré aplikaci bude lesk větší.

Doporučuje se tento čirý lak používat pouze pro kompletní panelové opravy.

ČIŠTĚNÍ ZAŘÍZENÍ

Při používání dvousložkových směr se důrazně doporučuje čistit pistoli ihned po použití.

OPRAVY MATNÉHO POVRCHU CELÉ KAROSERIE – MÍSENÍ ZÁKLADNÍHO NÁTĚRU WB

Nástřik do ztracena není u čirého matného nástřiku možný, protože výslednou hranu čirého laku nelze úspěšně vyleštit tak, aby oprava nebyla patrná. V závislosti na barvě (světlejší odstíny) a vlivu původního (OEM) čirého laku však lze níže uvedeným postupem do ztracena nastříkat základní nátěr WB a po něm použít čirý matný lak po nejbližší vhodné hranu panelu.

Pozn.: U tmavších barev (zejména u černé) se může stát – v závislosti na vlivu čirého matného laku OEM na celkovou barevnou shodu –, že opravný čirý lak ve spojení s čirým OEM lakem ovlivní barvu v porovnání se sousedním panelem. V takovém případě může být tato míchací technika nepoužitelná a praktičtější variantou je kompletní oprava panelu základním i čirým lakem.

1. Připravte celý panel, který se má nástříknout do ztracena po hranu panelu nebo po zlomovou linii.
 2. Nastříkejte do ztracena normálně naředěný základní lak na cca 30 % přes panel při sníženém stříkacím tlaku.
 3. Trochu zbývajícího naředěného základního laku v nádobce pistole smíchejte v poměru 1 díl základního laku ke 3 dílům čirého základního laku A081. Tuto směs základních laků nastříkejte dále do ztracena na cca 60 % přes panel, opět za sníženého stříkacího tlaku.
 4. Zredukovaný základní lak z předchozího kroku vylijte z nádoby, nechte však trochu barvy na stěnách nádoby. Potom přidejte dostatečné množství laku A081 pro nástřik jedné úplné vrstvy na panel. Směs protřepejte, aby se do čirého základního laku A081 vmísil onen malý zbytek barvy a dal tak laku slabý barevný nádech.
 5. Nastříkejte jednu úplnou vrstvu zabarveného čirého laku přes celý panel až po hranu, kam bude nastříkán čirý matný lak. Tento nástřik proveďte za normálního tlaku pro základní nástřik.
- Tímto krokem získáte rovnoměrný povrch, na který lze čirý matný lak nastříkat. Pokud tento krok vynecháte, zůstane po nástřiku hrana základního nátěru, které může mít za následek nerovnoměrný lesk panelu.
6. Základní lak nechte jako obvykle před nástřikem čirého matného laku dokonale vyschnout.
 7. K nástřiku použijte směs čirých laků odzkoušenou na zkušebních panelech tak, aby na opravované ploše vozu poskytla optimální úroveň lesku; při nástřiku dodržujte výše uvedená doporučení.

Panel	s nástřikem	do ztracena
⇐ ⇐ krok č. 2 ⇒ ⇒		
⇐ ⇐ ⇐ ⇐ ⇐ krok č. 3 ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒		
⇐ ⇐ ⇐ ⇐ ⇐ ⇐ ⇐ ⇐ ⇐ krok č. 5		⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒
⇐ ⇐ ⇐ ⇐ ⇐ ⇐ ⇐ ⇐ ⇐ krok č. 7		⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒

Technický list



POKYNY PRO MÍSENÍ VE HMTNOSTNÍCH POMĚRECH

Pokud se požaduje určitý objem lakové směsi, lze jej nejlépe získat mísením ve hmotnostních poměrech, jak je uvedeno níže.

Hmotnosti se sčítají.

Váhu mezi přísady **NENULUJTE**.

SMĚS NAMÍCHEJTE V TĚCHTO POMĚRECH; POUŽIJTE PŘI TOM ŘEDIDLA O NÍZKÉM OBSAHU TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH LÁTEK.

Konečný objem RFU laku (litry)	1.360.0710/1.360.0750 nebo směs 0710 + 0750	Tvrdidlo 4000/6000	Ředidlo 4310/4320/4330 2510/2520/2530
0,10 l	57 g	75 g	97 g
0,20 l	113 g	150 g	194 g
0,25 l	142 g	187 g	243 g
0,33 l	187 g	247 g	321 g
0,50 l	284 g	374 g	486 g
0,75 l	425 g	561 g	729 g
1,00 l	567 g	748 g	972 g
1,50 l	851 g	1 122 g	1 458 g
2,00 l	1 135 g	1 496 g	1 944 g
2,50 l	1 418 g	1 870 g	2 430 g

VŠEOBECNÁ PÉČE O MATNÝ POVRCH A JEHO ÚDRŽBA

Tyto pokyny k ošetřování a čištění vozidel s matnou povrchovou úpravou jsou určeny pro majitele vozu a platí jak pro původní, tak pro opravované plochy. Obzvláště je třeba u matných ploch dbát na to, aby si uchovaly původní rovnoměrný matný vzhled.

Pokyny pro majitele vozu, jak dlouhodobě zachovat matný vzhled povrchu:

Na matných/lesklých plochách se celkem snadno podepisuje všeobecné zacházení a každodenní používání (otevírání dveří, kapoty a zavazadlového prostoru, otisky bot na prazích apod.). Při těchto úkonech je třeba dbát opatrnosti, protože mohou na matné ploše nechat otisky nebo ovlivnit matný efekt.

Dávejte také pozor, abyste na nalakované plochy nerozlévali palivo. Pokud k tomu dojde, odstraňte palivo co nejrychleji, jak je uvedeno níže; jinak by se mohl matný či pololesklý vzhled povrchu narušit nebo změnit.

- Má-li si povrch vozu zachovat svůj matný vzhled, nesmějí se používat čisticí prostředky na barvy, abrazivní prostředky, leštidla či vosky. Vůz se nesmí leštit.
- Leštěním byste dosáhli nerovnoměrného vyššího lesku.
- Čištěním nebo leštěním nevhodnými prostředky se může narušit matný vzhled (obecně zvýšený lesk).
- Vůz se nesmí mýt v automatické myčce. Nejlepší je vůz mýt ručně měkkou houbou za použití neutrálního mýdla a velkých množství vody. Nemýjte vůz příliš často; karoserie by mohla získat nerovnoměrně lesklejší vzhled. Také vůz nemýjte na přímém slunečním záření.
- Pokud je plocha znečištěna zachyceným hmyzem nebo ptačím trusem, je třeba tyto nečistoty okamžitě odstranit. Nechte tato znečištění máčet ve vodě, aby změkla, a/nebo je okamžitě odstraňte vysokotlakým čisticím zařízením. Pokud zbytky na povrchu karoserie pevně lpí, postříkejte je před mytím prostředkem na odstraňování hmyzu.
- Kdykoliv karoserii čistíte za použití jakékoliv čisticí tekutiny měkkou houbou nebo tkaninou, vždy dbejte na to, abyste na matný povrch nepůsobili tlakem a netřeli jej. Opatrně nanášejte nebo postříkujte a jemně stírejte. Jakýkoliv tlak by narušil matný vzhled povrchu a výsledkem by byl nerovnoměrný lesk.



DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ



Skladovací teplota: 5–35 °C

Skladujte v souladu s místními předpisy.



Skladujte v původních nádobách chráněných před přímým slunečním zářením, v suchých, chladných a dobře větraných prostorách, odděleně od neslučitelných materiálů (viz část 10), potravin a nápojů. Až do doby použití uchovávejte nádoby dokonale uzavřené a důkladně utěsněné.



Po otevření a použití je třeba nádobu opět důkladně utěsnit a skladovat ve svislé poloze, aby z ní tekutina nemohla unikát. Neskladujte výrobek v neoznačených nádobách. Nádobu uchovávejte v uzavřených/ohraničených prostorách tak, aby nemohlo dojít k znečištění životního prostředí.

INFORMACE O TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH LÁTKÁCH

Limit koncentrace těkavých organických látek (VOC) činí u tohoto výrobku (kategorie IIB.e) v EU ve formě připravené k použití max. 840 g/l. Obsah VOC u tohoto výrobku ve formě připravené k použití je max. 840 g/l. Podle zvolené metody použití může být skutečný obsah VOC ve výrobku ve formě připravené k použití nižší, než je uvedeno ve směrnici EU.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Uvedené výrobky jsou určeny výhradně pro profesionální použití a nesmějí se používat pro jiné účely, než je zde uvedeno. Informace v tomto technickém listě vycházejí ze současných vědeckých a technických znalostí. Je věcí uživatele, aby se přesvědčil, že je výrobek vhodný pro jeho konkrétní účel. Pokud jde o údaje týkající se bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, najdete je v bezpečnostním listě výrobku, který je také k dispozici na webových stránkách na adrese www.maxmeyer.com.

Máte-li zájem o další informace, laskavě nás kontaktujte:



PPG Industries Poland Sp. z o. o., Oddział w Warszawie
05-816 Michałowice, k. Warszawy, ul. Bodycha 47
Tel. +48 22 753 03 10, fax +48 22 753 03 13

