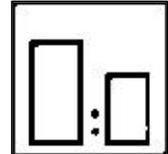


# HP CLEAR

1.360.0900

## 2K HS-ACRYLKLARLACK 2:1

**HP Clear** ist ein 2K-HS-Acrylklarlack, der sich leicht auftragen lässt, gut verläuft, und gute Trocknungs-, Aushärtungs-, Glanz- und Poliereigenschaften besitzt. HP Clear wird für alle Zweischichtlackierungen verwendet, sowohl bei Bei- als auch bei Teillackierungen, dort wo Schnelligkeit erwünscht ist, ohne dabei an der Widerstandsfähigkeit und Langlebigkeit Einbussen zu haben.



## UNTERGRUND

MAXICAR HS - AQUAMAX BASECOAT

## VORBEREITUNG

Den Basislack Maxicar HS 20-30 Minuten antrocknen lassen.  
Aquamax bis die Oberfläche vollständig matt ist  
Mit dem Staubbindetuch abwischen und den Klarlack auflegen.



	VOLUMEN
HP CLEAR	1000
HÄRTER	500
VERDÜNNER	0-100
VISCOSITÄT - DIN4, 20°C	15-17"
POT LIFE	2 h

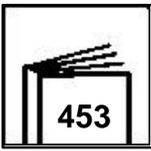


## HÄRTER - VERDÜNNER

HÄRTER	8000 extra kurz	Teillackierungen über 25°C
	9000 super rapid	Bei- und Teillackierungen unter 25°C
VERDÜNNER	4305 kurz	Beilackierungen, bei jeder Temperatur
	4310 normal	Teillack. immer, Ganzlack. unter 25°C
	5405 zum ausspritzen	

## ADDITIVE

			SIEHE TECHN. MERKBLATT
Weichmacher-Zusatz	AD1208	10-30 %	414
Antisilikonzusatz	AD2341	0,5-2%	411
Strukturzusatz	T400-T401	von 30 bis 50%	420
Mattpaste	MAT3	100% (Gloss 50 = halbgläzend)	406



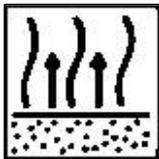
## AUFTRAGEN



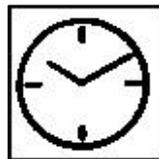
Arbeitsgerät:		<u>Traditionell</u>	<u>HVLP</u>
Fließbecherpistole	Düse	1.3-1.4 mm	1.2-1.3 mm
	Druck an der Pistole in bar	3-3.5	0.3-0.7
Saugbecherpistole	Düse	1.4-1.6 mm	1.2-1.3 mm
	Druck an der Pistole in bar	3.5-4	0.3-0.7
Anzahl der Spritzgänge			2
Empfohlene Schichtstärke			50 Mikron

### Wichtig:

Damit der Lack besser verläuft, beim ersten Spritzgang mit höchstem Druck arbeiten und die Austrittsmenge verringern. Beim zweiten Spritzgang unter normalen Bedingungen arbeiten.



## TROCKNUNG



<b>LUFTTROCKNUNG</b>		
Abdunstzeit zwischen den Spritzgängen		5 Minuten
Staubtrocken		5 Minuten
Normale Handhabung		nach 2-3 Stunden
IM OFEN		30-40 Min. bei 50-60°C
Abdunstzeit vor der Trocknung im Ofen / mit Infrarotlampe		5 Minuten
<b>MIT INFRAROTLAMPE</b>		
mittlere Wellen		10 Minuten
kurze Wellen		5 Minuten

## ÜBERLACKIERUNG

Vor jedem Beispritzvorgang vergewissern, daß HP Clear gut durchgetrocknet ist.  
Vor der Neulackierung immer mit Scotch Brite anrauen.



## TECHNISCHE DATEN

Gebinde	1 l
Lagerung	kühl und trocken, fern von Wärmequellen.
Theor. Ergiebigkeit	7.7 qm/l gebrauchsfertige Mischung, Schichtstärke 50 Mikron



## HYGIENE- UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Das Produkt ist ausschliesslich für den professionellen Gebrauch bestimmt.  
Siehe Sicherheitsdatenblatt Nr. 361.