

AQUAMAX HS FILLER

1.820.2000

GEBRAUCHSFERTIGER WASSERFÜLLER - GRIS

AquaMax HS Filler ist ein Einkomponentenfüller auf Wasserbasis und völlig lösungsmittelfrei, also VOC = 0.

Der gebrauchsfertige, aber gegebenenfalls mit normalem Leitungswasser verdünnbare

AquaMax HS Filler enthält umweltfreundliche, korrosionshemmende Pigmente.

AquaMax HS Filler hat eine hohe Füllkraft, trocknet sehr schnell und lässt sich leicht trocken schleifen. Er lässt sich genauso leicht wie ein lösungsmittelhaltiger Füller auftragen und eignet sich für Beilackierungen, Teil- und Ganzlackierungen.

Der Einsatz von **AquaMax HS Filler** senkt erheblich die Emission von Lösungsmitteln in die Umwelt und in die Luft am Arbeitsplatz.

Er ist nicht entflammbar und von der Sicherheitsetikettierung im Sinne der EG-Vorschriften befreit.

UNTERGRUND

Entfettetes und geschliffenes blankes Blech.

Polyesterspachtel, Glasfaser und Gel-coat, mit P220-240 geschliffen.

Altackierungen in gutem Zustand, geschliffen.

Wichtig:

AquaMax HS Filler kann auch auf Thermoplast- oder lösungsmittelempfindlichen Lacken verwendet werden.

VORBEREITUNG

Die Fläche mit (möglichst warmem) Wasser und Reinigungsmittel säubern.

Mit P280-320 schleifen. Mit Silikonentferner 3500 abwaschen.

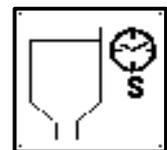
Wichtig:

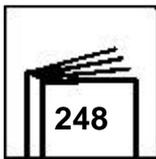
Wenn zehn Minuten nach dem Auftragen des Füllers auf blankem Blech Rost auftreten sollte, die betroffene Fläche mit Wasser reinigen und dabei den gesamten Füller abwaschen. Abtrocknen und den Rost entfernen. Mit Silikonentferner 3500 abwaschen und vor dem erneuten Aufspritzen von AquaMax Hs Filler 2 Spritzgänge Ecophos auftragen.

	VOLUMEN
AQUAMAX HS FILLER	1000
VERDÜNNER (Leitungswasser)	0-5% max
VISCOSITÄT - DIN4, 20°C	45-55"
POT LIFE	unbegrenzt

VERDÜNNER

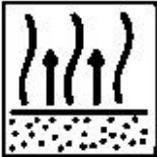
Leitungswasser





VERARBEITUNG

Arbeitsgeräte	<i>Traditionell</i>	<i>HVLP</i>
Fließbecherpistole, Düse	1.6-1.8	1.6-1.8
Druck an der Pistole, bar	2-3	0.3-0.7
Spritzgänge		2-3
Empfohlene Schichtstärke	100-150 Mikron	
Maximale Schichtstärke	200 Mikron	



TROCKNUNG

LUFTTROCKNUNG
 Abdunstzeit zwischen den Spritzgängen 10-15 Minuten
 (20°C, 50% rel. Luftfeucht., 50 Mikron)



Wichtig: Die Abdunstzeit kann durch Anblasen der Fläche mit Preßluft beschleunigt werden. Dabei einen Abstand von mindestens 25-30 cm einhalten.

Schleifbar nach 2-3 Stunden
IM OFEN - MIT INFRAROTSTRAHLUNG
 Ablüftzeit vor dem Trocknen 5-10 Minuten
 Ofentrocknung 30 Min 60°C
 Trocknung mit Infrarotstrahlung Mittelwellen 15 Minuten
 Kurzwellen 10 Minuten

NEULACKIERUNG

Nach vollständiger Trocknung und nach Schleifen ist es möglich, erneut AquaMax HS Filler oder einen anderen Füller auf Lösungsmittelbasis aufzutragen.



SCHLEIFEN

TROCKEN P360-400 + Scotch Brite Fine

DECKLACKE

Alle Lacke des Sortiments MaxMeyer Car Refinish.



TECHNISCHE DATEN

Gebinde 1 l
 Lagerung kühl und trocken, fern von Wärmequellen
 Theor. Ergiebigkeit 4 qm/l gebrauchsfertige Mischung, Schicht 100 Mikron

HYGIENE- UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Das Produkt ist ausschliesslich für den professionellen Gebrauch bestimmt.
 Siehe Sicherheitsdatenblatt Nr.113.