

ROSTSCHUTZ- GRUNDIERUNG ASI 4.812.5105/5206 FÜR CHASSIS

4.812.5105 (rot IC 105) - 4.812.5206 (rot IC 028)

Synthetische, halbmatte Einschichtgrundierung mit guten Rostschutzeigenschaften, für Chassis und Fahrgestellen.

UNTERGRUND

Entfettetes, geschliffenes, phosphatiertes und sandgestrahltes.
Gußeisen.

VORBEREITUNG

Den Untergrund sorgfältig reinigen.
Sollte Zunder vorhanden sein und, um bessere Ergebnisse zu erlangen, wird empfohlen, den Untergrund zu schleifen oder sandzustrahlen



	VOLUMEN	GEWICHT
ROSTSCHUTZGRUNDIERUNG ASI FÜR CHASSIS	1000	1000
VERDÜNNER	150-350	100-250
VISKOSITÄT - DIN4, 20°C	20-25"	
POT LIFE	unbegrenzt	



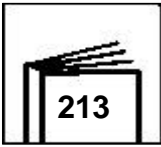
VERDÜNNER

1.921.3205	Nitro-Universalverdünner
1.921.1205	Nitro-Verdünner ohne Aromate
1.911.1226	1K Verdünner normal

VERARBEITUNG

Ausrüstung	<i>Konventionell</i>	<i>Airless</i>
Spritzdüse	mm 1.4-1.8	0.11-0.13 Inches
Spritzdruck	3-4 atm	120-140
Anzahl der Spritzgänge	2.3	
Empfohlene Schichtstärke	40-60 Mikron	





TROCKNUNG

LUFTTROCKNUNG (je nach Stärke und Raumtemperatur)
Abdunstzeit zwischen den Gängen
Überlackierung möglich nach

60-90 Minuten
5-10 Minuten
60 Minuten



DECKLACKE

Obwohl es sich hier um ein Einschichtprodukt handelt, kann mit lufttrocknenden synthetischen Decklacken überlackiert werden, um Beständigkeit und Glanzgrad zu erhöhen.



TECHNISCHE DATEN

Gebinde	4 l. - 20 l.
Lagerung	kühl und trocken, fern von Wärmequellen aufbewahren
Theoretische Ergiebigkeit	6.4 m ² /l Fertig-Mischung, Stärke 50 Mikron



HYGIENE-UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Das Produkt ist ausschließlich für den professionellen Gebrauch bestimmt.
Siehe Sicherheitsdatenblatt Nr. 102.