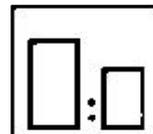


# EPOXYFÜLLER

1.853.3220

## EPOXYFÜLLER FÜR INDUSTRIE

2K-Epoxy-Grundierung mit ausgezeichneter Rostschutzwirkung und Füllkraft. Eignet ist daher besonders für den Aufbau verschiedener Anstrichträger.



## UNTERGRUND

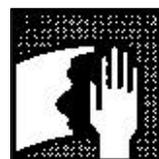
Zunderfreies, entfettetes, phosphatiertes, geschliffenes und sandgestrahltes Blech  
 Verzinktes Blech  
 Gußeisen  
 Aluminium und Leichtmetall-Legierungen, entfettet und geschliffen  
 Inox-Stahl, entfettet und geschliffen  
 Glasfaser, Gel-coat, Polyester-Spachtel  
 Gut erhaltene, geschliffene Altlackierungen

Wichtig :

Nicht auf Wash Primer und synthetischer Rostschutzgrundierung bzw. Nitrogrundierung auftragen.

## VORBEREITUNG

Den Untergrund sorgfältig reinigen. Falls erforderlich mit P120-220 abschleifen. Falls Zunder vorhanden ist, schleifen oder sandstrahlen.

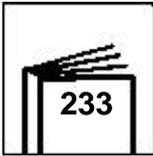


|                        | VOLUMEN | GEWICHT |
|------------------------|---------|---------|
| FÜLLER                 | 1000    | 1000    |
| HÄRTER 3210/3200       | 400     | 250     |
| VERDÜNNER              | 350-500 | 200-300 |
| VISKOSITÄT - DIN4 20°C | 20-22"  |         |
| POT LIFE               | 6 Std.  |         |



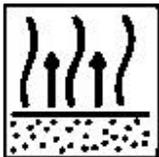
## HÄRTER - VERDÜNNER

|           |            |        |
|-----------|------------|--------|
| HÄRTER    | 4.953.3200 | kurz   |
|           | 4.953.3210 | normal |
| VERDÜNNER | 1.934.3050 | normal |



## VERARBEITUNG

|                          |                      |                  |
|--------------------------|----------------------|------------------|
| Ausrüstung               | <i>Konventionell</i> | <i>Airless</i>   |
| Spritzdüse               | mm 1.6-1.8           | 0.13-0.15 Inches |
| Spritzdruck in bar       | 3-4                  | 120-140          |
| Anzahl der Spritzgänge   |                      | 2-3              |
| Empfohlene Schichtstärke | 80-120 Mikron        |                  |



## TROCKNUNG

LUFTTROCKNUNG (je nach Schichtstärke und Raumtemperatur)

- mit Härter 4.953.3200 kurz 18 Std.

- mit Härter 4.953.3210 normal 21 Std.

OFENTROCKNUNG 50 Minuten 60°C



**Wichtig:** Applikationen bei Temperaturen unter 15°C und relativer Luftfeuchtigkeit über 85° erfordern längere Trocknungszeiten.

## ÜBERLACKIERUNG

Die Überlackierung ist bis zu max. 12 Std. nach der Applikation ohne Schleifen möglich.

## DECKLACKE

2K-Polyurethan- und Acryl-Decklacke.  
Epoxy-Decklacke.



## TECHNISCHE DATEN

|                     |  |
|---------------------|--|
| Gebindegröße        | 4.0 l und 20 l   |
| Lagerung            | kühl und trocken, fern von Wärmequellen aufbewahren    |
| Theor. Ergiebigkeit | 4 m <sup>2</sup> /l Fertig-Mischung, Stärke 100 Mikron |



## HYGIENE-UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Das Produkt ist ausschließlich für den professionellen Gebrauch bestimmt.  
Siehe Sicherheitsmerkblatt Nr. 212.