

GLOBAL ZINC

1.831.2800 - 1.831.2900

POLYESTERSPACHTEL

Global Zinc ist ein hochwertiger Universal-Polyesterziehpachtel, geeignet für sämtliche z. Z. für Personenkraftwagen verwendete Zinkbleche. Das Erzeugnis trocknet sehr schnell und läßt sich gut mit dem Spachtel auftragen, ist leicht zu formen, tropft nicht vom Spachtel und schleift sich schnell. Dank seiner feinen und ausgewogenen feinkörnigen Struktur hinterläßt **Global Zinc** keine Löcher und ist sowohl zur Ebnung kleiner Unregelmäßigkeiten als auch für große Reparaturstellen geeignet. Da **Global Zinc** auch auf gewöhnlichem Eisenblech angewendet werden kann, ist es die beste Lösung bei der Autolackierung, da es die Anwendung eines einzigen Grundierfüller für jede Applikationsart ermöglicht.

UNTERGRUND

Roh- und Zinkblech, entfettet und geschliffen
 Aluminium, Gußeisen, geschliffen
 Harzglas, Gelcoat, geschliffen
 Gut erhaltene Altlackierungen, geschliffen (thermoplastische ausgenommen)

Wichtig:

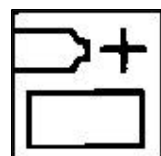
Nicht auf Ecophos, thermoplastische oder lösungsmittlempfindliche Lacke auftragen.
 Auf genannten Untergründen ist die Reparaturstelle auf die Durchschliffstelle zu begrenzen.

VORBEREITUNG

Oberfläche mit (möglichst warmen) Wasser und Reiniger säubern. Alte Lackierungen mit Schleifpapier P60 schleifen. Mit Silikonentferner 3500 reinigen.



| | GEWICHT |
|-------------|------------|
| GLOBAL ZINC | 1000 |
| HÄRTER | 20 |
| POT LIFE | 4 - 7 Min. |

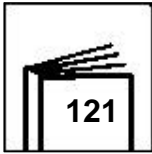


Wichtig:

Im Winter muß für eine bessere Trocknung das Härter-Verhältnis um 3% erhöht werden.
 Den Härter gut vermischen, bis die charakteristische rote Farbe verschwindet.
 Härter nicht übermäßig anwenden, um Durchblutungen zu vermeiden.

HÄRTER

HÄRTER 2303 Tube zu 45 g je Flachdose
 2400 Tube zu 45 g je Kartusche



VERARBEITUNG

| | |
|--------------------------|----------------|
| Ein oder mehrere Gänge | |
| Empfohlene Schichtstärke | 200-800 Mikron |
| Maximale Schichtstärke | 1000 Mikron |



TROCKNUNG

LUFTTROCKNUNG

Abdunstzeit zwischen den Gängen
Trockenschleifbar

bei 10°C
10 Min.
nach 25 Min.

bei 20°C
8 Min.
nach 15 Min.

INFRAROTTROCKNUNG

Mittelwellen
Kurzwellen

10 Minuten
5 Minuten

SCHLEIFEN

TROCKENSCHLEIFEN

Bei Anwendung für Beilackierungen mit MS FILLER 4:1:

Erster Gang

P 80

Zweiter Gang

P 120 + P 220

Umliegende Fläche

P 320 - 400



ÜBERLACKIERBARE GRUNDIERUNGEN

Alle Grundierungen der Reihe MaxMeyer Car Refinish.



TECHNISCHE DATEN

Gebinde

Flachdose zu 1.5 kg Art. Nr. 1.831.2800 (einschließlich Härter)

Lagerung

Kartusche zu 1.5 kg Art. Nr. 1.831.2900 (einschließlich Härter)

kühl und trocken, fern von Wärmequellen



HYGIENE- UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Das Produkt ist ausschliesslich für den professionellen Gebrauch bestimmt.
Siehe Produkte Sicherheitsdatenblatt.