

AQUAMAX Basecoat

serie 500

WASSERVERDÜNNBARER BASISLACK

AquaMax Basecoat ist ein wasserverdünnbarer, schnelltrocknender Basislack mit hoher Deckkraft für die Reparatur und Neulackierung von Kraftfahrzeugen. Mit AquaMax Basecoat lassen sich die Originallackierungen von Fahrzeugen wie Metallic,- Perl,- Xirallic und Uni Farbtöne im Zwei,- oder Dreischicht System reproduzieren.

Mit **AquaMax Basecoat** können Lackierungen schnell und einfach durchgeführt werden ohne jegliche zugabe von Additiven und Aktivatoren. Anschließend muß **AquaMax Basecoat** mit einem 2K Klarlack der Car Refinish Linie von MaxMeyer überlackiert werden.

AquaMax Basecoat ist nicht brennbar. Damit eignet sich das Produkt besonders für Werkstätten in Gebieten, in denen VOC-Emissionen bzw. der VOC-Gehalt eingeschränkt ist.

UNTERGRUND

AquaMax HS Filler, TopFiller HS 5:1, MS Filler 4:1, Blitzsealer 3:1, HP Multigrey Filler, Clearsealer 540 und Polyurethan Füller der MaxMeyer Car Refinish Linie.
Guterhaltene, geschliffene Altlackierungen (P360-P400 od. Scotch Brite Fine).

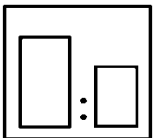
VORBEREITUNG

Siehe technisches Merkblatt der verwendeten Füller.
Es wird empfohlen am Ende mit P320- P400 und mit Scotch Brite Fine nachzuschleifen.

Bei Beilackierungen wird empfohlen die Randzonen des Füllers mit P800-P2000 nachzuschleifen

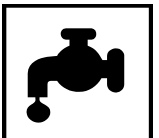


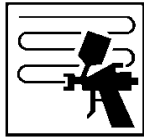
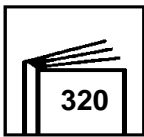
	VOLUMEN
AquaMax Basecoat	1000
Leitungswasser	100 - 300
POT LIFE	Unbegrenzt



VERDÜNNER

LEITUNGSWASSER



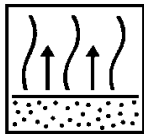


VERARBEITUNG

Spritzpistole	<i>Sata HVLP 2000/3000, DeVilbiss GTI Luftkappe 110/115</i>	
Fließbecherpistole, Düse (mm)	1.3 mm	
Luftdruck Eingang (bar)	1.8 - 2.0	
Luftdruck Nebelgang (bar)	1.0 - 1.3	
Spritzgänge	1 schneller Klebegang + 1 voller Gang	
Nebelgang nach Abluftzeit	Leicht über Kreuz mit Abstand	
Empfohlene Schichtstärke	15 - 20 µm	

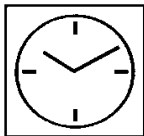
WICHTIG:

Metallic- und Perleffektlackierung	Unilackierung
2-3 Spritzgänge plus 1 Nebelgang jeweils mit Zwischenablüftzeit	2 bis max. 3 Spritzgänge mit Zwischenablüftzeit



TROCKNUNG

LUFTTROCKNUNG bei Temperatur 20°C und Luftfeuchtigkeit kleiner 50%
 Ablüftzeit zwischen dem Klebegang und dem vollen Gang keine
 Ablüftzeit vor Nebelgang nach austrocknung des Basislackes
Ablüftzeit vor dem Klarlackauftrag:



LUFTTROCKNUNG 20 - 30 min.
 IM OFEN 60°C 5 - 10 min.
 MIT INFRAROTSTRAHLUNG Mittelwellen 3 min.
WICHTIG: Kurzwellen 2 min.

AquaMax Basecoat muss matt ausgetrocknet sein, bevor der IR-Strahler eingesetzt wird.

KLARLACKE

UHS Clear 0330, Low VOC UHS Clear 0350



TECHNISCHE DATEN

Gebinde 0,5 und 1,0 Ltr.
 Lagerung kühl und trocken, fern von Wärmequellen. Bei mind. 5°C lagern und transportieren. Handhabung bei Frost vermeiden
 Theor. Ergiebigkeit 12,5-20 mq/Ltr. RFU Mischung bei Schichtstärke von 15 µm.



VOC INFORMATION

Der VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in der verarbeitungsfähigen Form ist max. 420g/Ltr. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt max. 420g/Ltr. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.



HYGIENE UND SICHERHEITSVORSCHIFTEN

Produkt ausschliesslich für den professionellen Gebrauch.

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen.

Sicherheitsdatenblätter unter:
http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS

Kontakt für weitere fragen:
PPG Industries GmbH
Geschäftsbereich MaxMeyer
Customer Service & Sales Group,
Düsseldorferstr. 80
D - 40721 Hilden
Tel: +49 (0) 2103 - 791 - 232
Fax: +49 (0) 2103 - 791 - 238

