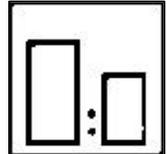


MAXIROCK 90 HS

1.856.3007

2K-POLYURETHANFÜLLER HS - BEIGE

Maxirock 90 HS ist ein Zweikomponenten-Polyurethanfüller mit starker Füllkraft, der schnell trocknet und sich leicht trocken und naß schleifen läßt. **Maxirock 90 HS** saugt den Lack nicht auf und hat eine lange Lebensdauer. Er wird für Beispрыз-, Teil- und Ganzlackierungen eingesetzt.



UNTERGRUND

Entfettetes und geschliffenes blankes Blech (nur für kleine Reparaturstellen)
 Polyesterspachtel, Glasfaser und Gel-coat, geschliffen mit P220-240.
 Altlackierungen im guten Zustand, geschliffen.

Wichtig:

Bei kleinen Reparaturen auf blankem Blech muß eine abschließende Schichtstärke (nach dem Schleifen) von über 60-80 Micron gegeben sein.

VORBEREITUNG

Die Fläche mit (möglichst warmem) Wasser und Reinigungsmittel säubern.
 Altlackierungen mit Schleifpapier P220-240 schleifen. Mit Silikonentferner 3500 abwaschen. Maximale Haltbarkeit auf Blech nach 1-2 Spritzgängen Ecophos.



	VOL.	GEWICHT
MAXIROCK 90 HS	1000	1000
HÄRTER	330	220
VERDÜNNER	50-100	30-60
VISCOSITÄT - DIN4, 20°C	20-35"	
POT LIFE	60'	

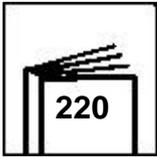


Wichtig:

Eventueller Weichmacher-Zusatz AD1208: 10-30%. Wie angegeben mit Härter versetzen. Siehe Technisches Merkblatt Nr. 414.

HÄRTER- VERDÜNNER

HÄRTER	3036 Normal	
	3037 Sommerhärter	
VERDÜNNER	4305 Kurz	Beilack. immer, Teillack. unter 25°C
	4310 Normal	Teillack. über 25°C, Ganzlack. unter 25°C
	4320 Lang	Ganzlackierungen, über 25°C
	4280 Beschleuniger	optimales Ergebnis unter 20°



VERARBEITUNG

Arbeitsgeräte	<i>Traditionell</i>	<i>HVLP</i>
Fließbecherpistole, Düse	1.6-2.0 mm	1.6-2.0
Druck an der Pistole, bar	2-3	0.3-0.7
Spritzgänge	2-3	
Empfohlene Schichtstärke	150-200 Mikron	
Maximale Schichtstärke	300 Mikron	



TROCKNUNG

LUFTTROCKNUNG

Abdunstzeit zwischen den Spritzgängen	5-10 Minuten
Schleifbar (bei 100 Mikron, 20°C)	nach 4-5 Stunden
Schleifbar (über 100 Mikron)	nach 24 Stunden

IM OFEN - MIT INFRAROTSTRAHLUNG

Ablüftzeit vor der Trocknung	5-10 Minuten
Ofentrocknung	20-30 Min 60°C
TROCKNUNG MIT INFRAROTSTRAHLUNG	
	Mittelwellen 15 Minuten
	Kurzwellen 10 Minuten



NEULACKIERUNG

Neulackieren nach vollständigem Trocknen und nach Schleifen möglich.



SCHLEIFEN

TROCKEN	P240-280 + P320-400 + Scotch Brite Fine
NASS	P600 + P800

DECKLACKE

MAXICAR HS, DURALIT CAR, BILUX, PREMIUM UHS DURALIT, AQUAMAX BASECOAT.



TECHNISCHE DATEN

Gebinde	1 und 2.5 l
Lagerung	kühl und trocken, fern von Wärmequellen
Theor. Ergiebigkeit	4.2 qm/l gebrauchsfertige Mischung, Schicht 100 Mikron



HYGIENE- UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Das Produkt ist ausschliesslich für den professionellen Gebrauch bestimmt.
Siehe Sicherheitsdatenblatt Nr. 205.