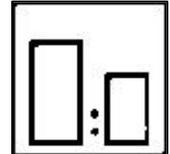


TOPFILLER HS 5:1

1.856.3011

2K-ACRYLFÜLLER HS - GRAU

TopFiller ist ein Zweikomponenten-HS-Füller mit außerordentlicher Füllkraft, der schnell trocknet und sich leicht schleifen läßt. Er garantiert glänzende Decklacke mit langer Lebensdauer. Er ist besonders für Ganz- und Teillackierungen, und bei korrekter Verdünner-Zugabe auch für Beilackierungen geeignet. Ein Mehrzweck-Füller, als HS- und MS-Füller, als Isolierer Naß-in-Naß und als einfärbbarer Füller einsetzbar.



UNTERGRUND

Entfettetes, geschliffenes blankes Blech (nur für kleine Reparaturen)
 Polyesterspachtel, Glasfaser und Gel-coat, mit P150-180 geschliffen
 Altlackierungen im guten Zustand, geschliffen

Wichtig:

TopFiller kann auch als Isolierer auf Thermoplast- oder lösungsmittelpfindlichen Lacken eingesetzt werden. Eine kleine Stelle mit Verdünner testen: erfolgt eine Reaktion, den Lack ganz entfernen. Andernfalls TopFiller in zwei bis drei Spritzgängen auftragen und beim Schleifen so wenig wie möglich abtragen. Immer das ganze Teil lackieren. Bei Thermoplastlacken Infrarotstrahlung und Ofentrocknung vermeiden.

VORBEREITUNG

Die Fläche mit (möglichst warmem) Wasser und Reinigungsmittel säubern.
 Mit P150-180 schleifen. Mit Silikonentferner 3500 abwaschen
 1-2 Spritzgänge Ecophos garantieren maximale Haftung auf blankem Blech.



	HS ULTRAFÜLLKRAFT		MS ISOLIERER MIT FÜLLKRAFT		KEIN SCHLEIFEN EINFÄRBBARER FÜLLER	
	VOL.	GEWICHT	VOL.	GEWICHT	VOL.	GEWICHT
TOPFILLER HS	1000	1000	1000	1000	1000	-
HÄRTER	200	130	200	130	1000	-
VERDÜNNER	150	90	250	150	1000	-
LACK (DuralitCar, ABF, Klarlacke S. 360, Premium UHS Duralit)					1000	-
VISCOSITÄT-DIN4,20°C	30-35"		20-25"		16-17"	
POT LIFE	45'		60'		60'	

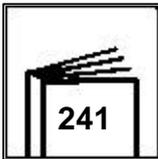


Wichtig:

Eventuell Weichmacher-Zusatz: AD1208: 10-30%. Härter in der angegebenen Menge zusetzen. Siehe Technisches Merkblatt Nr. 414.

HÄRTER - VERDÜNNER

HÄRTER	6000 Kurz	Teil- u. Beilack. über 25°C, Ganzlack. immer
	8000 Extra kurz	Teil- u. unter 25°C, Beilack. über 25°C
	9000 Super rapid	Beilack. unter 25°C
VERDÜNNER	4305 Kurz	Beilack. immer, Teillack. unter 25°C
	4310 Normal	Teillack. über 25°C, Ganzlack. unter 25°C
	4320 Lang	Ganzlackierungen über 25°C
	4280 Beschleuniger	maximales Ergebnis unter 20°C



VERARBEITUNG

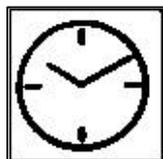
AUFBAU Arbeitsgeräte	MIT ZWISCHENSCHLIFF		OHNE ZWISCHENSCHLIFF	
	<i>Traditionell</i>	<i>HVLP</i>	<i>Traditionel.</i>	<i>HVLP</i>
Fließbecherpistole, Düse	1.6-2.0 mm	1.6-2.0	1.3-1.4	1.2-1.3
Druck an der Pistole, bar	2-3	0.3-0.7	2-3	0.3-0.7
Spritzgänge		2-3		2
Empfohlene Schichtstärke	150-200 Mikron		50-80 Mikron	
Maximale Schichtstärke	300 Mikron		80-100 Mikron	



TROCKNUNG

LUFTTROCKNUNG

Abdunstzeit zwischen den Spritzgängen 5-10 Minuten
 Schleifbar (bei 100 Mikron, 20°C) nach 4-5 Stunden
 Schleifbar (über 100 Mikron) nach 24 Stunden



IM OFEN - MIT INFRAROTSTRAHLUNG

Ablüftzeit vor dem Trocknen 5-10 Minuten
 Ofentrocknung 20-30 Min 60°C
 Trocknung mit Infrarotstrahlung Mittelwellen 15 Minuten
 Kurzwellen 10 Minuten

AUFBAU OHNE ZWISCHENSCHLIFF

Abdunstzeit vor Auftragen des Lackes: 30 Min - 12 Stunden max.

NEULACKIERUNG

Bis 12 Stunden nach Auftragen ohne Zwischenschliff möglich.



SCHLEIFEN

TROCKEN	P240-280 + P320-400 + Scotch Brite Fine
NASS	P600 + P800

DECKLACKE

MAXICAR HS, DURALIT CAR, PREMIUM UHS DURALIT, BILUX, AQUAMAX
 BASECOAT



TECHNISCHE DATEN

Gebinde	1 und 2.5 l
Lagerung	kühl und trocken, fern von Wärmequellen
Theor. Ergiebigkeit	4.4 qm/l gebrauchsfertige Mischung, Schicht 100 Mikron



HYGIENE- UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Das Produkt ist ausschliesslich für den professionellen Gebrauch bestimmt.
 Siehe Sicherheitsdatenblatt Nr. 208.