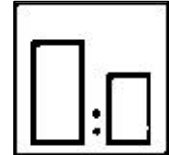


MS FILLER 4:1

1.856.4020

2K-ACRYLFÜLLER MS - GRAU

MS Filler 4:1 ist ein 2K-Acrylfüller, der ausgezeichnet verläuft, schnell trocknet und eine gute Füllkraft besitzt. **MS Filler 4:1** läßt sich sowohl naß als auch trocken leicht schleifen, saugt den Lack nicht auf und gewährleistet eine lange Lebensdauer. Ein Füller, der sich sowohl für Beilackierungen als auch für Ganz- und Teil-lackierungen optimal einsetzen läßt.



UNTERGRUND

Entfettetes, geschliffenes blankes Blech (nur für kleine Reparaturen)
 Polyesterspachtel, Glasfaser und Gel-coat, mit P220-240 geschliffen.
 Altlackierungen im guten Zustand, geschliffen.

Wichtig:

Bei kleinen Anwendungen auf blankem Blech muß eine abschließende Schichtstärke (nach dem Schleifen) von über 60-80 Micron gegeben sein.

VORBEREITUNG

Die Fläche mit (möglichst warmem) Wasser und Reinigungsmittel säubern.
 Altlackierungen mit P220-240 schleifen und mit Silikonentferner 3500 abwaschen.
 Maximale Widerstandsfähigkeit auf dem Blech nach 1-2 Spritzgängen Ecophos.



	VOL.	GEWICHT
MS FILLER	1000	1000
HÄRTER	250	160
VERDÜNNER	100-200	60-120
VISCOSITÄT - DIN4, 20°C	20-30"	
POT LIFE	45-60'	

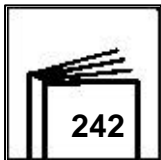


Wichtig:

Eventueller Weichmacher-Zusatz AD1208: 10-30%. Härterzusatz wie angegeben. Siehe Technisches Merkblatt Nr. 414.

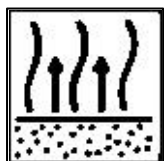
HÄRTER - VERDÜNNER

HÄRTER	6000 Kurz	Teil- u. Beilack. über 25°C, Ganzlack. immer
	8000 Extra kurz	Teil- u. unter 25°C, Beilack. über 25°C
	9000 Super rapid	Beilack. unter 25°C
VERDÜNNER	4305 Kurz	Beilack. immer, Teillack. unter 25°C
	4310 Normal	Teillack. über 25°C, Ganzlack. unter 25°C
	4320 Lang	Ganzlackierungen über 25°C
	4280 Beschleuniger	maximales Ergebnis unter 20°C



VERARBEITUNG

Arbeitsgeräte	<i>Traditionell</i>	<i>HVLP</i>
Fließbecherpistole, Düse	1.6-1.8 mm	1.6-1.8 mm
Druck an der Pistole, bar	2-3	0.3-0.7
Spritzgänge		2
Empfohlene Schichtstärke		100 Mikron
Max. Schichtstärke		200 Mikron



TROCKNUNG

LUFTTROCKNUNG

Abdunstzeit zwischen den Spritzgängen	5-10 Minuten
Schleifbar (bei 100 Mikron, 20°C)	nach 3-4 Stunden
Schleifbar (über 100 Mikron)	nach 24 Stunden



IM OFEN - MIT INFRAROTSTRAHLUNG

Abluftzeit vor der Trocknung	5-10 Minuten
Ofentrocknung	20-30 Min 60°C
Trocknung mit Infrarotstrahlung	Mittelwellen 15 Minuten
	Kurzwellen 10 Minuten

NEULACKIERUNG

Nach vollständigem Trocknen und nach Schleifen ist eine Neulackierung möglich



SCHLEIFEN

TROCKEN	P320 - 400 + Scotch Brite Fine
NASS	P800

DECKLACKE

MAXICAR HS, DURALIT CAR, PREMIUM UHS DURALIT, BILUX. AQUAMAX BASECOAT.



TECHNISCHE DATEN

Gebinde	1 und 2 l
Lagerung	kühl und trocken, fern von Wärmequellen
Theor. Ergiebigkeit	4,3 qm/l gebrauchsfertige Mischung, Schicht 100 Mikron



HYGIENE- UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Das Produkt ist ausschliesslich für den professionellen Gebrauch bestimmt.
Siehe Sicherheitsdatenblatt Nr. 215.