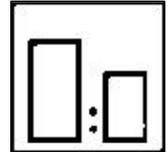


# UHS FILLER 250 1:1 1.856.2500

## 2K-ACRYLFÜLLER-GRAU VOC 250 g/l

**UHS Filler 250** ist ein Zweikomponenten Füller mit guter Füllkraft, der spezifisch zur Verringerung der Emissionen von organischen Lösungsmittel in die Umwelt entwickelt wurde. **UHS Filler 250** lässt sich leicht auftragen und ist Dank seinem glatter Verlauf sehr gut und einfach schleifbar, absorbiert den Decklack nicht und gewährleistet eine lange Lebensdauer. Ein Füller, der sich sowohl für Beilackierungen als auch für Ganz- und Teillackierungen optimal einsetzen lässt.



## UNTERGRUND

Entfettetes, geschliffenes blankes Blech (nur für kleine Reparaturen)  
 Polyesterspachtel, Galsfaser und Gel-coat, mit P220 -240 geschliffen  
 Altlackierungen im gutem Zustand, geschliffen

### WICHTIG:

Bei kleinen Anwendungen auf blankem Blech muss eine Abschliessende Schichtstärke (nach dem Schleifen) von über 60-80 micron gegeben sein.

## VORBEREITUNG

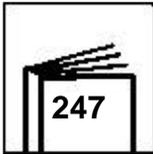
Die Fläche mit (möglichst warmem) Wasser und Reinigungsmittel säubern.  
 Altlackierung mit P220-240 schleifen und mit Silikonentferner 3500 abwaschen.  
 Maximale Widerstandsfähigkeit auf dem Blech nach 1-2 Spritzgängen Ecophos.



	VOL.	GEWICHT
UHS FILLER 250	1000	1000
HÄRTER	1000	625
VISCOSITÄT' - DIN4, 20°C	20-22"	
POT LIFE	40'	

## HÄRTER

Härter 1.956.5000 UHS HARDENER F250



## VERARBEITUNG

Arbeitsgeräte	<i>Traditionell</i>	<i>HVLP</i>
Fließbecherpistole, Düse	mm 1.6-1.8	mm 1.6-1.8
Druck an der Pistole, bar	2-3	0.3-0.7
Spritzgänge	2	
Empfohlene Schichtstärke	50 Micron	
Max. Schichtstärke	120-130 Micron	



## TROCKNUNG

### LUFTTROCKNUNG

Abdunstzeiten zwischen den Spritzgängen	10 Minuten
Schleifbar (bei 50 Micron, 20°C)	nach 3 - 4 Stunden
(über 50 Micron)	nach 24 Stunden



### IM OFEN - MIT INFRAROTSTRAHLUNG

Abdunstzeiten vor der Trocknung	5-10 Minuten
Ofentrocknung	40-50 Min. 60°C
Trocknung mit Infrarotstrahlung mittlere Wellen	25 Minuten
kurze Wellen	20 Minuten

## NEULACKIERUNG

Nach vollständigem Trocknen und nach Schleifen ist eine Neulackierung möglich.



## SCHLEIFEN

TROCKEN	P320 - 400 + Scotch Brite Fine
NASS	P800

## DECKLACKE

MAXICAR HS, DURALIT CAR, PREMIUM UHS DURALIT, BILUX, AQUAMAX BASECOAT.



## TECHNISCHE DATEN

Gebinde	1l e 3 l
Lagerung	kühl und trocken, fern von Wärmequellen
Theor. Ergiebigkeit	13,7 mq/l di miscela pronta all'uso, spessore 50 micron



## HYGIENE-UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Das Produkt ist ausschliesslich für den professionellen Gebrauch bestimmt.  
Siehe Sicherheitsdatenblatt Nr. 215