

BILUX

serie 200-298

KURZER EINKOMPONENTENLACK

Bilux ist ein nitrosynthetischer Einkomponentenlack, der sich leicht verarbeiten lässt, auch ohne Polieren einen guten Glanz hat, ergiebig und leicht polierbar ist.

Bilux ist in Mischfarben (Serie 200) und Fertigfarben (Serie 201-298) lieferbar.

Die Mischfarbe TB 06 ist eine Metallic-Farbe, die ausschließlich im Zweischicht-Verfahren anwendbar ist.

Die übrigen Metallic-Farben und die dunklen Unifarben können auch im Zweischicht-Verfahren angewendet werden.

UNTERGRUND

Alle Füller der Linie MaxMeyer Car Refinish (außer Echopos und 1K Plastiprimer)
Geschliffene Originallackierungen (P360-400 oder Scotch Brite Fine).

VORBEREITUNG

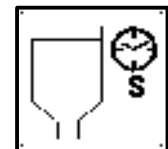
Das Technische Merkblatt des verwendeten Füllers konsultieren. Es empfiehlt sich ein Feinschleifen mit P320-400 und Scotch Brite Fine (von Hand oder mit Maschine).



	UNIFARBEN	METALLIC
BILUX	1000	1000
VERDÜNNER	800	1000
VISCOSITÄT - DIN4, 20°C	20-22"	16-17"
POT LIFE	unbegrenzt	unbegrenzt

VERDÜNNER

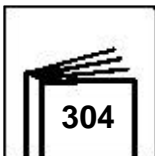
3205 Nitro Bilux
1205 Nitro aromatifrei



ADDITIVE

SIEHE TECHN. MERKBLATT

Antisilikon-Zusatz	2341	0,5-2%	411
Struktur-Zusatz	T400-T401	von 15 bis 30%	420
Mattpaste	MAT3	35% (Gloss 20 = matt)	406



VERARBEITUNG



Arbeitsgeräte		<i>Traditionell</i>	<i>HVLP</i>
Fließbecherpistole	Düse	1.3-1.4 mm	1.2-1.3 mm
	Druck an der Pistole, bar	3-4	0.3-0.7
Saugbecherpistole	Düse	1.4-1.6 mm	1.2-1.3 mm
	Druck an der Pistole, bar	3.5-4	0.3-0.7
Spritzgänge			2-3 (satte)
Empfohlene Schichtstärke			35-45 Mikron

Wichtig:

Bei Metallic-Farben in 2 - 3 leichten Spritzgängen mit dem zusätzlich im Verhältnis 1:1 verdünnten Produkt ausspritzen.

BEILACKIERUNG

Bilux wie oben angegeben verdünnen und deckend auftragen.
 Zum in der Pistole befindlichen Bilux den Verdünner 3205 im Verhältnis 1:1 zusetzen und ausspritzen. Erneut 1:1 verdünnen und die Beispritzstelle vergrößern.
 In der Endphase den Verdünner 3205 rein verwenden.
 Bilux gut durchtrocknen lassen (24 Stunden) und anschließend mit der mittelgroben Schleifpaste Autosand und Polish Maxiglass oder Maxiglass Prof polieren.



TROCKNUNG

LUFTTROCKNUNG	
Abdunstzeit zwischen den Spritzgängen	5-10 Minuten
Staubtrocken	5-10 Minuten
Montage	30-40 Minuten
Polierbar	nach 24 Stunden

NEULACKIERUNG

Nach vorherigem Schleifen immer möglich.



TECHNISCHE DATEN

Gebinde	1 und 3 l
Lagerung	kühl und trocken, fern von Wärmequellen
Theor. Ergiebigkeit	3.3 qm/l gebrauchsfertige Mischung, Schicht 50 Mikron



HYGIENE- UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Das Produkt ist ausschliesslich für den professionellen Gebrauch bestimmt.
 Siehe Sicherheitsdatenblätter Nr. 301, 303.