

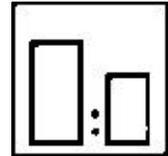
MAT CLEAR

1.360.0700

MATTER 2K-ACRYLKLARLACK 2:1

MAT CLEAR ist ein matter Zweikomponenten-Acrylklarlack, der für Stoßstangen und Seitenverkleidungen aus Kunststoff eingesetzt wird.

Gemischt mit anderen Klarlacken der Linie MaxMeyer Car Refinish, oder mit Weichmacher-Zusatz AD 1208, erreicht **MAT CLEAR** unterschiedliche Mattstufen. Bei Verwendung auf sehr weichen Kunststoffteilen ist die Verwendung von AD1208 besonders zu empfehlen.



UNTERGRUND

MAXICAR HS - AQUAMAX BASECOAT

VORBEREITUNG

Den Basislack Maxicar HS und AquaMax 20 - 30 Minuten abläufen lassen, bis die Oberfläche vollständig matt ist.

Mit dem Staubbindetuch abwischen und den Klarlack auflegen.



	VOLUMEN
MAT CLEAR	1000
HÄRTER	500
VERDÜNNER	350-400
VISCOSITÄT - DIN4, 20°C	16-18"
POT LIFE	2 h.

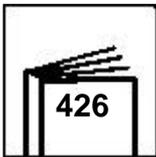


HÄRTER - VERDÜNNER

HÄRTER	4000 Lang	Teillack. über 25°C, Ganzlack. immer
	6000 Kurz	Teil- u. Beilack. über 25°C, Ganzlack. immer
	8000 Extra kurz	Teil- u. unter 25°C, Beilack. über 25°C
	9000 Super rapid	Beilack. unter 25°C
VERDÜNNER	4305 Kurz	Beilackierungen, bei jeder Temperatur
	4310 Normal	Teillack. immer, Ganzlack unter 25°C
	4320 Lang	Ganzlackierungen über 25°C
	4330 Extra lang	Ganzlackierungen über 35°C

ERREICHBARE MATTIGKEIT

MIT MAXICLEAR HS NEW:		MISCHUNG NACH VOLUMEN			
MAT CLEAR		1000 cc	1000 cc	1000 cc	1000 cc
MAXICLEAR HS NEW		-	100 cc	200 cc	300 cc
MATTIGKEIT/GLOSS		15-35	40-50	70-80	80-90
		matt	halb-matt	halb-glänzend	glänzend
MIT AD 1208:		MISCHUNG NACH VOLUMEN			
MAT CLEAR		1000 cc	1000 cc	1000 cc	1000 cc
AD 1208		-	100 cc	200 cc	300 cc
MATTIGKEIT/GLOSSLUFTTROCKNUNG		15-25	30-40	60-70	70-80
		matt	halb-matt	halb-glänzend	halb-glänzend
	OFENTROCKNUNG	25-35	40-50	70-80	80-90
		halb-matt	halb-matt	halb-glänzend	glänzend



MATTSTUFE FÜR MERCEDES-STOßSTANGEN

	Lufttrocknung		Lufttrocknung	Ofentrocknung
MAXICLEAR HS NEW	100-150 cc	AD 1208	150-200 cc	100-120 cc
MATCLEAR	1000 cc		1000 cc	1000 cc
GLOSS	50-60		50-60	50-60



VERARBEITUNG

Arbeitsgeräte		<i>Traditionell</i>	<i>HVLP</i>
Fließbecherpistole	Düse	1.3-1.4 mm	1.2-1.3 mm
	Druck an der Pistole, bar	3-3.5	0.5-0.7
	Düse	1.4-1.6 mm	1.2-1.3 mm
	Druck an der Pistole, bar	3.5-4	0.3-0.7
Spritzgänge			2
Empfohlene Schichtstärke			50 Mikron



Wichtig:

Die Mattigkeit kann sich je nach Verarbeitung und Schichtstärke verändern:
niedrige Schichtstärke und trockenes Auftragen = höhere Mattigkeit
hohe Schichtstärke und naßes Auftragen = geringere Mattigkeit.



TROCKNUNG

LUFTTROCKNUNG

Abdunstzeit	10 Minuten
Staubtrocken	10 Minuten
Montagefähigkeit	nach 24 Stunden
IM OFEN	30-40 Min. bei 50-60°C
Ablüßzeit vor der Trocknung im Ofen / mit Infrarotstrahlung	5-7 Minuten
MIT INFRAROTSTRAHLUNG	
Mittelwellen	20 Minuten
Kurzwellen	15 Minuten



NEULACKIERUNG

Sich vor dem Beilackieren vergewissern, daß MatClear gut durchgetrocknet ist.
Vor dem Neulackieren immer mit Scotch Brite mattieren.



TECHNISCHE DATEN

Gebinde	1 L.
Lagerung	kühl und trocken, fern von Wärmequellen
Theor. Ergiebigkeit	6,2 qm/l gebrauchsfertige Mischung, Schicht 50 Mikron



HYGIENE- UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Das Produkt ist ausschliesslich für den professionellen Gebrauch bestimmt.
Siehe Sicherheitsdatenblatt Nr. 360.