

# UHS CLEAR 250

1.360.0260

## ULTRA HIGH SOLID KLARLACK 1:1,5:1 V.O.C. (250 gr/lit.)

**UHS CLEAR 250** ist ein Klarlack mit sehr niedrigem Lösemittelgehalt, 250 g/l, der speziell zur Verringerung der Emissionen von organischen Lösemittel in die Umwelt entwickelt wurde. **UHS CLEAR 250** zeichnet sich durch seinen sehr hohen Festkörpergehalt, von ca.75% des spritzfertigen Produkts aus, Werte die Dank einer innovativen 3 K Technologie ermöglicht wurde. Diese Eigenschaft ermöglicht nicht nur einen exzellenten Glanz sondern auch eine schneller Trocknung und eine beachtliche Oberflächenhärte.



**CLEAR 250** darf nur in Kombination mit dem lösemittelhaltigem Basislack MaxicarHS, welcher vorab 5% mit dem Härter 1.954.2900 vernetzt wurde, eingesetzt werden.

Dieser für Teil und Ganzlackierungen geeignete Klarlack, wird dort eingesetzt wo eine VOC-Limite von 420gr./ Lt. im Lackaufbau (Basislack + Klarlack) eingehalten werden soll.

## UNTERGRUND

MAXICAR HS 5% gehärtet mit dem Härter 1.954.2900.

## VORBEREITUNG

Den Basislack Maxicar HS 20-30 Minuten antrocknen lassen, bis die Oberfläche vollständig matt ist. Mit dem Staubbindetuch abwischen und den Klarlack auflegen.



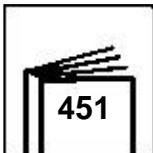
	VOLUME
UHS CLEAR 250	1000
UHS HÄRTER 250	1500
UHS ACTIVATOR 250	1000
VISCOSITÄT' BEI 20°C	18-20" DIN 4 20°C
POT LIFE	2 h. a 20°C

## HÄRTER - AKTIVATOREN

HÄRTER 1.954.2900 UHS Hardener 250  
 AKTIVATOR 1.975.2400 UHS Activator 250

## ADDITIVE

		<u>SIEHE TECHN. MERKBLATT</u>	
Weichmacher-Zusatz	AD1208	10-30 %	414
Antisilikonzusatz	AD2341	0,5-2%	411
Strukturzusatz	T400-T401	da 30 a 50%	420
Mattpaste	MAT3	100% (Gloss 50 = halbgläner)	406

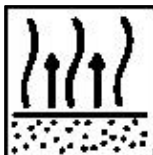


## VERARBEITUNG

Arbeitsgeräte		<i>Traditionell</i>	<i>HVLP</i>
Fliebsbecherpistole	Düse	mm 1.3-1.4	mm 1.2-1.5
	Druck an der Pistole in bar	3-4	2-3
	Anzahl Spritzgänge	1 klebgang + 1 voll	
	Empfohlene Schichtstärke	50 Mikron	

### Wichtig:

Einmal vornebeln und ohne Unterbruch einen vollen Spritzgang auflegen.  
Nicht mehr Klarlack als angegeben auftragen.  
Die empfohlene Schichtstärke (50Micron) ist leicht durch einen einzigen Spritzgang zu erreichen.



## TROCKNUNG

LUFTTROCKNUNG(Temperatur 20°C.) und 60% relativer Feuchtigkeit	
Staubtrocken	15 - 20 Minuten
LUFTTROCKNUNG(Temperatur 20°C.) und 30% relativer Feuchtigkeit	
Staubtrocken	30 - 35 Minuten
Griffestigkeit	4 -5 Stunden
OFENTROCKNUNG	30' - 40' bei 50 - 60° C.
Abdunstzeit vor der Trocknung	15 Minuten



## NEULACKIERUNG

Nach vorherigerm Schleifen immer möglich



## TECHNISCHE DATEN

Gebinde	1 l.
Lagerung	kühl und trocken, fern von Wärmequellen
Theor. Ergiebigkeit	14 mq/l gebrauchsfertige Mischung, Schichtstärke 50 Mikron



## HYGIENE- UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Das Produkt ist ausschliesslich für den professionellen Gebrauch bestimmt.  
Siehe Sicherheitsdatenblatt Nr. 362