

2 COAT CONVERTER

1.977.2600

ZWEISCHICHTKONVERTER

2 Coat Converter ist ein Produkt auf der Grundlage von Spezialharzen, mit dem Duralit Car, Premium UHS Duralit und Duralit ABF in einen matten Basislack für ein Zweischichtverfahren umgewandelt werden können.

2 Coat Converter lässt sich für Beispritzarbeiten, Ganz- und Teillackierungen einsetzen.

UNTERGRUND

TopFiller HS - MS Filler - Blitzsealer New - TintFiller - ClearSealer 540 - AquaMax HS Filler - Maxifull - Duralit Filler - Duralit Filler - Maxidiver MS - UHS Filler 250 - Maxirock 90 HS - Plastomax (mit 2K-Isolierer abisoliert)

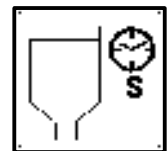
Korrekt geschliffene Originallackierungen (P360-400 oder Scotch Brite Fine)

VORBEREITUNG

Das technische Merkblatt des verwendeten Füllers konsultieren. Wir empfehlen einen Feinschliff mit P320-400 und feinem Scotch Brite (von Hand oder mit der Schleifmaschine).

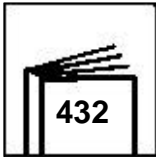


	DURALIT CAR	DURALIT ABF	DURALIT ABF	PREMIUM UHS DURALIT
2 COAT CONVERTER	1000	1000	1000	1000
CAT.8000/9000	1000	1000	1000	1000
CAT.2580	500	-	-	.
CAT.3222	.	.	.	500
CAT.3266	-	1000	-	.
VERDÜNNER	-	-	500	.
VERDÜNNER	-	-	500	350-450
VISCOSITÄT - DIN4, 20°C	14-15"			
POT LIFE	2 - 3 Stunden			



HÄRTER - VERDÜNNER

HÄRTER	8000 Extra kurz	für Duralit Car
	9000 Super kurz	für Duralit Car
	3222 Normal	für Duralit ABF
	3266 Medium solid	für Duralit ABF
	2580 Extra kurz	für Premium UHS Duralit
VERDÜNNER	4305 unter 25°C	nur für Duralit ABF mit Härter. 3266
	3207 über 25°C	nur für Duralit ABF mit Härter. 3266
	2510 Normal	nur für Premium UHS Duralit



VERARBEITUNG

Arbeitsgeräte	<i>Traditionell</i>	<i>HVLP</i>
Fließbecherpistole, Düse	1.3-1.4	1.2-1.3
Druck an der Pistole, bar	1.5-2.5	0.3-0.7
Spritzgänge	2-3	
Empfohlene Schichtstärke	30-40 Mikron	
Max. Schichtstärke	40-50 Mikron	



BEISPRITZEN

Härter und Verdünner zusetzen und Duralit Car, Premium UHS Duralit, Duralit AB, deckend auflegen. Dann ausspritzen und dabei von außen nach innen vorgehen. Vor dem Auftragen des Klarlacks 30-40 Minuten warten.



TROCKNUNG

Abdunstzeit zwischen den Spritzgängen		5-10 Minuten
Abdunstzeit vor dem Auftragen des Klarlacks		30-60 Minuten
Abdunstzeit zwischen den einzelnen Farben bei mehrfarbiger Lackierung		1 - 2 Stunden
Maximale Trocknung		12 Stunden
IM OFEN		10 Minuten 40°C + 10 Min. Abkühlzeit
INFRAROTSTRAHLUNG	Mittelwellen	10 Minuten
	Kurzwellen	5 Minuten + 10 Min. Abkühlzeit

SCHLEIFEN

Sollten Schmutzeinschlüsse zu beseitigen sein, im Ofen oder mit Infrarotstrahlung trocknen, mit P1200 naß schleifen und mit konvertierten Duralit Car, Premium UHS Duralit, Duralit ABF, neu spritzen

DECKLACKE

MAXICLEAR HS NEW, EXTRALACK MS, MAXILACK, UHS CLEAR 250, HS CLEAR 420, HP CLEAR



TECHNISCHE DATEN

Gebinde	0.5 l
Theor. Ergiebigkeit	31-29 qm/l gebrauchsfertige Mischung, Schicht 10 Mikron
Lagerung	kühl und trocken, fern von Wärmequellen



HYGIENE- UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Das Produkt ist ausschliesslich für den professionellen Gebrauch bestimmt. Siehe Sicherheitsdatenblatt Nr. 414.