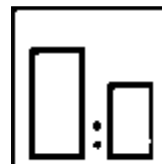


# MAXIDRIVER MS

# 1.856.4206

## ΥΠΟΣΤΡΩΜΑ ΠΟΛΥΟΥΡΕΘΑΝΗΣ 3:1 - ΓΚΡΙ 4206

Το **Maxidriver MS 3:1** είναι υπόστρωμα πολυουρεθάνης μεσαίων στερών δύο συστατικών με υψηλή ικανότητα γεμίσματος καθώς και υψηλές μονωτικές ικανότητες. Το **Maxidriver MS 3:1** στεγνώνει γρήγορα, τρίβεται εύκολα και παρουσιάζει μεγάλη αντοχή στις φθορές του χρόνου. Εφαρμόζεται με ψεκασμό και χρησιμοποιείται για μικρές επιδιορθώσεις, τμηματικές και ολικές βαφές επιβατικών και φορτηγών αυτοκινήτων.



## ΕΠΙΦΑΝΕΙΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Απλή λαμαρίνα καθαρισμένη και τριμμένη (μόνο για μικρές επιφάνειες)  
Πολυεστερικοί στόκοι τριμμένοι με P280-320  
Παλαιές βαφές σε καλή κατάσταση τριμμένες

### Σημαντικό:

Στις μικρές εφαρμογές πάνω σε γυμνή λαμαρίνα, βεβαιωθείτε ότι το πάχος φιλμ μετά το τρίψιμο είναι μεγαλύτερο από 60-80 micron.

## ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ

Καθρίζουμε την επιφάνεια με νερό (προτιμότερο ζεστό) και καθαριστικό. Τρίβουμε με γυαλόχαρτο P220-240. Πλένουμε με υγρό καθαρισμού 3500.  
Για καλύτερη απόδοση του προϊόντος εφαρμόζουμε 1-2 χέρια Escorhos.



	ΟΓΚΟΣ	ΒΑΡΟΣ
MAXIDRIVER MS 3:1	1000	1000
ΚΑΤΑΛΥΤΗΣ	330	220
ΔΙΑΛΥΤΙΚΟ	50-100	30-60
ΡΕΥΣΤΟΤΗΤΑ' - DIN4, 20°C	20-30"	
ΧΡΟΝΟΣ ΖΩΗΣ	60 ΛΕΠΤΑ	

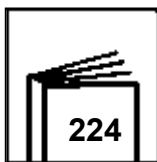


### Σημαντικό:

Πιθανή προσθήκη ελαστικοποιητή AD1208 σε αναλογία 10-30%.  
κατάλυση πραγματοποιείται με τις αναλογίες που αναφέρονται στις τεχνικές οδηγίες N°414.

## ΚΑΤΑΛΥΤΕΣ-ΔΙΑΛΥΤΙΚΑ

ΚΑΤΑΛΥΤΕΣ	3036 Κανονικός 3037 Καλοκαιρινός	
ΔΙΑΛΥΤΙΚΑ	4305 Πολύ Γρήγορο	μικρές επιδιορθώσεις και τμηματικές βαφές κάτω από 25°C
	4310 Κανονικό/Γρήγορο	τμηματικές βαφές πάνω από 25°C και ολικές βαφές κάτω από 25°C
	4320 Αργό	τμηματικές και ολικές βαφές πάνω από 25°C



## ΕΦΑΡΜΟΓΗ

Πιστόλι	<u>Συμβατό</u>	<u>LVL</u> P ή αποδοτικότητα μεταφοράς
Μπεκ άνω δοχείο	mm 1.6-1.8	mm 1.6-1.8
Πίεση πιστολιού (bar)	2-3	2-3
Χέρια εφαρμογής		2
Συνιστόμενο πάχος φιλμ		100 micron
Μέγιστο πάχος φιλμ		200 micron



## ΣΤΕΓΝΩΜΑ

ΣΤΟΝ ΑΕΡΑ		
Διάλειμμα μεταξύ χειρών εφαρμογής		5-10 λεπτά
Τριβή(για 100 micron, 20°C)		έπειτα από 3-4 ώρες
Τριβή (πάνω από 100 micron)		την επόμενη ημέρα
ΣΤΟ ΦΟΥΡΝΟ-ΜΕ ΥΠΕΡΥΘΡΕΣ ΛΑΜΠΕΣ IRT		
Αναμονή πριν την ξήρανση		5-10 λεπτά
Ξήρανση στο φούρνο		20-30 λεπτά 60°C
Ξήρανση με υπέρυθρες λάμπες	μεσαίας συχνότητας	15 λεπτά
	υψηλής συχνότητας	10 λεπτά
Απόσταση		70 cm



## ΕΠΑΝΑΒΑΦΗ

Είναι δυνατή μετά από ολική ξήρανση και κατόπιν τριβής



## ΤΡΙΨΙΜΟ

ΣΤΕΓΝΑ	P320 - 400 + Ψιλό Scotch Brite
ΥΓΡΗ	P800

## ΦΙΝΙΡΙΣΜΑ

Δέχεται τα χρώματα MAXICAR HS, DURALIT CAR, DURALIT ABF, BILUX AQUAMAX ΔΙΠΛΗΣ



## ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ

Συσκευασία	1 και 3 λίτρα
Αποθήκευση	σε δροσερό και στεγνό χώρο μακριά από πηγές θερμότητας
καλυπτικότητα	3,6 m <sup>2</sup> /l έτοιμου προϊόντος για πάχος φιλμ 100 micron



## ΚΑΝΟΝΕΣ ΥΓΙΕΙΝΗΣ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Προϊόν αποκλειστικά για επαγγελματική χρήση  
Συμβουλευτείτε τις οδηγίες ασφαλείας του προϊόντος MSDS.