

MAXICAR HS 2:1

σειρά 180-181

ΜΑΤ ΒΑΣΗ ΔΙΠΛΗΣ / ΤΡΙΠΛΗΣ - 2:1

Το **MaxiCar HS** είναι χρώμα υψηλών στερεών και χρησιμοποιείται για μεταλλικές, περλέ και παστέλ βαφές διπλής.

Το **MaxiCar HS 2:1** επιτρέπει την μείωση εκπομπής οργανικών διαλυτών στην ατμόσφαιρα ελαπτόνοντας το VOC εφαρμογής.

Η εκπομπή των διαλυτών είναι ιδιαίτερα περιορισμένη ένα χρησιμοποιηθεί με το βερνίκι HS Clear χαμηλού VOC.

Το **MaxiCar HS** στεγνώνει γρήγορα και προσφέρει μεγάλη καλυπτικότητα η οποία επιτρέπει τη χρήση μικρότερης ποσότητας βερνικιού και διαλυτικού. Διατίθεται σε σειρά βασικών χρωμάτων (σειρά 180) και σε σειρά έτοιμων χρωμάτων (σειρά 181).

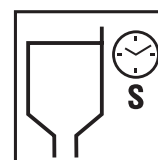
ΕΠΙΦΑΝΕΙΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

TopFiller HS - MS Filler - Blitzsealer - TintFiller - ClearSealer - Plastiprimer 1K
AquaMax HS Filler - Maxifull - Ecophos - Duralit Filler Rapido.
Αυθεντικές βαφές τριμμένες ξηρά με P360-400 ή Ψιλό Scotch Brite.

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ

Συμβουλευτείτε τις τεχνικές οδηγίες του υποστρώματος που θα χρησιμοποιήσετε.
Τρίβουμε με γυαλόχαρτο P320-400 και ψιλό Scotch Brite (με το χέρι ή με το τριβείο).
Καθαρίζουμε με υγρό καθαρισμού 3500.

Προετοιμασία επιφάνειας επιδιόρθωσης: (δεν είναι απαραίτητη αλλά χρήσιμη όταν η προετοιμασία δεν είναι τέλεια ειδικά όταν πρόκειται για ανοιχτά μεταλλικά χρώματα.
Εφαρμόζουμε ένα χέρι Maxifix σε όλη την περιοχή της επιδιόρθωσης. Στην περίπτωση ματαρίσματος προχωρούμε στην επιδιόρθωση με εφαρμογή του Maxicar HS φροντίζοντας να παραμένουμε στα όρια της περιοχής που έχει εφαρμοστεί το Maxifix.
Τέλος εφαρμόζουμε το βερνίκι.



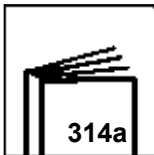
	ΟΓΚΟΣ
MAXICAR HS 2:1	1000
ΔΙΑΛΥΤΙΚΟ	500
ΡΕΥΣΤΟΤΗΤΑ' - DIN4, 20°C	20-22 δευτερόλεπτα

ΔΙΑΛΥΤΙΚΑ

2520	Κανονικό	επιδιορθώσεις, τμηματικές και ολικές βαφές κάτω από 25°C
2530	Αργό	επιδιορθώσεις, τμηματικές και ολικές βαφές πάνω από 25°C

ΠΡΟΣΘΕΤΑ

			ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ
Πρόσθετο σβησίματος	AD 1201	100%	427
Additivo texturizzante	T400-T401	από 30 έως 50%	420



ΕΦΑΡΜΟΓΗ

Πιστόλι		<u>Συμβατό</u>	<u>LVL</u> P ή αποδοτικότητα μεταφοράς
Πιστόλι άνω δοχείο	μπεκ	mm 1.3-1.4	mm 1.2-1.3
	πίεση πιστολιού (bar): επιδιόρθ.	1.5	0.3-0.5
	τμηματικές βαφές	2	0.3-0.7
	ολικές βαφές	2.5	0.3-0.7



Σημαντικό:

Διατηρείστε την πίεση χαμηλά στα 1,5 bar για να αποφύγετε το σχηματισμό άχνας κατά τον ψεκασμό. Χαμηλώστε την πίεση στα 0,5 bar κατά την διάρκεια του σβησίματος.

Χέρια εφαρμογής

διπλής		2
διπλής, μη καλυπτικό χρώμα		3
τριπλής, περλέ	χρώμα φόντου	2
	χρώμα περλέ	2-3

Σημαντικό:

Γιά καλύτερη ξήρανση του χρώματος προσθέστε στο φόντο τον πολύ γρήγορο καταλύτη 8000 σε αναλογία 15%.

Συνιστόμενο πάχος φιλμ
Μέγιστο πάχος φιλμ

15-20 micron
30-40 micron



ΣΤΕΓΝΩΜΑ

ΣΤΟΝ ΑΕΡΑ

Διάλειμμα μεταξύ χεριών εφαρμογής 5-10 min.
Αναμονή πριν την εφαρμογή του βερνικιού 20-30 min.

ΕΠΑΝΑΒΑΦΗ

Εάν περάσουν 12 ώρες από την εφαρμογή του Maxicar, τρίβουμε ελαφρώς με ψιλό Scotch Brite και καθαρίζουμε με υγρό καθαρισμού 3500.

ΒΕΡΝΙΚΙΑ

Δέχεται HS Clear 420 - Maxiclear MS New - Superlack MS - UHS Clear 250 - HP Clear



ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ

Συσκευασία βασικά: 1 και 3 λίτρα έτοιμα: 0,750 λίτρα
Αποθήκευση σε δροσερό και στεγνό χώρο μακριά από πηγές θερμότητας



ΚΑΝΟΝΕΣ ΥΓΙΕΙΝΗΣ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Προϊόν αποκλειστικά για επαγγελματική χρήση
Συμβουλευτείτε τις οδηγίες ασφαλείας του προϊόντος MSDS.