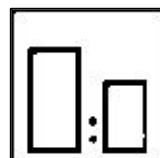


MAXIDRIVER MS

1.856.4206

FONDO POLIURETANO 2K MEDIO SÓLIDO - GRIS 4206

Maxidriver MS 3:1 es un fondo poliuretano medio sólido bicomponente, dotado de alto poder de relleno y aislante. **Maxidriver MS 3:1** tiene una notable rapidez de secado, excelente trado en seco y en húmedo y optima resistencia en el tiempo. Se utiliza a pistola como fondo de relleno y como aislante para retoques, reparaciones parciales y totales en automóviles y de vehículos industriales.



SOPORTES

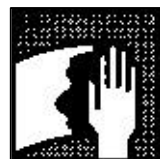
Chapa desnuda, desengrasada y lijada (sólo para pequeñas superficies)
Masillas de poliéster, lijadas con P280-320
Viejas pinturas en buen estado, lijadas

Importante :

En pequeñas aplicaciones sobre chapa desnuda, asegurarse de obtener un espesor final (después del lijado) superior a 60-80 micras.

PREPARACIÓN

Limpiar la superficie con agua (preferiblemente caliente) y detergente. Lijar las viejas pinturas con papel P220-240. Lavar con disolvente antisiliconico 3500. Para garantizar la máxima resistencia, aplicar 1-2 manos de Ecophos.



	VOL.	PESO
MAXIDRIVER MS 3:1	1000	1000
CATALIZADOR	330	220
DISOLVENTE	50-100	30-60
VISCOSIDAD - DIN4, 20°C	20-30"	
POT LIFE	60'	

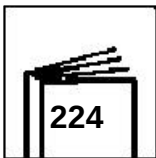


Importante :

Si se añade Aditivo Plastificante AD1208: 10-30%. Catalizar en la proporción indicada Consultar la ficha técnica 414.

CATALIZADORES - DISOLVENTES

CATALIZADORES	3036 Normal	
	3037 Verano	
DISOLVENTES	4305 Rápido	siempre en retoques y pintados parciales por debajo de 25°C
	4310 Normal	pintados parciales por encima de 25°C y totales por debajo de 25°C
	4320 Lento	pintados totales por encima de 25°C
	4280 Activador	máximo resultado por debajo de 20°C



APLICACIÓN

Equipo	Tradicional	LVLP alta transferencia
Boquilla pistola de gravedad	1.6-1.8 mm	1.6-1.8 mm
Presión en la pistola bar	2-3	0.3-0.7
Numero de manos		2
Espesor aconsejado		100 micras
Espesor máximo		200 micras

SECADO

AL AIRE		
Intervalo entre manos		5-10 minutos
Lijable (a 100 micras, 20°C)		después de 3-4 horas
Lijable (más de 100 micras)		al día siguiente
AL HORNO - CON RAYOS INFRARROJOS		
Espera antes del secado		5-10 minutos
Secado al horno		20-30 min. 60°C
Secado en lámpara IR	onda media	15 minutos
	onda corta	10 minutos

REPINTADO

Es posible repintar después del completo secado, previo lijado.



LIJADO

EN SECO	P320 - 400 + Scotch Brite Fine
EN HÚMEDO	P800

ACABADO

MAXICAR HS, DURALIT CAR, PREMIUM UHS DURALIT, BILUX, AQUAMAX BASECOAT .



DATOS TÉCNICOS

Envasado	1 y 3 l
Almacenaje	En lugar fresco y seco alejado de fuentes de calor.
Rendimiento teórico	3,6 m ² /l de mezcla lista al uso con un espesor de 100 micras



NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Producto para uso exclusivo de profesionales.
Consultar la ficha de seguridad del producto.