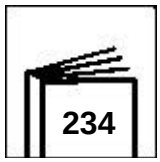
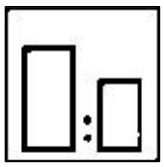
MaxMeyer




# FONDO TEXTURADO 1.853.3213

## FONDO EPOXÍDICO TESTURADO GRIS



Fondo epoxídico texturado de 2 componentes dotado de una gran capacidad anticorrosiva y una excelente adherencia sobre diferentes soportes.
Se emplea en ciclos húmedo sobre húmedo para obtener un efecto texturado y por lo tanto para ocultar imperfecciones del soporte.

## SOPORTES

Chapa sin calamina, desengrasada, fosfatada, lijada y limpiada con chorro de arena.
Chapa galvanizada.
Fundición.
Aluminio y aleaciones ligeras, desengrasados y lijados.
Acero inox, desengrasado y lijado.
Vitrofibra, gel-coat, estucos de poliéster.
Viejos pintados en buenas condiciones, lijados.

*Importante* : no aplicar sobre wash primer, ni imprimaciones sintéticas o nitro.

## PREPARACIÓN



Limpiar perfectamente el soporte. Si es necesario, lijar con P120-220.
Si contiene calamina, lijar o limpiar con chorro de arena.



| | VOLUMEN | | PESO | |
|---|---|---|---|---|
| | I° mano | II mano | I mano | II mano |
| FONDO TEXTURADO | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| CATALIZADOR | 330 | 330 | 200 | 200 |
| DILUYENTE | 250-350 | 0-100 | 150-250 | 0-70 |
| VISCOSIDAD - DIN4 20°C | 24-26 " | TIX | 24-26" | TIX |
| POT LIFE | máx. 3 horas | | | |

## CATALIZADORES - DILUYENTES

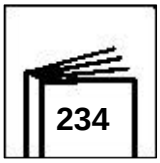
| | | |
|---|---|---|
| CATALIZADOR | 4.953.3210 | Normal |
| | 4.953.3200 | Rápido |
| DILUYENTES | 1.934.3050 | Normal |
| | 1.934.3055 | Lento |

## APLICACIÓN





| | |
|---|---|
| I° MANO - LISA | *Pistola tradicional* |
| Boquilla de la pistola | 1.8-2.0 |
| Presión bar | 3-3.5 |
| II MANO - RUGOSA | *Pistola para texturados* |
| Boquilla de la pistola para texturados | 1.9-2.5 |
| Presión bar | 2-2.5 |
| Número de manos | 1+1 |
| Espesor aconsejado | 50-150 micras promedio |






## SECADO

AL AIRE (en función del espesor y de la temperatura ambiente):

| | |
|---|---|
| con catalizador 4.953.3210 | 24 horas |
| con catalizador 4.953.3200 | 18 horas |
| AL HORNO | 50 min. 60°C |



*Importante :*

las aplicaciones a temperatura inferior a 15°C y humedad relativa superior al 85%, requieren tiempos de secado más largos.

## REPINTADO

Posible sin lijado, hasta 12 horas después de su aplicación.

## ACABADO

Esmaltes poliuretánicos y acrílicos 2K.
Esmaltes epoxídicos.



## DATOS TÉCNICOS

| | |
|---|---|
| Envasado | 2.5 l. 10 l. |
| Almacenaje | en lugar fresco y seco alejado de fuentes de calor. |
| Rendimiento teórico | 4 mq/l de mezcla lista al uso, espesor de 100 micras |



## NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Producto para uso exclusivo de profesionales.
Consultar la ficha de seguridad del producto.