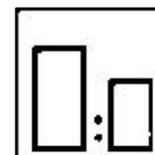


FONDO EPOXÍDICO

1.853.3220

FONDO EPOXÍDICO PARA USOS INDUSTRIALES

Fondo epoxídico de 2 componentes, con una buena capacidad de relleno y adherencia sobre diferentes soportes.



SOPORTES

Chapa sin calamina, desengrasada, fosfatada, lijada y limpiada con chorro de arena.
 Chapa galvanizada.
 Fundición.
 Aluminio y aleaciones ligeras, desengrasados y lijados.
 Acero inox, desengrasado y lijado.
 Vitrofibra, gel-coat, estucos de poliéster.
 Viejos pintados en buenas condiciones, lijados.

Importante:

no aplicar sobre wash primer, ni imprimaciones sintéticas o nitro.

PREPARACIÓN

Limpiar perfectamente el soporte. Si es necesario, lijar con P120-220.
 Si contiene calamina, lijar o limpiar con chorro de arena.



	VOLUMEN	PESO
FONDO EPOXÍDICO	1000	1000
CATALIZADOR 3210/3200	400	250
DILUYENTE	350-500	200-300
VISCOSIDAD - DIN4 20°C	20-22"	
POT LIFE	6 horas	



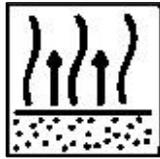
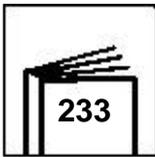
CATALIZADORES - DILUYENTES

CATALIZADORES	4.953.3200	Rápido (prestaciones extra)
	4.953.3210	Normal (prestaciones extra)
DILUYENTES	1.934.3050	Normal

APLICACIÓN

Equipo	<i>Tradicional</i>	<i>Airless</i>	<i>LVLP alta transferencia</i>
Boquilla pistola de gravedad	1.6-1.8 mm	0.13-0.15 pulgadas	1.6-1.8
Presión a la pistola Bars	3-4	120-140	0.5-0.7
Número de manos		2-3	
Espesor aconsejado		50-100 micras	





SECADO

AL AIRE (en función del espesor y de la temperatura ambiente): 18 horas
AL HORNO 50 min. 60°C

Importante :

las aplicaciones a temperatura inferior a 15°C y humedad relativa superior al 85%, requieren tiempos de secado más largos.



REPINTADO

Posiblesin lijado, hasta 12 horas después de la aplicación.

ACABADO

Esmaltes poliuretánicos y acrílicos 2K.
Esmaltes epoxídicos.



DATOS TÉCNICOS

Envasado 4 l - 20 l
Almacenaje en lugar fresco y seco alejado de fuentes de calor.
Rendimiento teórico 4 m²/l de mezcla lista al uso, espesor de 100 micras.



NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Producto para uso exclusivo de profesionales.
Consultar la ficha de seguridad del producto.