

WB 5000 FILLER

1.853.5000

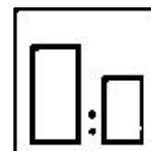
FONDO EPOXÍDICO BICOMPONENTE BASE AGUA - GRIS

WB 5000 Filler es un aparejo epoxi bicomponente base agua de color gris claro. Tiene buen poder de relleno, buenas propiedades anticorrosivas, óptima adherencia sobre soportes de diversa naturaleza y una baja absorción de los esmaltes.

WB 5000 Filler seca rápido, fácil de aplicar como si fuera un producto tradicional con base disolvente. Se usa para retoques, pintados parciales y totales.

WB 5000 Filler es repintable en el procesos húmedo sobre húmedo con los esmaltes a base disolvente y al agua. Se utiliza en la Carrocería Industrial para la protección de carpintería en general, utensilios manufacturados y maquinaria. La utilización de **WB 5000 Filler** permite obtener una notable reducción de la emisión de disolventes en el lugar de trabajo y en el ambiente.

WB 5000 Filler se diluye con agua de la red.



SOPORTES

Chapa desengrasada, lijada, chorreada, zincada, aleaciones ligeras, viejos pintados bien secos y lijados.

Importante:

no aplicar sobre wash-primer e imprimaciones sintéticas y/o nitro.

PREPARACIÓN

Limpiar bien el soporte. Si es necesario lijar los viejos pintados con carta P120-220. Lavar con diluyente antisiliconico 3500.

	VOLUMEN	PESO
APAREJO WB 5000 Filler	1000	1000
ENDURECEDOR	330	280
DILUYENTE	330-500	260-390
VISCOSIDAD' - DIN4 20°C	30 - 40	
POT LIFE	1,5 - 2 horas	



CATALIZADORES - DILUYENTE

WB 5000 HARDENER 1.953.5000

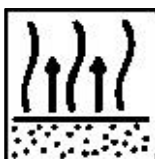
DILUYENTE agua de la red





APLICACIÓN

Equipo	Tradicional	Airless	LVLP alta transferencia
Boquilla pistola de gravedad	1.5-1.7 mm	0.10 - 0.14 pulgadas	1.5-1.7
Presión a la pistola Bars	3-4	120-140	0.5-0.7
Número de manos		2-3	
Espesor aconsejado		40-60 micras	



SECADO

AL AIRE (en función del espesor y de la temperatura ambiente)

Intervalo entre manos 15 -20 minutos o después del matizado

Fuera polvo 15 -20 minutos - humedad relativa 50% a 20° C.

Manejabilidad 8 horas humedad relativa 50 % a 20° C.

Secado 24 horas humedad relativa 50% a 20° C.

Importante:

Sobre pequeñas superficies es posible acelerar el tiempo de espera entre manos soplando aire comprimido sobre la superficie del film. Mantenerse al menos a 25 -30 cm. del soporte.



AL HORNO

30 - 40 minutos a 60 ° C.

REPINTADO

Posible sin lijado intermedio después del completo secado.

ACABADO

Todos los esmaltes 2K de la gama MaxMeyer Car Refinish.

Para acabados más brillantes se aconseja el esmalte Selemix Acrílico UHS 7-120.



DATOS TÉCNICOS

Envasado	3 l
Almacenaje	en lugar fresco y seco alejado de fuentes de calor.
Rendimiento teórico	7 mq/l de mezcla lista al uso, espesor de 50 micras.



NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Producto para uso exclusivo de profesionales.

Consultar la ficha de seguridad del producto.