

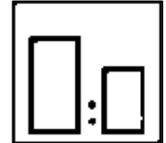
MS FILLER 4:1

1.856.4020

FONDO ACRÍLICO 2K MEDIO SOLIDOS - GRIS

MS Filler 4:1 es un fondo acrílico 2K dotado de excelente extensibilidad, rápido secado y buen poder de relleno. **MS Filler 4:1** es fácilmente lijable, tanto en seco como en húmedo, garantizando la óptima resistencia a la absorción del esmalte sobre-aplicado y la máxima resistencia en el tiempo.

Es un producto desarrollado para sistemas de retoque, pintado parcial y total, de alta calidad.



SOPORTE

Chapa de hierro desengrasada y lijada (solo para pequeñas superficies)
Masillas de poliéster, vitro-resina y gel-coat, lijados con P220-240
Viejos pintados bien conservados, debidamente lijados



Importante:

En pequeñas aplicaciones sobre chapa desnuda, asegurarse que el espesor final una vez lijado es superior a 60-80 micras.



PREPARACIÓN

Lavar la superficie con agua (preferiblemente caliente) y detergente. Lijar los viejos pintados con papel P220-240. Limpiar con diluyente antisiliconas 3500
Para garantizar la máxima resistencia sobre chapa, aplicar 1-2 manos de Ecophos.

	VOL.	PESO
MS FILLER	1000	1000
CATALIZADOR	250	160
DILUYENTE	100-200	60-120
VISCOSIDAD - DIN4, 20°C	20-30"	
VIDA DE MEZCLA	45-60'	

Importante:

La eventual adición de aditivo Plastificante AD 1208: 10-30%: debe catalizarse en la proporción indicada. Consultar ficha técnica 414.

CATALIZADORES - DILUYENTES

CATALIZADOR	6000 Rápido	parcial y retoque a más de 25°C, total siempre pintado parcial a menos de 25°C, retoque a más de 25°C
	8000 Extra rápido	
DILUYENTE	9000 Super Rápido	retoque a menos de 25°C
	4305 Rápido	retoque siempre, pintado parcial a menos de 25°C
	4310 Normal	parcial a más de 25°C, total a menos de 25°C
	4320 Lento	pintado total a más de 25°C
	4280 Acelerante	máximos resultado a menos de 20°C



APLICACIÓN



Equipo	<i>Tradicional</i>	<i>LVLV</i> <i>alta transferencia</i>
Boquilla pistola gravedad	mm 1.6-1.8	mm 1.6-1.8
Presión a la pistola Bars	2-3	0.3-0.7
Número de manos		2
Espesor aconsejado		100 micras
Espesor máximo		200 micras



SECADO



AL AIRE		
Intervalo entre manos		5-10 minutos
Lijabilidad (con 100 micras, 20°C)		después de 3-4 horas
Lijabilidad (más de 100 micras)		al día siguiente
A HORNO O RAYOS INFRARROJOS		
Tiempo de espera antes del secado		5-10 minutos
Secado al horno		20-30 min. 60°C
Secado lámpara IR	onda media	15 minutos
	onda corta	10 minutos

REPINTADO

Es posible repintar después del secado y lijado.



LIJADO

EN SECO	P320 - 400 + Scotch Brite Fine
EN HÚMEDO	P800

ACABADO

MAXICAR HS, DURALIT CAR, PREMIUM UHS DURALIT, BILUX, AQUAMAX BASECOAT.



DATOS TÉCNICOS

Envasado	1 y 2 l
Almacenaje	en lugar seco y fresco alejado de fuentes de calor
Rendimiento teórico	4,3 m ² /l de mezcla lista al uso con espesor de 100 micras



NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Producto para uso exclusivo de profesionales.
Consultar la ficha de seguridad del producto.