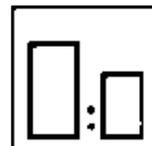


# TOPFILLER HS 5:1

1.856.3011

## FONDO ACRÍLICO 2K ALTO SÓLIDOS - GRIS

**TopFiller** es un fondo acrílico 2K alto sólidos con excepcional poder de relleno, rápido secado y fácil lijabilidad. Permite obtener un acabado brillante y resistente en el tiempo. Particularmente aconsejado para pintados totales, parciales y adecuadamente diluido, también para retoques. **Topfiller** es un fondo multiuso, utilizable como fondo alto sólidos, medio sólidos, aislante, húmedo sobre húmedo y como fondo coloreable (v. tabla).



## SOPORTE

Chapa de hierro desengrasada y lijada (solo para pequeñas superficies)  
 Estuco de poliéster, vitrorresina y gel coat, lijados con P150-180  
 Viejos pintados en buenas condiciones debidamente lijados.

Importante:

TopFiller puede ser usado como aislante de materiales termoplásticos o sensibles a los disolventes. Probar en una pequeña área con disolvente: si se produce una reacción de arrugado o revenido, deberá eliminarse toda la pintura. En el caso de no producirse esta reacción utilizar TopFiller como relleno, (2-3 manos), procurando no eliminar en ninguna zona el TopFiller durante el lijado. Aplicar siempre la pieza entera afectada. Evitar el uso de rayos infrarrojos o estufa durante el secado de superficies termoplásticas repintadas.

## PREPARACION

Lavar la superficie con agua (preferiblemente caliente) y detergente. Lijar los viejos pintados con papel P150-180. Limpiar con diluyente antisilicónico 3500.  
 Para garantizar la máxima resistencia sobre chapa, aplicar 1-2 manos de Ecophos.



	HS ULTRA RELLENO		MS AISLANTE RELLENO		NO-LIJABLE FONDO COLOREABLE	
	VOL.	PESO	VOL.	PESO	VOL.	PESO
TOPFILLER HS	1000	1000	1000	1000	1000	-
CATALIZADOR	200	130	200	130	1000	-
DILUYENTE	150	90	250	150	1000	-
ESMALTE (DuralitCar, ABF, transp: S. 360, Premium UHS Duralit)					1000	-
VISCOSIDAD-DIN4, 20°C	30-35"		20-25"		16-17"	
VIDA DE MEZCLA	45'		60'		60'	

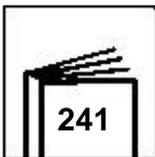


Importante:

Eventual adición de aditivo Plastificante AD1208: 10-30%. Catalizar en la proporción indicada. Consultar ficha técnica n. 414.

## CATALIZADORES - DILUYENTES

CATALIZADOR	6000 Rápido	parcial y retoque a más de 25°C, total siempre
	8000 Extra rápido	pintado parcial a menos de 25°C, retoque a más de 25°C
	9000 Super Rápido	retoque a menos de 25°C
DILUYENTE	4305 Rápido	retoque siempre, parcial a menos de 25°C
	4310 Normal	parcial más de 25°C, total a menos de 25°C
	4320 Lento	pintado total a más de 25°C
	4280 Acelerante	máximo resultados a menos de 20°C



## APLICACION

CICLO Equipo	CON LIJADO		SIN LIJADO	
	<i>Tradicional</i>		<i>LVL</i> <i>alta trnasferencia</i>	
Boquilla pist. gravedad	mm 1.6-2.0	1.6-2.0	1.3-1.4	1.2-1.3
Presión a la pistola Bar:	2-3	0.3-0.7	2-3	0.3-0.7
Número de manos	2-3		2	
Espesor aconsejado	150-200 micras		50-80 micras	
Espesor máximo	300 micras		80-100 micras	



## SECADO

AL AIRE	
Intervalo entre manos	5-10 minutos
Lijado (con 100 micras, a 20°C)	después de 4-5 horas
Lijado (a más de 100 micras)	un día después
A HORNO - A RAYOS INFRARROJOS	
Tiempo de espera antes del secado	5-10 minutos
Secado al horno	20-30 min. 60°C
Secado lámparas de IR	onda media onda corta
	15 minutos 10 minutos
CICLO SIN LIJADO (NON SANDING):	
Tiempo de espera antes de la aplicación del esmalte	30 min - 12 horas máx



## REPINTADO

Es posible sin lijado hasta 12 horas después de su aplicación (sólo para ciclo sin lijado).



## LIJADO

A SECO	P240-280 + P320-400 + Scotch Brite Fine
A HÚMEDO	P600 + P800

## ACABADO

MAXICAR HS, DURALIT CAR, PREMIUM UHS DURALT, BILUX, AQUAMAX BASECOAT.



## DATOS TÉCNICOS

Envasado	1 y 2.5 l
Almacenaje	en lugar fresco y seco alejado de fuentes de calor
Rendimiento teórico	4.4 mq/l mezcla lista al uso, con espesor de 100 micras



## NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Producto para uso exclusivo de profesionales.  
Consultar la ficha de seguridad del producto.