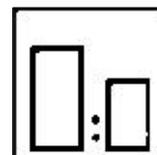


ESMALTE METALIZADO PARA ALUMINIO

1.109.0100

ESMALTE ACRÍLICO 2K - GRIS METALIZADO

Esmalte acrílico bicomponente metalizado, con buena adherencia sobre aluminio y aleaciones ligeras.



SOPORTES

Aluminio laminado, extruido.
Aleaciones ligeras.
Acero inox lijado.

PREPARACIÓN

Lijar con papel de lija fino P400. Limpiar con diluyente antisilicona.

	VOLUMEN	PESO
ESMALTE	1000	1000
CATALIZADOR	150	150
DILUYENTE	250-350	230-330
VISCOSIDAD - DIN4, 20°C	16-19"	
POT LIFE	máx. 2 horas	

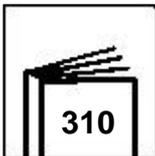


CATALIZADORES - DILUYENTES

CATALIZADORES	1.954.6000	Rápido
	1.954.8000	Extra rápido
DILUYENTES	1.911.4305	Rápido
	1.911.4310	Normal
	1.911.4320	Lento

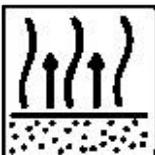
Importante :

Las prestaciones de la pintura (adherencia) dependen del tipo de aluminio, se aconseja realizar una prueba preliminar para evaluar la aceptabilidad de la pintura. El producto presenta una buena resistencia a la nafta y al gasoil pero poca a la gasolina. Para resolver este problema se aconseja volver a pintar con un barniz bicomponente tradicional (Maxiclear HS, Maxilack) en ciclo Húmedo/Húmedo 1 ó 2 horas después. En estos casos de repintado con Maxiclear HS o Maxilack se debe tener en cuenta que dadas las características del producto, (barniz elástico para obtener la adherencia), las prestaciones de resistencia y de adherencia se alcanzan sólo después de varios días de secado. Este tiempo puede reducirse secando todo en 2 - 4 horas a 60° C.



APLICACIÓN

Equipo	<i>Tradicional</i>
Boquilla pistola de gravedad	1.3-1.5 mm
Presión a la pistola Bars	3-4
Número de manos	2-3
Espesor aconsejado	40-50 micras



SECADO

AL AIRE (en función del espesor y de la temperatura ambiente)	
Intervalo entre las manos	10-15 minutos
Al polvo	7-10 minutos
Manejabilidad	4-5 horas
Endurecimiento	30-36 horas
Tiempo de espera antes de secar en horno/ con rayos IR	5-7 minutos
AL HORNO	30-40 min. 50-60°C
CON RAYOS INFRARROJOS	onda media onda corta
	15 minutos 10 minutos



DATOS TÉCNICOS

Envasado	1 l. 3 l.
Almacenaje	en lugar fresco y seco alejado de fuentes de calor.
Rendimiento teórico	6.7 mq/l de mezcla lista al uso, espesor 40 micras.



NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Producto para uso exclusivo de profesionales.
Consultar la ficha de seguridad del producto.