

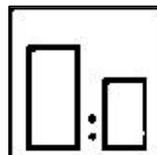
HP CLEAR

1.360.0900

BARNIZ ACRÍLICO ALTO SÓLIDOS 2K 2:1

HP Clear es un Barniz acrílico 2K alto sólidos, dotado de óptimas características de secado, dureza, brillo y pulido.

Se utiliza para los acabados bicapa en retoques y en pintados parciales, cuando se desea conseguir un trabajo veloz, consiguiéndose la máxima resistencia que con procesos convencionales



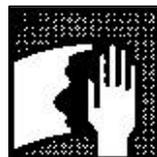
SOPORTES

MaxiCar HS, AquaMax Basecoat.

PREPARACIÓN

Dejar secar la base bicapa Maxicar HS durante 20-30 minutos y la base bicapa Aquamax hasta su completa matización.

Pasar el paño antipolvo y aplicar el Barniz.



	VOLUMEN
HP CLEAR	1000
CATALIZADOR	500
DISOLVENTE	0-100
VISCOSIDAD - DIN4, 20°C	15-17"
POT LIFE	2 h

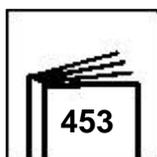


CATALIZADORES - DISOLVENTES

CATALIZADORES	8000 Extra rápido	pintados parciales por encima de 25°C.
	9000 Super rápido	retoques y pintados parciales a menosde 25°C
DISOLVENTES	4305 Rápido	retoques a cualquier temperatura
	4310 Normal	pintados parciales, totales por debajo de 25°C
	5405 Para difuminar	

ADITIVOS

			<u>VER. FICHA TÉCNICA</u>
Aditivo Plastificante	AD1208	10-30 %	414
Aditivo texturizante	T400-T401	desde 30 a 50%	420
Pasta bicapante	MAT3	100% (gloss 50 = semimate)	406

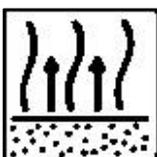


APLICACIÓN

Equipo	Tradicional	LVP alta transferencia
Pistola de gravedad: boquilla	mm 1.3-1.4	mm 1.2-1.3
presión en la pistola bar	3-3.5	0.3-0.7
Pistola de succión boquilla	mm 1.4-1.6	mm 1.2-1.3
presión en la pistola bar	3.5-4	0.3-0.7
Número manos	2	
Espesor aconsejado	50 micras	

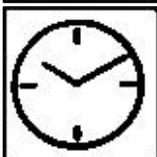


Importante: Para la mejor distension usar la máxima presión en la primera mano, reduciendo la salida del producto. En la segunda mano, volver a las condiciones normales.



SECADO

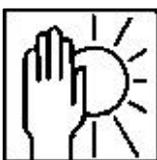
AL AIRE	
Intervalo entre manos	5 minutos
Fuera de polvo	5 minutos
Manejabilidad	2 -3 horas
AL HORNO	10-15 min. a 50-60°C
Tiempo de espera antes del secado al horno/o rayos infrarrojos	5 minutos
CON RAYOS INFRARROJOS	
onda media	10 minutos
onda corta	5 minutos



Importante: Para obtener las máximas prestaciones de brillo se aconseja el secado al aire; al horno se aconseja un secado máximo de 10-15' a 50-60° C.

REPINTADO

Asegurarse que HP Clear esté perfectamente seco antes de efectuar el retoque. Matizar siempre con Scotch Brite antes de repintar.



DATOS TÉCNICOS

Envasado	1 l
Almacenamiento	en lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor
Rendimiento teórico	7.7 m ² /l de mezcla lista al uso para un espesor de 50 micras



NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Producto exclusivo para uso profesional.
Consultar la ficha de seguridad del producto.