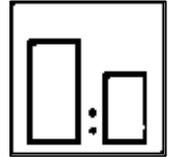


# DURALIT PRIMER

# 1.813.4401

## IMPRIMACION EPOXI 2 COMPONENTES - GRIS

**Duralit Primer** es una imprimación epoxi de 2 componentes con buenas características de adherencia en diferentes variedades de sustratos



## SUBSTRATOS

Acero desnudo (sin calamina) desengrasada, fosfatada, lijada y limpiada con chorro de arena  
 Chapa galvanizada  
 Fundición  
 Aluminio y aleaciones ligeras desengrasadas y lijadas.  
 Acero inoxidable desengrasadas y lijadas.  
 Fibra de vidrio, gel-coat, masillas poliéster.  
 Viejos pintados en buenas condiciones y lijados.

**Importante:**

No aplicar sobre wash-primer, ni sobre imprimaciones sintéticas ó nitro

## PREPARACION

Limpiar perfectamente el soporte. Si es necesario lijar con P120-220.  
 Si contiene calamina, lijar ó limpiar con chorro de arena.



	VOLUMEN		PESO	
DURALIT PRIMER	1000	1000	1000	1000
CATALIZADOR 4.953.3200/3210	330	-	200	-
DISOLVENTE	250-450		150-250	
VISCOSIDAD - DIN4 20°C	15-18"			
VIDA UTIL D ELA MEZCLA	6 horas			



## CATALIZADORES - DISOLVENTES

CATALIZADORES	4.953.3210	normal (extra rendimiento)
	4.953.3200	rápido (extra rendimiento)
DISOLVENTES	1.934.3050	normal
	1.934.3055	lento

## APLICACION

Equipo	Tradicional	Airless	Alta Transferencia eficiente
Pico de fluido	1.6-1.8 mm	0.13-0.15 inches	1.6 - 1.8
Presión aplicación	3-4	120-140	0.5 - 0.7
Número de capas		1-2	
Espesor recomendado		30 micras	





## SECADO

SECADO AL AIRE (depende del espesor y de la temperatura)  
con catalizador 3210/4400  
con catalizador 3200

24 horas  
18 horas



### Importante:

Las aplicaciones a temperatura menor a 15°C y humedad relativa superior al 85%, requieren tiempos de secado más largos.

## REPINTADO

Es posible sin lijado, hasta máximo 18 horas después de la aplicación.

## ACABADO

Esmaltes poliuretánicos y acrílicos de 2 componentes.  
Esmaltes epoxídicos



## DATOS TECNICOS

Envase	1 l.	2.5 l.	10 l.
Almacenamiento	en lugar fresco y seco alejado de fuentes de calor		
Rendimiento teórico	6.5-7.5 m <sup>2</sup> /l de mezcla listo al uso, para un espesor de 50 micras.		



## SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son solo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para más información póngase en contacto con:  
Departamento de Atención al Cliente  
PPG Ibérica Sales & Services S.L.  
Pol. Ind. La Ferrería  
Avda. La Ferrería s/n.  
Montcada i Reixac (Barcelona)  
**Tel: 935 611 000**  
**Fax: 935 751 697**

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en:

<http://www.ppg.com/Maxmeyer MSDS>

MaxMeyer y el Logo MaxMeyer  son marcas registradas de PPG Industries.  
© 2006 PPG Industries. Todos los derechos reservados.