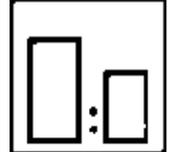


# DURALIT FILLER RAPIDO

## 4.853.3200

### RAPIDO EPOXY FILLER - BEIGE

**Duralit Filler Rápido** es un fondo epoxídico de 2 componentes que posee buenas propiedades anticorrosivas, óptima rapidez de secado y muy buena lijabilidad. Por ello, se aconseja para ciclos en seco.



### SUBSTRATOS

Acero desnudo (sin calamina)desengrasado, fosfatado, lijado y limpiado con chorro de arena  
Chapa galvanizada  
Fundición  
Aluminio y aleaciones ligeras desengrasadas y lijadas.  
Acero inoxidable desengrasado y lijado.  
Fibra de vidrio, gel-coat, masillas poliéster.  
Viejos pintados en buenas condiciones y lijados.

Importante :

No aplicar sobre wash-primer, ni sobre imprimaciones sintéticas ó nitro.

### PREPARACION

Limpiar perfectamente el soporte. Si es necesario lijar con P120-220.  
Si contiene calamina, lijar ó limpiar con chorro de arena.



	CICLO HUMEDO SOBRE HUMEDO	
	VOLUMEN	PESO
DURALIT FILLER RAPIDO	1000	1000
CATALIZADOR	330	200
DISOLVENTE	200-300	120-180
VISCOSIDAD - DIN4 20°C	20-25"	17-18"
VIDA UTIL DE LA MEZCLA	6-8 horas	



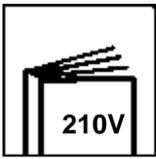
Importante :

El producto diluido al 50% puede utilizarse como imprimación de fijación.

### CATALIZADORES - DISOLVENTES

CATALIZADORES	4.953.3210	Normal
	4.953.3200	Rápido
DISOLVENTES	1.934.3050	Normal
	1.934.3055	Lento





## APLICACION

Equipo	Tradicional	Airless	Alta Transferencia eficiente
Pico de fluido	1.6-1.8 mm	0.13-0.15 inches	1.6 - 2.0
Presión aplicación	3-4	120-140	0.5 - 0.7
Número de capas		2-3	
Espesor recomendado		80-120 micras	



## SECADO

SECADO AL AIRE (depende del espesor y de la temperatura)

- con catalizador rápido 4.953.3200

9 horas

- con catalizador normal 4.953.3210

12 horas

SECADO HORNO

40 min. 60°C



Importante:

Las aplicaciones a temperatura menor a 15°C y humedad relativa superior al 85%, requieren tiempos de secado más largos.

## REPINTADO

Es posible sin lijado hasta un máximo de 8 horas después de la aplicación



## LIJADO

EN SECO

P220-240 + P 320

## ACABADO

Esmaltes poliuretánicos y acrílicos 1K

Esmaltes epoxídicos

Maxicar (sólo proceso lijado; no recomendado para procesos no lijables).

Siempre recomendado para sellar con aparejos 2 componentes.



## DATOS TECNICOS

Envase

2.5 l. 10 l.

Almacenamiento

en lugar fresco y seco alejado de fuentes de calor

Rendimiento teórico

4 m<sup>2</sup>/l de mezcla listo al uso, para un espesor de 100 micras

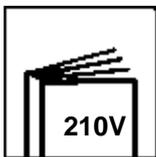
## INFORMACION VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto :IIB.ed) listo al uso es máximo

540g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 540g./l

Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.





## SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos son solo para el pintado profesional** de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en:

[http://www.ppg.com/Maxmeyer\\_MSDS](http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS)

MaxMeyer y el Logo MaxMeyer  son marcas registradas de PPG Industries.  
© 2006 PPG Industries. Todos los derechos reservados.

Para más información póngase en contacto con  
Departamento de Atención al Cliente  
PPG Ibérica Sales & Services S.L.  
Pol. Ind. La Ferrería  
Avda. La Ferrería s/n.  
Montcada i Reixac (Barcelona)  
**Tel: 935 611 000**  
**Fax: 935 751 697**

