

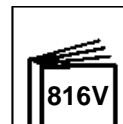


BARNIZ HS 0315

BARNIZ ACRILICO DE ALTOS SOLIDOS

El barniz HS 0315 es un barniz con alto contenido en sólidos que ofrece secado rápido, dureza, excelente brillo y ratios de mezcla sencillos para diferentes tipos de reparación.

El barniz HS 0315 se puede utilizar tanto para reparaciones pequeñas como para paneles completos o repintado total del vehículo con excelentes resultados y durabilidad.



SUSTRATOS

Base bicapa AQUAMAX EXTRA

PREPARACION

Dejar secar AQUAMAX EXTRA hasta la completa matización antes de la aplicar el barniz.
Limpiar la capa base con un paño antipolvo antes de la aplicación del barniz.



	VOLUMEN
BARNIZ HS 0315	2
CATALIZADOR HS	1
VISCOSIDAD - DIN4, 20° C	18 – 20 segundos
VIDA DE MEZCLA	1 hora @ 20°C con 2730 1.5 hora @ 20°C con 2720/2710

Nota: Al igual que en todos los productos de alto contenido en sólidos las bajas temperaturas pueden provocar un exceso de absorción y una dificultad extra en aplicación final del producto. Se recomienda que el producto listo al uso se aplique a una temperatura superior a 15°C.

CATALIZADORES

CATALIZADORES HS	1.954.2740	Hasta 18°C
	1.954.2730	18°C – 25°C
	1.954.2720	25°C - 30°C
	1.954.2710	Por encima de 30°C

ADITIVOS

Antisiliconas	AD2341 (1.975.2341)	Ver Ficha Técnica 411V
Aditivo Flexibilizante	AD1208 (1.975.1208)	Ver Tabla página 3
Aditivo Texturizante – Fino	1.975.5500	Ver Tabla página 3
Aditivo Texturizante – Grueso	1.975.5501	Ver Tabla página 3



BARNIZ HS 0315

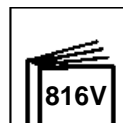
APLICACION

Equipo

Pistola de gravedad (mm)
 Presión en pistola en bars
 Número de manos
 Espesor recomendado

Pistolas Bajo VOC

1.2-1.3
 Consultar recomendaciones del fabricante.
 1 media + 1 capa completa o 2 capas completas.
 50/60 micras

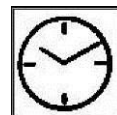


Importante:

Proceso a 1 mano: Aplicar una capa media y a continuación una capa completa. La primera mano debería aplicarse en todos los paneles antes de la aplicación de la segunda mano. Para menos de 3 paneles, dejar 2-3 minutos de evaporación entre manos. Para más de 3 paneles no requiere evaporación.

Proceso a 2 manos: Aplicar 2 manos completas con 5 minutos de evaporación entre manos. NO APLICAR más barniz del indicado. La recomendación de espesor arriba indicada se consigue fácilmente.

SECADO



SECADO AL HORNO

con catalizador 2710	35 minutos a 60°C
con catalizador 2720***	30 minutos a 60°C
con catalizador 2730**	30 minutos a 60°C
con catalizador 2740*	30 minutos a 60°C

*** Es la mejor elección en un ambiente de bajo horno y con una Tª de aplicación de hasta 30°C.

** Puede ser utilizado pero no aportará un rendimiento de secado mejor que con el 2720 en ambientes de bajo horno.

* Recomendado para 1-2 paneles. Es la mejor opción cuando se va a secar al aire.

Seco a 20°C	con catalizador 2730/40	16 horas
Tiempo de evaporación antes del secado al horno		0-5 minutos
SECADO con IR	onda media	15 minutos

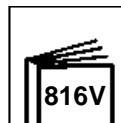
REPINTADO

Repintado 1 hora después del horneado y después del lijado.



BARNIZ HS 0315

DIRECTRICES PARA MEZCLA POR PESOS



Cuando se requiera un volumen específico de barniz, la mejor manera de conseguirlo es realizando la mezcla por pesos, utilizando las instrucciones siguientes. Los pesos de barniz y catalizador son acumulativos – NO TARAR la balanza entre adiciones.

Volumen requerido RFU de barniz (Litros)	Peso Barniz	Peso Catalizador
	1.310.0315	1.954.2740 / 2730 / 2720 / 2710
100ml	65g	98g
200ml	129g	195g
300ml	194g	293g
400ml	259g	391g
500ml	323g	488g
600ml	388g	586g
700ml	453g	684g
800ml	517g	781g
900ml	582g	879g
1000ml	647g	977g

RATIOS PARA ACABADOS FLEXIBLES Y TEXTURADOS

Para obtener un acabado texturado los aditivos 1.975.5500 y 1.975.5501 deben ser utilizados. Para sustratos flexibles el aditivo a utilizar será 1.975.1208.

Nota: La mayoría de los plásticos utilizados en turismos se consideran Rígidos. Estos plásticos pueden tener algo de flexibilidad cuando se pinta el automóvil, sin embargo, son rígidos una vez montados. Los barnices UHS requieren la utilización de un aditivo para plásticos (ver la tabla adjunta) cuando se repintan plásticos muy flexibles, que se podrán encontrar mayoritariamente en automóviles antiguos, como por ejemplo en plásticos de tipo espuma.

La siguiente tabla muestra las directrices de mezcla para 1 litro en diferentes apariencias, listo al uso. Los pesos en gramos son acumulativos. NO TARAR la balanza entre adiciones.

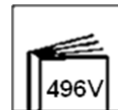
Sustrato	Apariencia	Barniz HS 0315	Texturado fino 5500	Texturado grueso 5501	Aditivo flexible 1208	Catalizador HS	Diluyente 1.911.2510/20
Rígido	Brillante	648g	-	-	-	978g	-
	Text. fino	299g	673g	-	-	822g	961g
	Text. grueso	417g	-	756g	-	968g	-
Flexible	Brillante	530g	-	-	712g	982g	-
	Text. fino	216g	539g	-	613g	888g	972g
	Text. grueso	284g	-	516g	614g	976g	-



BARNIZ HS 0315

DATOS TECNICOS

Envase	5 Ltr
Almacenaje	Conservar en lugar fresco y seco lejos de fuentes de calor
Cobertura teórica	8 m ² de producto listo al uso para 50 micras (μ) de espesor.



INFORMACIÓN DE VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto: IIB.d) listo al uso es máximo 420g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 420g./l. Dependiendo del modo utilizado, el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

NOTA:

Combinar este producto con 1.977.5502, 1.975.5500, 1.975.5501, o 1.975.1208 producirá una película de pintura con propiedades especiales tal como está definido en la Directiva de la UE.

En estas combinaciones específicas: El valor límite en la UE para este producto (categoría producto: IIB.e) listo al uso es máximo. 840g/litro de VOC.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son solo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad disponible en:

www.maxmeyer.com

Departamento de Atención al Cliente
PPG Ibérica Sales & Services S.L
Ctra.Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
Tel. (93) 586 74 34
Fax (93) 586 74 38



MaxMeyer and the MaxMeyer logo are trademarks of PPG industries.

© 2012 PPG Industries. All rights reserved.