

MAXIFULL

1.851.9290 - 9291

FONDO NITROACRILICO - BEIGE (9290) - GRIS (9291)

Maxifull es un primer acrílico monocomponente, de rápido secado, fácil lijabilidad y óptima resistencia a la absorción de los esmaltes sobreaplicados

Maxifull es la solución ideal, fácil y rápida para retoques.

SOPORTE

Chapa de hierro desengrasa y lijada (solo para pequeñas superficies)

Estuco de poliéster, lijado con P280-320

Acabados originales debidamente lijados

Viejos pintados en buen estado debidamente lijados

Importante :

En acabados termoplásticos, usar solo para pequeños retoques. Para zonas más amplias, utilizar Top Filler HS, aplicando siempre la pieza entera afectada. No utilizar horno ni infrarrojos si se ha repintado superficies termoplásticas.

PREPARACIÓN

Limpiar la superficie con agua (preferiblemente caliente) y detergente. Lijar los viejos pintados con papel P280-320. Lavar con diluyente antisiliconas 3500.

Para garantizar la máxima resistencia sobre chapa, aplicar 1-2 manos de Ecophos.



	VOL.	PESO
MAXIFULL	1000	1000
DILUYENTE	800-1000	550-750
VISCOSIDAD - DIN4, 20°C	20-30"	
VIDA DE MEZCLA	ilimitado	



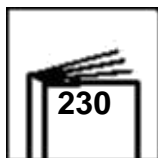
Importante :

Maxifull es un fondo de alta calidad que necesita su diluyente específico.

DILUYENTE

1205
3205

Nitro sin aromáticos
Nitro Bilux

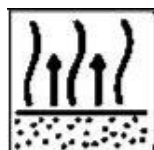


APLICACIÓN

Equipo	Tradicional	LVLPL alta transferencia
Boquilla pistola de gravedad	1.6-1.8	1.6-1.8
Presión a la pistola Bars	2-3	0.3-0.7
Número de manos	2-3	2
Espesor aconsejado	50-80 micras	
Espesor máximo	100 micras	



SECADO



AL AIRE
Intervalo entre manos 5-10 minutos
Lijado a húmedo o seco después de 30-60 minutos



A HORNO - A RAYOS INFRARROJOS
Tiempo de evaporación antes del secado 5-10 minutos
Secado horno 20 min. 50°C
Secado lámparas IR onda media 10 minutos
onda corta 5 minutos

REPINTADO

Siempre es posible previo lijado



LIJADO

A SECO	P320 - 400
A HÚMEDO	P600 - 800

ACABADO

MAXICAR HS, DURALIT CAR, PREMIUM UHS DURALIT, BILUX.



DATOS TÉCNICOS

Envasado	1 y 3 l
Almacenaje	en lugar fresco y seco alejado de fuentes de calor.
Rendimiento teórico	3,3 mq/l de mezcla lista al uso para espesor de 50 micras.



NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Estos productos son solo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados.

La información en la ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, yes responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en:

<http://www.ppg.com/Maxmeyer MSDS>

PPG Ibérica Sales&Service Refinish
Ctra. Gracia- Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 03 25.