

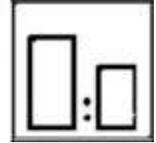
# TOPFILLER HS

# 1.856.3011

## FONDO ACRÍLICO 2K ALTO SÓLIDOS - GRIS

**HS Filler 3011** es un fondo acrílico 2K alto sólidos con excepcional poder de relleno, rápido secado y fácil lijabilidad. Permite obtener un acabado brillante y resistente en el tiempo. Está diseñado para reparaciones completas y parciales.

**HS Filler 3011** es un fondo multiuso, utilizable como fondo alto sólidos y medio sólidos.



## SOPORTE

Chapa de hierro desengrasada y lijada (sólo para pequeñas superficies) Estuco de poliéster vitrorresina y gel coat, lijados con P150-180 Pintados antiguos en buenas condiciones debidamente lijados.

*Importante:*

## PREPARACIÓN

Lavar la superficie con agua (preferiblemente caliente) y detergente. Lijar los viejos pintados con papel P150-180. Limpiar con diluyente antisilicónico 3500. Para garantizar la máxima resistencia sobre chapa, aplicar 1-2 manos de Ecophos.



	HS APAREJO		MS APAREJO	
	VOL.	PESO	VOL.	PESO
HS FILLER 3011	1000	1000	1000	1000
CATALIZADOR	200	130	200	130
DILUYENTE	150	90	250	150
VISCOSIDAD DIN4, 20°C	30-35"		20-25"	
VIDA MEZCLA	45'		60'	



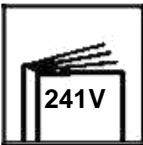
*Importante:*

Adición de aditivo flexible AD1208: 10-30% sobre metal no catalizado.

## CATALIZADORES - DILUYENTES

CATALIZADOR	6000	Rápido	Reparación paneles y retoques por encima de 25°C y reparaciones totales
	8000	Extra rápido	Reparación paneles <25° y retoques > 25°C
	9000	Super rápido	Retoques por debajo de 25°C
DILUYENTE	4305	2505 Rápido	Reparación retoques
	4310	2510 Normal	Reparación total y parcial por debajo de 25°C
	4320	2520 Lento	Reparación total por encima de 25°C
	4280	Acelerante	Para obtener mejores resultados < 20°C





## APLICACIÓN

CYCLO  
EQUIPO

### LIJADO

*Convencional*

*Alta transferencia  
HLVLP*

Pico de fluido Gravedad  
Presión a la pistola bars  
Número de manos  
Espesor aconsejado  
Espesor máximo

1.6 - 2.0  
2 - 3 bar  
2-3

150-200 micras  
300 micras

1.6 - 2.0  
0.3 - 0.7  
2-3



## SECADO

SECADO AL AIRE

Intervalo entre manos

5-10 minutos  
después de 4-5 h.  
toda la noche

Lijado con (100 micras, 20°C)

Lijado con (más de 100 micras)

A HORNO

Tiempo de evaporación  
secado horno

5-10 minutos  
20-30 min. 60°C

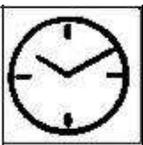
SECADO IR

onda media

15 minutos

onda corta

10 minutos



## REPINTADO

Después de lijado



## LIJADO

LIJADO EN SECO

P240-280 + P320-400 + Scotch Brite Fino a máquina

LIJADO EN HÚMEDO

P600 + P800

## ACABADOS

MAXICAR HS, DURALIT CAR, PREMIUM UHS DURALIT, BILUX, AQUAMAX BASECOAT



## DATOS TÉCNICOS

Envasado

1 y 2.5 l

Almacenaje

en lugar fresco y seco alejado de fuentes de calor

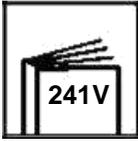
Rendimiento teórico

4.4 m<sup>2</sup> / l mezcla lista al uso, con espesor de 100 micras

## INFORMACIÓN VOC

El valor límite en la UE para este producto(categoría producto :IIB.c) listo al uso es máximo 540g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 540g./l. dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.





## SEGURIDAD E HIGIENE

### Estos productos son solo para el pintado profesional

de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en:

[http://www.ppg.com/Maxmeyer\\_MSDS](http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS)

PPG Ibérica Sales& Services Refinish  
Ctra. Gracia- Manresa Km. 19,2  
08191 Rubi ( Barcelona)  
.España .  
Tel : + 34 93 565 03 25

