

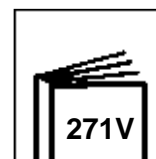


# HP MULTISUSTRATOS 1.841.9101

## -9104/-9106

Con catalizador 1.954.2925

### HP MULTISUSTRATOS, BLANCO (9101) GRIS (9104) GRIS OSCURO (9106)



**HP MULTISUSTRATOS** es una imprimación multiuso diseñada para ser utilizada en una amplia variedad de sustratos. Tanto su excelente aplicación como sus propiedades de nivelación aportarán el mismo acabado y apariencia que una imprimación lijable. Los paneles nuevos con cataforesis en buenas condiciones no necesitan lijado antes de la aplicación del **HP Multisustratos** y tiene un intervalo de repintado de hasta 5 días antes de la aplicación de la capa de acabado. **HP Multisustratos** está diseñado para ser utilizado bajo **Aquamax Extra** y **Duralit Extra**.

### SUSTRATOS

**HP MULTISUSTRATOS** puede ser aplicado sobre:

Paneles nuevos con cataforesis en buen estado, sin necesidad de realizar un lijado. Acero descubierto en zonas menores de 10 cm de diámetro sin la necesidad de aplicar imprimación anticorrosiva.

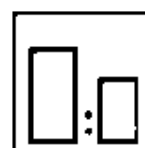
Acero cinzado hasta un máximo de 10 cm de diámetro. Acero galvanizado preparado con zonas lijadas con un diámetro máximo de 10 cm. GRP y fibra de vidrio preparada con P120/P240 y acabada con P320. Fibra de poliéster preparada con P120/P240 y acabada con P320. Acabados originales en buenas condiciones, después de un lijado en seco de P400.

Limpiar el acero y prepararlo según las fichas técnicas 228V y 499V.

Nota: Se debe aplicar una imprimación anticorrosiva antes de la aplicación del Aparejo Multisustratos para áreas de metal mayores de 10 cms de diámetro o áreas especialmente vulnerables a la corrosión.

### PREPARACION

Limpiar la superficie utilizando un prelimpiador antes del pintado. Areas en las que se haya llegado al metal deben ser desengrasadas utilizando el desengrasante 3600.



	Volumen	Peso en gramos
HP MULTISUSTRATOS	4	1000
Catalizador	1	183
Diluyente	2	249
Viscosidad de aplicación - DIN4 a 20°C	16 - 18 segundos	
Vida de la mezcla a 20°C	1 hora @ 20°C	

### CATALIZADOR - DILUYENTES

CATALIZADOR	2925	UHS 2925	Para todo tipo de reparaciones
DILUYENTES	2720/2730	Lento/Extra Lento	Todo tipo de reparaciones >30°C
	2710	Normal	Reparaciones entre 25°C - 30°C
	6051	Diluyente Cataliz.	Reparaciones por debajo de 25°C
	6041	Aditivo para plásticos	Plásticos



### APLICACION

#### CICLO

Equipo *Pistolas Convencionales o Compliant*

Pico de fluido (mm) 1.2 - 1.3 mm

Presión (bar) 2 bar - o consultar recomendaciones del fabricante

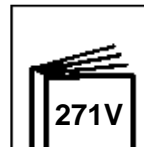
Número de capas 1 capa completa o 1 capa fina + 1 completa\*

Espesor recomendado 25 - 30 micras

Espesor máximo 30 micras

Aplicar hasta conseguir un acabado uniforme. No aplicar capas cargadas.

\*No sobrecargar



### SECADO

Tiempo de secado antes del acabado 15 minutos

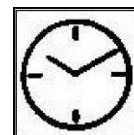
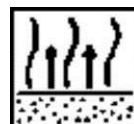
Evaporación entre capas No precisa

Puede ser utilizado como aparejo de relleno aplicando 1 capa fina+2 completas hasta llegar a las 90-110 micras

Seco para lijado a 60°C. 30 minutos

Seco para el lijado con IR (onda media) 5 minutos de evaporación y 10 de curado

Para utilizar con GAS/IR utilizar el ratio de mezcla más lento 50 cm @110°C



### REPINTADO

**HP MULTISUSTRATOS** puede ser repintado directamente con Aquamax Extra o UHS Duralit Extra.

TIEMPO DE REPINTADO:

Mínimo 15 minutos a 20°C

Máximo 5 días sin necesidad de lijado\*\*

\*Si han pasado más de 8 horas, limpiar la superficie antes de la aplicación del acabado.

\*\*Si han pasado más de 3 días, se recomienda un lijado superficial y un prelimpiado

### PLASTICOS

**HP MULTISUSTRATOS** puede ser aplicado directamente sobre ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR AND SMC (previa preparación y limpieza), al igual que parachoques previamente lijados y pre-imprimados. Para plásticos del tipo PP, TPO, PP/EPDM el aparejo debe ser activado normalmente y diluido con el aditivo 6041 para plásticos.

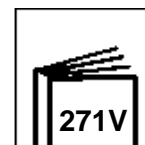


# HP MULTIPRIME 1.841.9101 - 9104 - 9106

(1.954.2925 Hardener)

## RATIOS DE MEZCLA MULTIGREY

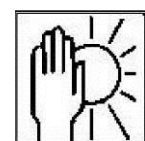
% en peso	M1	M3	M4	M5	M6
1.841.9101	100	75	--	--	--
1.841.9104	--	25	100	48	--
1.841.9106	--	--	--	52	100



## TABLA DE PESOS

VOLUMEN TOTAL(L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80L	1.0 L
Aparejo (gr)	160	320	480	640	800
Catalizador (gr acumulados)	190	381	571	761	951
Diluyente/Aditivo Plasticos (gr acum.)	237 / 240	474 / 481	711 / 721	949 / 961	1186 / 1202

## INFORMACION TECNICA



Tamaño envase 1.841.9101-9106: 1 litro, 1.841.9104: 1 y 3 litros  
Almacenaje En zonas frescas alejadas del calor

## INFORMACION VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto :IIB c) listo al uso es máximo 540g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 540g./l. Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

## SEGURIDAD E HIGIENE



Estos productos son solo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados La información en la ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en:

<http://www.maxmeyer.com>

PPG Ibérica Sales & Services Refinish / Ctra Gracia- Manresa Km. 19,2 / 08191 Rubi (Barcelona) España.  
Tel : + 34 93 565 03 25

MaxMeyer y el logo de MaxMeyer son marcas de PPG Industries © 2014 PPG Industries.  
Todos los derechos reservados.