

MAXICAR HS

serie 180-181

BASE OPACA HS PARA BI - TRICAPA - 1:1

Maxicar HS es un esmalte alto sólidos para el pintado de metalizados, perlados y lisos bicapa, dotado de excepcional poder de cubrición y elevada rapidez de secado, lo cual permite trabajar con rapidez y logran un acabado resistente y de prestigio. **Maxicar HS** esta disponible en tintas base (serie180) y en colores terminados (serie 181).

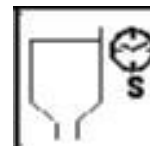
SOPORTE

TopFiller HS - MS Filler - Blitasealer New - TintFiller - Clearsealer 540 - 1K Plastiprimer - AquaMax HS Filler - Maxifull - Maxidriver MS - Maxirock - Plastomax (aislado con aparejos 2K) - Duralit Filler - UHS Filler 250 - Ecophos
Pintados originales lijados (P360-400 o Scotch Brite Fine).

PREPARACIÓN

Consultar la ficha técnica del fondo utilizado. Se recomienda un lijado final con P320-400 y Scotch Brite Fine (a mano o a máquina). Pasar un paño antipolvo antes de la aplicación del esmalte.

Preparación de la zona de retoque (no es indispensable pero si útil cuando la preparación no ha sido perfecta, particularmente para metalizados claros): aplicar una mano de Maxifix en la parte repara con el fondo. Una vez ha matizado proceder al retoque con Maxicar HS teniendo en cuenta de permanecer dentro del área tratada con Maxifix. Aplicar al barniz transparente en toda la pieza.



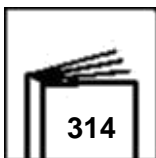
	VOLUMEN
MAXICAR HS	1000
DILUYENTE	1000
VISCOSIDAD - DIN4, 20°C	15-19"
VIDA DE MEZCLA	ilimitado

DILUYENTES

4310	Normal	retoque, pint. parcial o total a menos de 25° C
4320	Lento	retoque, pint. parcial o total a más de 25° C
4330	Extra lento	retoque, pint. parcial o total a más de 35° C

ADITIVOS

Aditivo para difuminar	AD 1201	100%	<u>VER. FICHA TÉCNICA</u> 427
Aditivo texturizante	T400-T401	da 30 a 50%	420



APLICACIÓN

Equipo		Tradicional	LVLPL alta transferencia
Pistola gravedad	boquilla	mm 1.3-1.4	mm 1.2-1.3
	presión a la pistola	bars	bars
	retoque	1.5	0.3-0.5
	pintado parcial	2	0.3-0.7
	pintado total	2.5	0.3-0.7



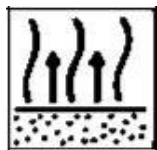
Importante : Mantener la presión baja a 1,5 bars para evitar una excesiva formación de nube, durante el retoque. Bajar la presión a 0,5 bars cuando se realice la operación del difuminado.

Número de manos

bicapa		2
bicapa con tinta poco cubriente		3-4
tricapa, perlado	(color de fondo)	2-3
	(color perlado)	2-4

Importante : Para lograr un mejor secado, añadir al MaxiCar, el catalizador extra-rápido 8000 (15%) al color de fondo.

Espesor aconsejado	15-25 micras
Espesor máximo	20-30 micras



SECADO

AL AIRE

Intervalo entre manos	5-10 minutos
Tiempo de espera antes de aplicar el Barniz	20-30 minutos

REPINTADO

Si el MaxiCar es dejado secar más de 12 horas, será necesario pasarle ligeramente Scotch Brite Fine, limpiar con diluyente antisilicónico 3500 y repintar.

BARNIZADO

Maxiclear HS New, Extralack MS, Premium HS Clear, HS Clear 420, UHS Clear 250, HP Clear.



DATOS TÉCNICOS

Envasado	tinta base 1 y 3 litros	color preparado: 0.750 litros
Almacenaje	en lugar fresco y seco alejado de fuentes de calor.	
Rendimiento teórico	8-13,5 mq/l de mezcla lista al uso, espesor 10 micras	



NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Producto para uso exclusivo de profesionales.
Consultar la ficha de seguridad del producto.

PPG Ibérica Sales&Service Refinish
Ctra. Gracia- Manresa Km.19,2 08191 Rubi (Barcelona) España
Tel: +34 93 565 03 25.