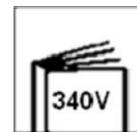




## BASE BICAPA AL AGUA PARA ACABADOS BICAPAS/TRICAPAS

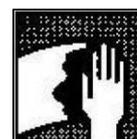


La **base bicapa AquaMax Extra** es una pintura al agua para el pintado de colores metalizados, perlados. Este producto tiene un excelente poder cubriente que permite obtener una alta calidad y mejorar la productividad. Además se puede utilizar tanto para el repintado completo como para pequeñas reparaciones. La **base bicapa AquaMax Extra** se ha formulado para utilizarla con los barnices de MaxMeyer UHS para Refinish, obteniendo excelentes resultados y una gran durabilidad. La **base bicapa AquaMax Extra** es no inflamable y reduce considerablemente las emisiones de COV a la atmosfera.

## SOPORTES

Imprimaciones y aparejos 2K HS de MaxMeyer que cumplen VOC. (Consultar las fichas técnicas de los productos para ver la compatibilidad con la base bicapa Aquamax Extra).  
Los acabados originales lijados previamente con P360 - 400 o con ScotchBrite fino.

## PREPARACIÓN



Consultar la ficha técnica del fondo utilizado. Se recomienda un lijado final con P400-500 y ScotchBrite Fino

(a mano o a máquina) antes de aplicar las capas de acabado.

En pequeñas reparaciones lijar bien con P800- 2000 para cubrir mejor las marcas del lijado. Pasar un paño atrapa polvo antes de aplicar el acabado.

		VOLUMEN
BASE AQUAMAX EXTRA		100 PARTES
DILUYENTES AQUAMAX 1.911.9910/9940		10 – 30 PARTES
	10 PARTES	Colores perlados y sólidos bicapa
	20 PARTES	colores metálicos
	30 PARTES	metálicos a temperatura >25-30°C.
VIDA DE LA MEZCLA		3 meses

## DILUYENTES

1.911.9910 Diluyente AquaMax  
1.911.9940 Retardante HT AquaMax Extra  
1.978.0092 Adito Altas Prestaciones



## APLICACIÓN

Pistola con Pico de fluido 1.2 - 1.3 mm. Espesor total película seca - 10 - 20 micras

**Agitar suavemente** la botella de tinte durante unos segundos antes de usar. NO agitarla vigorosamente. Se recomienda utilizar filtros de 125 micras.

Los colores mezclados AquaMax Extra deben ser cuidadosamente removidos a mano antes de la aplicación. Usar coladores de pintura de nylon especialmente diseñados para materiales base agua. Se recomienda utilizar filtros de 125 micras. Aplicar manos simples hasta conseguir la opacidad necesaria. Dejar Evaporar completamente entre capas. Se pueden utilizar sopladores de aire para acelerar el secado. una vez que se haya conseguido la opacidad necesaria. Pistola con Pico de fluido 1.2 - 1.3 mm. Espesor total película seca - 10 - 20 micras. Para un control óptimo de los metalizados, aplicar una capa de control con presión de entrada en pistola de 1.2 - 1.5 bars. Aplicar sobre la película seca. Para conseguir una rapidez óptima en el proceso, la capa de control se puede aplicar sobre la película "medio seca", una vez que se haya conseguido la opacidad necesaria.



## SECADO

AL AIRE ( 20°C, menos del 50% de humedad)

Evaporación entre manos

hasta que matize uniformemente

Evaporación entre manos (soplador de aire)

hasta que matize uniformemente

Evaporación antes de aplicar el barniz:

Secado AL AIRE

hasta que seque y matize uniformemente

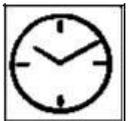
Secado por IR:

Ondas Medias

3 minutos

Ondas Cortas

2 minutos



**Importante:**

Dejar secar la aplicación de AquaMax Extra hasta matizar, antes de usar IR.

**ADITIVO ALTAS PRESTACIONES 1.978.0092**

El aditivo de Altas Prestaciones – 1.978.0092 ha sido desarrollado como una alternativa a los disolventes de Aquamax Extra, para proveer una protección adicional en áreas de alto riesgo del vehículo como por ejemplo el parachoques, ya que es muy propenso a recibir impactos de gravilla o también en condiciones extremas como conducir a altas velocidades en carreteras con grava, o cuando se limpia el vehículo con maquinaria de agua a presión.

	<b>VOLUMEN</b>
BASE BICAPA AQUAMAX EXTRA	100 PARTES
ADITIVO ALTAS PRESTACIONES 1.978.0092	10 PARTES
DILUYENTES 1.911.9910/9940	0 – 20 PARTES
DILUCIONES	<b>10 PARTES</b> Colores perlados y sólidos bicapa <b>20 PARTES</b> colores metálicos <b>30 PARTES</b> metálicos a temperatura >25-30°C.
VIDA DE LA MEZCLA	3 meses



## BARNICES

Se pueden utilizar los barnices 2K que cumplen la normativa VOC de la línea Repintado de MaxMeyer.



## DATOS TÉCNICOS

Envase	0,5 Ltr - 1 Ltr - 2 Ltr
Almacenaje	Conservar en lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor.
Rendimiento Teórico	12, 5-20 m <sup>2</sup> /l de producto listo al uso para un espesor de 10 micras.



## INFORMACIÓN SOBRE VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto :IIB.d) listo al uso es como máximo 420g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 420g./l. Dependiendo del modo que se utilice el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

## SAFETY AND HANDLING

Estos productos son sólo para el pintado profesional y no para otros propósitos que los especificados.

La información en la ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultat la Hoja de Seguridad, también disponible en :

[www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)



### PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel : +34 93 565 03 25

MaxMeyer y el logo de MaxMeyer son marcas de PPG industries. ©

2011 PPG Industries. Todos los derechos reservados.