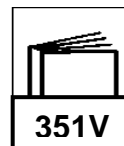




# UHS Duralit Extra series 150

(Catalizador 1.954.2925)

## ESMALTE ACRILICO 2K 2:1



**UHS Duralit Extra**, es un acabado acrílico para pintar colores con brillo directo. Ha sido desarrollado para cumplir con la normativa de VOC inferior a 420g/l.

**UHS Duralit Extra** proporciona un excelente brillo y un sistema de color fácil y rápido con resistencia a los agentes atmosféricos.

Está disponible en la gama de tintes de la serie 1.150.xxxx

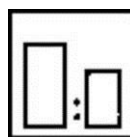
## SOPORTES

Imprimaciones y Aparejos 2K de bajo VOC de MaxMeyer.  
Pintados originales, lijados (P360-400 o Scotch Brite Fine).

## PREPARACION

Consultar la ficha técnica del fondo utilizado. Se recomienda un lijado final con P360-400 y Scotch Brite Fine (a mano o a máquina).

**UHS Duralit Extra**, debería removerse como mínimo durante 2 minutos, antes de añadir el catalizador y el diluyente. Activarlo justo antes de la aplicación y completar la aplicación tan pronto se haya activado el producto.



		VOLUMEN
UHS DURALIT EXTRA (Color Mezclado)		2.5
CATALIZADOR UHS		1
DILUYENTE CATALIZADOR		0.7
VISCOSIDAD - DIN4, 20°C		19 - 24"
VIDA MEZCLA	con catalizador 2925 /diluyentes 27xx	1.5 – 2 horas @ 20°C
VIDA MEZCLA	con catalizador 2925 /diluyente cat 6050	15 – 20 minutos @ 20°C

Como en todos los productos ultra altos sólidos, las temperaturas frías pueden conducir a una absorción y aplicación más difícil del producto. Se recomienda que este producto se aplique a una temperatura mayor de 15° C.

## CATALIZADOR - DILUYENTES

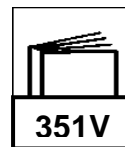
CATALIZADOR UHS	1.954.2925	Cualquier tipo de reparación	
DILUYENTE	1.911.2705	Rápido	Retoque parcial por debajo de 25°C
	1.911.2710	Normal	Pintado total y parcial
	1.911.2720	Lento	Para temperaturas por encima de 30 °C
	1.911.2730	Extra Lento	Para temperaturas por encima de 35 °C
	1.921.6050	Diluyente	
		Cataliz.	Para secado en 15 mins @ 60°C



# UHS Duralit Extra series 150

(Catalizador 1.954.2925)

## ADITIVOS

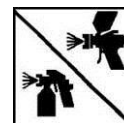


351V

### VER FICHA TECNICA

Aditivo flexibilizante	AD1208	414V
Aditivo Texturado - Fino	1.975.5500	489V
Aditivo Texturado - Grueso	1.975.5501	489V
Base Matizante - MAT 5	1.977.5502	488V
Aditivo Hueco Motor	1.841.0550	487V

## APLICACION



### Equipo

Pico fluido Gravedad (mm)  
Presión de aire en la pistola  
Pico fluido succión (mm)  
Presión de aire en pistola  
Número de manos  
Espesor aconsejado

### Pistolas HVLP

1.3 - 1.5 mm  
Seguir la recomendación del fabricante  
1.4 - 1.6 mm  
Seguir la recomendación del fabricante  
1 mano media + 1mano completa o 2 normales  
50-60 micras

### Importante:

Proceso Rápido: Aplicar una media y a continuación una mano completa. La primera mano debería aplicarse en todos los paneles antes de dar la segunda mano. Para menos de 3 paneles, 2-3 minutos de evaporación entre manos. Para más de 3 paneles no requiere evaporación.  
Proceso 2 Manos: Aplicar 2 manos completas con 5 minutos de evaporación entre manos. NO APLICAR más pintura de la recomendada.

## RETOQUE

### SISTEMA DE DIFUMINADO

- 1) Aplicar el color preparado en la zona del parche a difuminar arqueando la pistola hacia dentro del parche para no pulverizar demasiado en el panel.
- 2) Limpiar la pistola para poder introducir Barniz UHS con su catalizador y diluyente correspondiente. Aplicar una mano en el área a difuminar y después de 5 minutos de evaporación aplicar otra mano completa a toda la pieza.
- 3) Para hacer retoques parciales, use el diluyente para difuminados en aerosol 1.912.5410
- 4) Permita que el área pintada seque completamente.
- 5) Pulir ligeramente el área del difuminado con pulimento(SPP1001), teniendo cuidado de no pulir sobre la zona de fusión.
- 6) Terminar con pulimento de acabados.



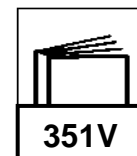
# UHS Duralit Extra series 150

(Catalizador 1.954.2925)

## DIRECTRICES PARA LA MEZCLA POR PESOS

Cuando se requiera un volumen específico de barniz, la mejor manera de conseguirlo es realizando la mezcla por pesos, utilizando las instrucciones siguientes. Los pesos de Barniz y Catalizador son acumulativos – NO TARAR la balanza entre adiciones.

Volumen requerido de color UHS Duralit Extra	Volumen final RFU		Peso catalizador UHS 1.954.2925	Peso Diluyente 1.911.2705/2710/2720/2730 ó 1.921.6050
Litros	Litros (Ratio 2.5 / 1 / 0.7)		Gramos	Gramos
0.10	0.17		41	64
0.20	0.33	<b>TARAR</b>	82	129
0.25	0.42		106	163
0.50	0.84	<b>BALANZA</b>	212	326
1.00	1.68		414	644



## SECADO

SECADO AL AIRE  
SECADO HORNO

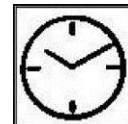
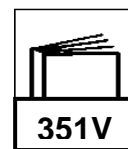
Manipulable  
con catalizador 2925 / Diluyentes 27xx  
con catalizador 2925 / Catalizador Dilu. 6050

después de 18-24 horas  
35 minutos a 60°C  
15 minutos at 60°C

SECADO IR

onda media  
onda corta

5 - 7 minutos  
4 - 5 minutos



## REPINTADO

Repintable, 1 hora después de secado y lijado.

## DATOS TECNICOS

Envasado	1 litro y 3.5 litros (Blanco)
Almacenaje	en lugar fresco y seco, alejado de fuentes de calor
Rendimiento Teórico	10.5/13 m <sup>2</sup> / l de mezcla lista al uso, con espesor de 50 micras





# UHS Duralit Extra series 150

(Catalizador 1.954.2925)

## INFORMACION VOC

El valor límite en la UE para este producto(categoría producto :IB.d) listo al uso es máximo 420g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 420g./l. Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

## SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son solo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados La información en la ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: [http://www.ppg.com/Maxmeyer\\_MSDS](http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS)

Para más información / PPG Ibérica Sales & Services Refinish/ Ctra.Gracia-Manresa Km.19,2.  
08191 Rubi ( Barcelona) España / Tel: +34 93 565 03 25.



MaxMeyer y el logo de MaxMeyer son marcas de PPG Industries © 2011 PPG Industries.  
Todos los derechos reservados.

