

BARNIZ UHS BAJO VOC 0350

1.360.0350

BARNIZ ACRÍLICO ULTRA ALTOS SÓLIDOS

El **BARNIZ UHS 0350** es un barniz ultra altos sólidos diseñado para disminuir la emisión de disolventes con excelentes propiedades de aplicación y apariencia final.

El **BARNIZ UHS 0350** puede ser usado para reparaciones pequeñas, paneles completos o repintado completo obteniendo excelentes resultados y durabilidad.

El **BARNIZ UHS 0350** ofrece alto contenido en sólidos, rapidez en el secado y excelente brillo con diferentes opciones en catalizadores para diferentes tipos de reparación.

SOPORTE

BASE AGUA AQUAMAX

PREPARACIÓN

Dejar secar AQUAMAX hasta la completa matización.

Pasar el paño antipolvo y aplicar el barniz.



	VOLUMEN
BARNIZ UHS BAJO VOC 0350	3
CATALIZADOR UHS	1
DILUYENTE	0.5
VISCOSIDAD- DIN4, 20° C	18-20"
VIDA DE MEZCLA	2 h. a 20° C.con catalizador 2860 1 h. a 20° C.con catalizador 2870 30-40 mins a 20° C.con catalizador * 2880 15 min. A 20° con catalizador 2880/ diluyente 6050

* Cuando se utiliza con 2880 +/- 1.921.6050 este barniz debe ser mezclado y aplicado inmediatamente.

***Cuando use el catalizador 1.954.2880 el barniz debe ser usado inmediatamente después de mezclar.**

Como en todos los productos ultra altos sólidos, las temperaturas frías pueden conducir a una absorción y aplicación más difícil del producto. Se recomienda que este producto se aplique a una temperatura mayor de 15° C.

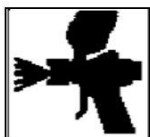
CATALIZADORES - DISOLVENTES

CATALIZADOR HS	1.954.2850	Lento IR	Altas Temperaturas > 30C y secado con infrarrojos.
	1.954.2860	Medio	pintado parcial y total
	1.954.2870	Rápido	parches y paneles completos a menos de 25°C
	1.954.2880	Express	máximo 2 paneles
DILUYENTE	1.911.2510	Normal	pintado parcial y total a menos de 25°C
	1.911.2520	Lento	pintado total a más de 25° C
	1.911.2530	Extra lento	para altas temperaturas
	1.921.6050	Catalist	Para 10 minutos a 60°C

ADITIVOS

			<u>VER FICHA TÉCNICA</u>
Aditivo flexibilizante	AD1208	ver detalles en ficha técnica	414V
Aditivo antisilicónico	AD2341	ver detalles en ficha técnica	411V
Aditivo texturizante	1.975.5500/1	ver detalles en ficha técnica	489V
Matizante	1.977.5502	ver detalles en ficha técnica	488V





APLICACIÓN

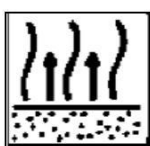
Equipo	<i>Pistolas bajo VOC</i>
Pistola gravedad:	1.2-1.4 mm
Presión pistola en bars	Consultar el fabricante
Número de manos	1 media + 1 completa o 2 capas completas.
Espesor aconsejado	50/60 micras

Importante :

Proceso 1 "visita": Aplicar una mano media y a continuación una capa completa. La primera capa debería aplicarse en todos los paneles antes de dar la segunda capa. Para menos de 3 paneles, dejar 2-3 minutos de evaporación entre capas. Para más de 3 paneles no requiere evaporación.

Proceso 2 Capas: Aplicar 2 capas completas con 5 minutos de evaporación entre capas.

NO APLICAR más barniz del recomendado.



SECADO

AL HORNO	con catalizador 2860	35 minutos a 60°C
	con catalizador 2870	25 minutos a 60°C
	con catalizador 2880	15 minutos a 60°C
	con catalizador 2880/6050 diluyente	10 minutos a 60°C
Tiempo de espera antes del secado al horno		0-5 minutos
	SECADO CON IR	
	onda media	15 minutos
	onda corta	10 minutos



REPINTADO

Siempre es posible, previo lijado.



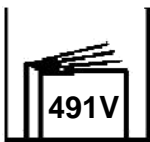
DATOS TÉCNICOS

Envase	5 l.
Almacenaje	Conservar en lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor.

GUIA PARA EL MEZCLADO EN PESO

Cuando se requiere un volumen específico de barniz se puede conseguir vía su mezcla en peso siguiendo la información en de la tabla. Estos pesos son acumulativos. No tarar la balanza entre adiciones.

Volumen de Pintura RFU Paint (Litros)	Peso	Peso	Peso
	1.360.0350	1.954.2850 1.954.2860 1.954.2870 1.954.2880	1.911.2510 1.911.2520 1.911.2530 1.921.6050
0.10 L	65 g	89 g	99 g
0.20 L	131 g	178 g	198 g
0.25 L	163 g	223 g	248 g
0.33 L	215 g	294 g	327 g
0.50 L	327 g	445 g	495 g
0.75 L	490 g	668 g	743 g
1.0 L	653 g	890 g	990 g
1.5 L	980 g	1335 g	1485 g
2.0 L	1306 g	1780 g	1980 g
2.5 L	1633 g	2225 g	2475 g



RATIOS PARA ACABADOS MATES, FLEXIBLES Y TEXTURADOS

Utilizando la base matizante 1.977.5502, es posible reducir el brillo del barniz UHS 0350. La adición de 1.975.5500 & 1.975.5501 puede utilizarse para dar un acabado texturado. La tabla indica el peso de un litro de mezcla para diferentes acabados listos para aplicar. El peso es en gramos y de forma acumulativa- NO TARAR LA BASCULA entre pesadas.

Sustrato	Acabado	Barniz	Matizante	Texturado fino	Texturado Grueso	Flexibilizante	Endurecedores UHS	Diluyente
		350	5502	5500	5501		1208	
Rigido	Brillante	653g	-	-	-	-	890g	990g
	Satinado	481g	724g	-	-	-	899g	987g
	Mate	386g	776g	-	-	-	916g	987g
	Texturado fino	287g	-	641g	-	-	745g	965g
	Text. grueso	392g	-	-	708g	-	850g	971g
Flexible	Brillante	565g	-	-	-	757g	962g	997g
	Satinado	261g	502g	-	-	591g	804g	985g
	Mate	218g	583g	-	-	657g	854g	988g
	Texturado fino	210g	-	522g	-	593g	783g	976g
	Text. grueso	294g	-	-	531g	631g	897g	989g

INFORMACIÓN VOC

El valor límite en la UE para este producto(categoría producto :IIB.d) listo al uso es máximo 420g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 420g./l. Dependiendo del modo que lo usemos, el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

SEGURIDAD E HIGIENE



Estos productos son solo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en:

http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS

MaxMeyer and the MaxMeyer logo are trademarks of PPG Industries. © 2006 PPG Industries. All rights reserved.

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel : +34 93 565 03 25

