



# BARNIZ UHS 0310 1.360.0310

## BARNIZ ACRÍLICO DE ALTOS SÓLIDOS



El barniz HS 0310 es un barniz de Altos Sólidos 2K con un contenido en disolvente muy bajo  
 El barniz HS 0310 es un producto compacto que se puede usar en reparaciones pequeñas, paneles enteros especialmente formulado para cumplir con la Directiva de la UE sobre las emisiones de disolvente o repintado total, con buenos resultados y durabilidad.  
 El barniz HS 0310 ofrece un contenido alto en sólidos, un secado rápido, una película duradera y sólida, un excelente brillo, con la flexibilidad de dif opciones de catalizadores, para dif. tipos de reparaciones..

## SOPORTE

BICAPAS AQUAMAX (EXTRA)

## PREPARACION



Dejar secar AQUAMAX hasta la completa matización  
 Pasar el paño antipolvo y aplicar el barniz.

	VOLUMEN
BARNIZ UHS 0310	3.5
CATALIZADOR UHS	1
VISCOSIDAD- DIN4, 20° C	18-20"
VIDA DE LA MEZCLA	1 - 2 horas @ 20°C

**Nota:** Como en todos los productos ultra altos sólidos, las temperaturas frías pueden conducir a una absorción y aplicación más difícil del producto. Se recomienda que este producto aplique a una temperatura mayor de 15° C

## CATALIZADORES

CATALIZADORES UHS 1.954.2850	Infrarojos	Recomendado para altas temperaturas (>30°C) y gas infrarrojo..
1.954.2860	Medio	Parcial o repintado total a (20 - 30°C)
1.954.2870	Rápido	Rep.pequeñas o panel enteras por < 25°C

## ADITIVOS

Antisiliconas	1.975.2341	
Aditivo flexibilizante	1.975.1208	
Aditivo Texturante – Fino	1.975.5500	ver fichas técnicas
Aditivo Texturante – Grueso	1.975.5501	
Base matizante UHS MAT5	1.977.5502	



# BARNIZ UHS 0310 1.360.0310

## APLICACION

### Equipo

Pistola gravedad (mm)  
 Presión pistola en bars  
 Número de manos  
 Espesor aconsejado

### Pistolas bajo VOC

1.2-1.3  
 Consultar el fabricante.  
 1 media + 1 completa, o 2 capas completas.  
 50 - 60 micras



### Importante:

#### Proceso una mano

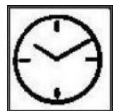
Aplicar una mano media y a continuación una mano completa  
 La primera mano debería aplicarse en todos los paneles antes de dar la segunda mano  
 Para menos de 3 paneles, dejar 2-3 minutos de evaporación entre manos

#### Proceso dos manos

Para más de 3 paneles no requiere evaporación  
 Aplicar 2 manos completas con 5 minutos de evaporación entre manos

## SECADO

AL HORNO	con catalizador 2850	40 minutos a 60°C
	con catalizador 2860	35 minutos a 60°C
	con catalizador 2870	25 minutos a 60°C
Tiempo de espera antes del secado al horno		0-5 minutos
<b>Secado con IR</b>	Onda Media	15 minutos
	Onda Corta	10 minutos



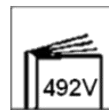
## REPINTADO

Siempre es posible, previo lijado y 1 hora tras el secado al horno



# BARNIZ UHS 0310 1.360.0310

## MEJORES PRÁCTICAS PARA UTILIZAR ESTE PRODUCTO



## CONDICIONES DE ALMACENAJE



Mantener la pintura lista al uso en buenas condiciones, para asegurar la viscosidad.  
La temperatura del producto listo al uso debe ser como mínimo de 15°C e idealmente sobre 18°C.  
Esto incluye pintura, catalizadores y disolventes.

## MEXCLADO Y PREPARACION DEL LISTO AL USO

Activar siguiendo las directrices y por peso siempre que sea posible.  
Cuando la mezcla tenga que ser en volumen utilizar un container de mezcla seguido del mezclador correcto.  
Si se utiliza un container con medidas en porcentajes, debe asegurarse que los porcentajes dan las cantidades correctas.  
Asegurarse que el catalizador y el disolvente se mezclan correctamente., Los productos de altos sólidos o alta viscosidad pueden tardar un poco en mezclarse, por lo que para una mejor dilución mezclar primero el catalizador y después el disolvente.  
Utilizar los productos mezclados lo antes posible.

## TECNICA DE APLICACIÓN, PROCESOS Y EQUIPOS

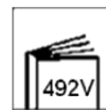


Utilizar los ajustes correctos para la pistol y preparar correctamente la pistol.  
Siempre que se pueda realizar la aplicación a "Una visita", siguiendo el consejo que aparece en la sección de aplicación.  
Comprobar que el horno está funcionando correctamente., Si fuera necesario comprobar la cabina para asegurar que se consigue la temperatura metal correcta, especialmente en zonas bajas a reparar. Las recomendaciones de MaxMeyer están basadas en temperaturas metal.



# BARNIZ UHS 0310 1.360.0310

## GUIA PARA EL MEZCLADO EN PESO



Donde se necesite un volumen específico esta es la mejor manera de conseguir la mezcla, utilizando la guía que aparece debajo. Estos pesos en gramos son acumulativos. **POR FAVOR NO TARAR LA BALANZA ENTRE PESADAS**

Volumen de pintura (Litros)	Peso	Peso
	1.310.0310	1.954.2850 / 2860 / 2870
0.10 L	76 g	100 g
0.20 L	152 g	199 g
0.235 L	179 g	234 g
0.33 L	251 g	329 g
0.50 L	381 g	499 g
0.75 L	571 g	748 g
1.0 L	761 g	997 g
1.5 L	1142 g	1496 g
2.0 L	1522 g	1994 g
2.5 L	1903 g	2493 g

## RATIOS PARA ACABADOS MATE, FLEXIBLES Y TEXTURADOS

Utilizando la base mate 1.977.5502, es posible reducir el brillo del barniz **0310**.

La adición del 1.975.5500 & 1.975.5501 puede utilizarse para dar un acabado texturado. Sobre sustratos flexibles se tiene que utilizar el 1.975-1205.

La table que aparece debajo da el valor para 1 litro en peso para diferentes acabados (producto listo al uso)

Estos pesos en gramos son acumulativos. **POR FAVOR NO TARAR LA BALANZA ENTRE PESADAS.**

Sustrato	Apariencia	Barniz	Matizante	Texturado Fino	Texturado Grueso	Aditivo Flexible	Catalizador UHS	Disolvente
		0310	5502	5500	5501	1208	UHS	
<b>Rigid</b>	Gloss	761g	-	-	-	-	997g	-
	Satin	565g	811g	-	-	-	988g	-
	Matt	452g	847g	-	-	-	989g	-
	Fine Text.	331g	-	685g	-	-	789g	965g
	Coarse Text.	452g	-	-	768g	-	910g	971g
<b>Flexible</b>	Gloss	565g	-	-	-	731g	909g	984g
	Satin	301g	542g	-	-	631g	844g	985g
	Matt	251g	617g	-	-	691g	888g	988g
	Fine Text.	242g	-	554g	-	625g	815g	976g
	Coarse Text.	339g	-	-	576g	676g	942g	988g



# BARNIZ UHS 0310 1.360.0310

## DATOS TECNICOS

Envase	5 Ltr
Almacenaje	Conservar en lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor
Cobertura teórica	10 m2 de producto listo al uso para 50 micras de espesor.



## INFORMACION DE VOC

El valor límite en la UE para este producto(categoría producto :IIB.d) listo al uso es máximo 420g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 420g./l. Dependiendo del modo utilizado, el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE

### NOTA::

Combinar este producto con 1.977.5502, 1.975.5500, 1.975.5501, o 1.975.1208 producirá película de pintura con propiedades especiales tal como está definido en la Directiva de la UE.

**En estas combinaciones específicas** : El valor límite en la UE para este producto(categoría producto: IIB.e) listo al uso es máximo. 840g/litro de VOC.

## SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos son solo para el pintado profesional de automóviles**, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)



PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km. 19,2  
08191 Rubi ( Barcelona)  
España  
Tel: +34 93 565 03 25

MaxMeyer y el logo de MaxMeyer son marcas de de PPG industries. ©  
2011 PPG Industries. Todos los derechos reservados.