

BARNIZ HS 0300

1.360.0300

BARNIZ ACRÍLICO DE ALTOS SÓLIDOS

HS CLEAR 0300 es un barniz con alto contenido en sólidos 2K (bajo contenido de disolventes gran dureza en la capa de pintado y un excelente brillo con gran flexibilidad (dependiendo del catalizador aplicado) y ratios de mezcla fáciles de realizar e indicados para diferentes tipos de reparaciones.

HS CLEAR 0300 es un producto compacto que se puede utilizar para pequeñas reparaciones paneles enteros o repintado total del vehículo con excelentes resultados y durabilidad.

SOPORTE

BICAPAS AQUAMAX

PREPARACIÓN

Dejar secar AQUAMAX hasta la completa matización antes de la aplicación del barniz.

Limpia la capa base con un paño antipolvo antes de la aplicación del barniz.

| | VOLUMEN |
|---------------------------|--|
| Barniz HS 0300 | 1.000 |
| Catalizador HS | 500 |
| Viscosidad - DIN4 at 20°C | 18 - 20 segundos |
| Vida de la mezcla | 1 hora a 20°C con 2730, 1.5 horas con 2720/2710 |

Al igual que en todos los productos de alto contenido en sólidos las bajas temperaturas pueden provocar un exceso de absorción y una dificultad extra en aplicación final del producto. Se recomienda que el producto listo al uso se aplique a una temperatura superior a 15°C.

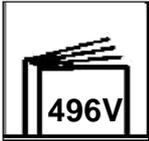
CATALIZADORES

| | | | | |
|------------------|------------|----------|----------------------------|-------------|
| Catalizadores HS | 1.954.2730 | Rápido | Repintado parcial o total. | hasta 18°C |
| | 1.954.2720 | Standard | Repintado parcial o total. | 18°C - 30°C |
| | 1.954.2710 | Lento | Repintado parcial o total. | > de 30°C |

ADITIVOS

| | | |
|------------------------|-------------------|---|
| Antisiliconas | 1.975.2341 | Para más información consultar ficha técnica nº 411 |
| Aditivo flexibilizante | 1.975.1208 | |
| Aditivo Texturizante | 1.975.5500 / 5501 | Para más información consultar fichas técnicas. |
| Base Matizante | 1.977.5502 | |





APLICACIÓN

| | |
|----------------------------|--|
| Equipo | Pistolas bajo Voc. |
| Pistola de Gravedad | 1.2 - 1,3 mm. |
| Presión en pistola en bars | Consultar recomendaciones del fabricante. |
| Número de manos | 1 media + 1 capa completa o 2 capas completa |
| Espesor recomendado | 50 - 60 micras |

Importante:



Proceso a una mano
 Aplicar una capa media y a continuación una mano completa.
 La primera mano debería aplicarse en todos los paneles antes de la aplicación de la segunda mano. Para menos de 3 paneles, dejar 2-3 minutos de evaporación entre manos. Para más de 3 paneles no requiere evaporación.

Proceso a dos manos
 Aplicar 2 manos completas con 5 minutos de evaporación entre manos.
 NO APLICAR más barniz del indicado
 La recomendación de aplicación arriba indicada se consigue fácilmente.



SECADO

| | | |
|-----------------|------------------------|-------------------|
| Secado al horno | con catalizador 2710 | 35 minutos a 60°C |
| | con catalizador 2720** | 30 minutos a 60°C |
| | con catalizador 2730 * | 30 minutos a 60°C |

** Es la mejor elección en un ambiente de bajo horneado y con una temperatura de aplicación de hasta 30°C

* Puede ser utilizado pero no aportará un rendimiento de secado mejor que con el 2720 en ambientes de bajo horneado. Es la mejor opción cuando se va a secar al aire.

Seco a 20°C con catalizador 2730 16 horas

Tiempo evaporación antes del secado al horno 0 - 5 minutos

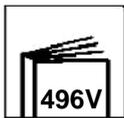
| | |
|---------------|------------|
| Secado con IR | |
| Onda media | 15 minutos |
| Onda corta | 10 minutos |

GUÍA PARA LA MEZCLA EN PESO

Cuando se requiere un volumen específico de barniz se puede conseguir siguiendo siguientes recomendaciones de mezcla en peso.
 Los pesos son acumulados. NO TARAR LA BALANZA entre adiciones.

| Volumen RFU (Litros) | Peso 1.310.0300 | Peso 1.954.2730 / 2720 / 2710 |
|----------------------|-----------------|-------------------------------|
| 0,10 L | 65g | 98g |
| 0,20 L | 130g | 196g |
| 0,235 L | 162g | 245g |
| 0,33 L | 214g | 323g |
| 0,50 L | 324g | 489g |
| 0,75 L | 486g | 734g |
| 1,0 L | 648g | 978g |
| 1,5 L | 972g | 1.467g |
| 2,0 L | 1.296g | 1.956g |
| 2,5 L | 1.620g | 2.445g |





RATIOS PARA EL MATIZADO, TEXTURADO Y FLEXIBILIDAD

Utilizando la base matizante 1.977.5502, es posible una reducción del brillo del barniz 0300. Añadiendo 1.975.5500 y 1.975.5501 se consigue un acabado texturado. En sustratos flexibles se debería utilizar 1.975.1208 La tabla abajo indicada da una mezcla en peso de 1L para diferentes acabados preparados ya para su aplicación. Los pesos en gramos son acumulados. NO TARAR LA BALANZA entre adiciones.

| Sustrato | Acabado | Barniz HS 0300 | Base Matizante 5502 | Texturado o fino 5500 | Texturado grueso 5501 | Aditivo Flexibilizante 1208 | Catalizador HS | Disolvente 1.911.2510/20 |
|----------|------------------|----------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------|----------------|--------------------------|
| Rígido | Brillante | 648g | - | - | - | - | 978g | - |
| | Satinado | 486g | 733g | - | - | - | 980g | - |
| | Mate | 389g | 784g | - | - | - | 982g | - |
| | Texturado fino | 299g | - | 673g | - | - | 822g | 961g |
| | Texturado grueso | 417g | - | - | 756g | - | 968g | - |
| Flexible | Brillante | 530g | - | - | - | 712g | 982g | - |
| | Satinado | 271g | 524g | - | - | 617g | 928g | 980g |
| | Mate | 228g | 607g | - | - | 684g | 970g | 987g |
| | Texturado fino | 216g | - | 539g | - | 613g | 888g | 972g |
| | Texturado grueso | 284g | - | - | 516g | 614g | 976g | - |

REPINTADO

Repintado 1 hora después del horneado y después del lijado.

DATOS TÉCNICOS

Tamaño del envase 5 litros
 Almacenaje Conservar en lugar fresco y seco lejos de fuentes de calor.
 Cobertura teórica 8 m² de producto listo al uso para 50 micras (μ) de espesor.

INFORMACIÓN DE VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto :IIB.d) listo al uso es máximo 420g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 420g./l. Dependiendo del modo utilizado, el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

NOTA:

Combinar este producto con 1.977.5502, 1.975.5500, 1.975.5501, o 1.975.1208 producirá una película de pintura con propiedades especiales tal como está definido en la Directiva de la UE.

En estas combinaciones específicas: El valor límite en la UE para este producto (categoría producto: IIB.e) listo al uso es máximo. 840g/litro de VOC.



SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son solo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 03 25

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en:

http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS

MaxMeyer y el logo de MaxMeyer



son marcas registradas de PPG Industries

© 2007 PPG Industries. Todos los derechos reservados.

