

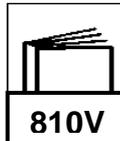


UHS CLEAR 0380

BARNIZ UHS

El barniz UHS 0380 es un barniz de alto contenido en sólidos formulado especialmente para proporcionar reparaciones de alta calidad sean cuales sean las condiciones del taller.

El barniz UHS 0380 ha sido diseñado para el uso con la base bicapa AquaMax Extra, proporcionando un producto fácil de aplicar con excelentes características de aplicación y acabado obteniendo como resultado reparaciones de alta calidad.



SUBSTRATOS

Bases bicapa al agua AQUAMAX EXTRA.

PREPARACION

Dejar secar AQUAMAX EXTRA hasta la completa matización antes de la aplicar el barniz.

Limpiar la capa base con un paño antipolvo antes de la aplicación del barniz.



	RATIO DE MEZCLA/VOLUMEN
Barniz UHS 0380	3
Catalizador UHS 2925	1
Diluyente	0.6
Viscosidad - DIN4, 20° C	18 - 20"
Vida de la mezcla	
con 2925	75 minutos @ 20°C
con 2925 + diluyente catalizador 6050	40 minutos @ 20°C

Igual que ocurre en el resto de productos de alto contenido en sólidos las bajas temperaturas pueden provocar un exceso de absorción y una dificultad extra en aplicación final del producto. Se recomienda que el producto listo al uso se aplique a una temperatura superior a 15°C.

CATALIZADORES – DILUYENTES

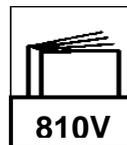
Cataliz. UHS	1.954.2925		Repintado parcial o total.
Diluyente	1.911.2705	Rápido	Difuminado/repintado de panel completo hasta 25°C.
	1.911.2710	Normal	Repintado de panel completo o total.
	1.911.2720	Lento	Para altas temperaturas y IR.
	1.911.2730	Extra Lento	Para temperaturas superiores a 35°C y IR.
	1.921.6050	Diluyente – Cataliz.	Para 15 minutos @ 60°C



BARNIZ UHS 0380

ADITIVOS

Antisiliconas	AD2341 (1.975.2341)	Consultar la ficha técnica 411V.
Aditivo texturizante - fino	1.975.5500	Ver tabla de página 3 de esta ficha técnica.
Aditivo texturizante - grueso	1.975.5501	Ver tabla de página 3 de esta ficha técnica.



APLICACION

Equipo	Pistolas Bajo VOC
Pistola de gravedad (mm)	1.2 - 1.3
Presión en la pistola (bars)	Consultar recomendaciones del fabricante.
Número de manos	1 media mano + 1 ó 2 manos completas.
Espesor recomendado	45 - 60 micras.



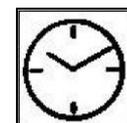
Importante:

Proceso a una mano:

Aplicar media mano y a continuación una mano completa. La primera mano debería aplicarse en todos los paneles antes de la aplicación de la segunda mano. Para menos de 3 paneles, dejar 2-3 minutos de evaporación entre manos. Para más de 3 paneles no requiere evaporación.

SECADO

Secado al horno	con catalizador UHS 2925	25 minutos a 60°C
	con catalizador UHS 2925 / diluyente-catalizador 6050	15 minutos a 60°C
Tiempo de evaporación antes del secado al horno		0 - 5 minutos
SECADO CON IR		
Onda media		15 minutos
Onda corta		10 minutos
Temperatura del metal de 90°C hasta un máximo de 100°C.		



REPINTADO

Repintable después del LIJADO.

PULIDO

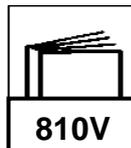
Si es necesario pulir se recomienda hacerlo entre 1 hora y 24 horas después del tiempo de secado. Cualquier suciedad debe ser eliminada con P1200 y un paño seguido de P1500. Arañazos provocados por la lija P1500 pueden ser eliminados utilizando el Trizact P3000 o similar acelerando y simplificando el proceso de pulido. Utilice un pulimento de calidad como el SPP1001. Las máquinas de pulido deben ser utilizadas a velocidad baja y con una espuma adecuada para no sobrecalentar el panel reparado. Si esto ocurriese, dejar enfriar el panel sobrecalentado y continuar el proceso de pulido usando una espuma más aspera y concluir el proceso con una más suave.



BARNIZ UHS 0380

DIRECTRICES PARA MEZCLA POR PESOS

Cuando se requiera un volumen específico de barniz, la mejor manera de conseguirlo es realizando la mezcla por pesos, utilizando las instrucciones siguientes. Los pesos de Barniz y Catalizador son acumulativos – NO TARAR la balanza entre adiciones.



Volumen requerido RFU de barniz (Litros)	Peso Barniz 1.360.0380	Peso Catalizador 1.954.2925	Peso Diluyente 1.911.2705/2710/2720/2730 ó 1.921.6050
0.10L	65 g	88 g	98 g
0.25L	161 g	219 g	246 g
0.33L	213 g	289 g	325 g
0.60L	390 g	528 g	588 g
0.75L	484 g	657 g	738 g
1.0L	664 g	877 g	983 g

RATIOS PARA ACABADOS FLEXIBLES Y TEXTURADOS

Para obtener un acabado texturado los aditivos 1.975.5500 y 1.975.5501 deben ser utilizados. Para sustratos flexibles el aditivo a utilizar será 1.975.1208.

Nota: La mayoría de los plásticos utilizados en turismos se consideran Rígidos. Estos plásticos pueden tener algo de flexibilidad cuando se pinta el automóvil, sin embargo, son rígidos una vez montados. Los barnices UHS requieren la utilización de un aditivo para plásticos (ver la tabla adjunta) cuando se repintan plásticos muy flexibles, que se podrán encontrar mayoritariamente en automóviles antiguos, como por ejemplo en plásticos de tipo espuma.

La siguiente tabla muestra las directrices de mezcla para 1 litro en diferentes apariencias, listo al uso. Los pesos en gramos son acumulativos. NO TARAR la balanza entre adiciones.

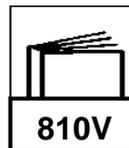
Sustrato	Apariencia	Barniz 0380	Texturado fino 5500	Texturado grueso 5501	Aditivo flexible 1208	Catalizador UHS 2925	Diluyente 1.911.27**
Rígido	Text. fino	267g	590g	-	-	732g	950g
	Text. grueso	375g	-	672g	-	871g	973g
Sustrato	Apariencia	Barniz 0380	Texturado fino 5500	Texturado grueso 5501	Aditivo flexible 1208	Catalizador UHS 2925	Diluyente 1.911.27**
Flexible	Brillante	577g	-	-	663g	899g	1008g
	Text. fino	207g	508g	-	611g	831g	972g
	Text. grueso	300g	-	538g	688g	900g	982g



BARNIZ UHS 0380

DATOS TECNICOS

Envase	5 Litros
Almacenamiento	Conservar en lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor.
Rendimiento teórico	10,2 m ² /l de mezcla lista al uso para un espesor de 50 micras.



INFORMACION VOC

El valor límite en la UE para este producto(categoría producto :IIB.d) listo al uso es máximo 420g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 420g./l. Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

NOTA: Las combinaciones de este producto con 1.975.1208, 1.975.5500 o 1.975.5501 darán resultado a una capa de pintura con propiedades especiales tal y como se indica en la Directiva de la EU.

En estas combinaciones específicamente: El contenido en VOC para este producto (categoría producto: IIB.e) listo al uso es máximo 840g/litro.

SEGURIDAD E HIGIENE



Estos productos son solo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados.

La información en la ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: www.maxmeyer.com

Para más información por favor contactar con:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel : +34 93 565 03 25

MaxMeyer and the MaxMeyer logo are trademarks of PPG industries.
© 2012 PPG Industries. All rights reserved.