



Barniz UHS 0950

1.360.0950 (con 1.954.2925)

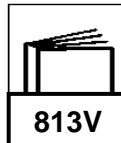
BARNIZ UHS 0950

EI BARNIZ ACRÍLICO UHS 0950 es un barniz de ultra altos sólidos con un contenido en disolvente muy bajo especialmente formulado para cumplir con las mas restrictivas legislaciones a propósito de las emisiones de disolventes.

EI BARNIZ ACRÍLICO UHS 0950 puede usarse en parches o panel completo, en acabados bicapas o tricapas, para mejores resultados y durabilidad. Se recomienda aplicar en 3 paneles como máximo.

EI BARNIZ ACRÍLICO UHS 0950 puede ser utilizado en grandes reparaciones con el catalizador 2925 con temperaturas máximas de 25°C para dar así una apariencia óptima cuando se realiza un secado de 30 minutos a 60°C.

EI BARNIZ ACRÍLICO UHS 0950 ofrece alto contenido en sólidos, rapidez en el secado y gran dureza de la película.



SOPORTES

Base agua AQUAMAX® EXTRA

PREPARACION

Dejar secar AQUAMAX EXTRA hasta la completa matización.
Pasar el paño antipolvo antes de la aplicación del barniz.

	VOLUMEN
BARNIZ UHS 0950	3
CATALIZADOR UHS	1
DILUYENTE	0.6
VISCOSIDAD - DIN4, 20° C	18 - 20"
VIDA DE MEZCLA con 2925	1 hora @ 20°C
con 2925 + 6050 diluyente catalizador	30 - 40 minutos @ 20°C

Como en todos los productos ultra altos sólidos, las temperaturas frías pueden conducir a una absorción y aplicación más difícil del producto. Se recomienda que este producto se aplique a una temperatura mayor de 15° C.

CATALIZADOR - DILUYENTE

CATALIZADOR	1.954.2925		Para cualquier tamaño de reparación.
DILUYENTE	1.911.2705	Rápido	Difuminado/repintado de panel completo hasta 25° C.
	1.911.2710	Normal	Repintado de panel completo o total.
	1.911.2720	Lento	Para altas temperaturas y IR.
	1.911.2730	Extra lento	Para temperaturas superiores a 35 °C y IR.
	1.921.6050	Diluyente – Cataliz.	Para 15 minutos @ 60°C



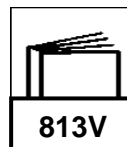


Barniz UHS 0950 1.360.0950

(con 1.954.2925)

ADITIVOS

Aditivos Antisiliconas	AD2341 (1.975.2341)	Ver más detalles en la ficha técnica nº 411V
Aditivo Texturizante - Fino	1.975.5500	Ver tabla de la pág. 3
Aditivo Texturizante - Grueso	1.975.5501	Ver tabla de la pág. 3



APLICACION

Equipo

Pistola gravedad (mm)
Presión pistol en bars
Número de manos
Espesor aconsejado

Pistolas bajo VOC

1.2 - 1.3
Consultar al fabricante
1 media + 1 mano completa o 2 capas completas
45 - 60 micras

Importante:

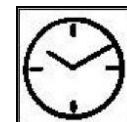
Proceso "1 mano":

Aplicar una mano media y a continuación una capa completa. La primera capa debería aplicarse en todos los paneles antes de dar la segunda capa. Para menos de 3 paneles, dejar 2-3 minutos de evaporación entre capas.



SECADO

Al horno	con catalizador 2925	30 minutos a 60°C
	con catalizador 2925 / diluyente – cataliz. 6050	15 minutos a 60°C
Tiempo de evaporación antes del secado al horno		0 - 5 minutos
SECADO CON IR		
	Onda media	15 minutos
	Onda corta	10 minutos
Temperatura de metal de 90 °C hasta un máximo de 100°C		



REPINTADO

Siempre es posible, previo lijado.

PULIDO

Si es necesario pulir se recomienda hacerlo entre 1 hora y 24 horas después del tiempo de secado. Cualquier suciedad debe ser eliminada con P1200 y un paño seguido de P1500. Arañazos provocados por la lija P1500 pueden ser eliminadas utilizando el Trizact P3000 o similar acelerando y simplificando el proceso de pulido. Utilice un pulimento de calidad como el SPP1001. Las máquinas de pulido deben ser utilizadas a velocidad baja y con una espuma adecuada para no sobrecalentar el panel reparado. Si esto ocurriese, dejar enfriar el panel sobrecalentado y continuar el proceso de pulido usando una espuma más aspera y concluir el proceso con una más suave.

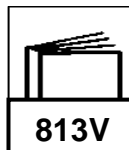


HP CLEAR UHS 0950

1.360.0950

(1.051.2025 Hardener)

DIRECTRICES PARA MEZCLA POR PESOS



Cuando se requiera un volumen específico de barniz, la mejor manera de conseguirlo es realizando la mezcla por pesos, utilizando las instrucciones siguientes. Los pesos de Barniz y Catalizador son acumulativos – NO TARAR la balanza entre adiciones.

Volumen requerido RFU de barniz (Litros)	Peso Barniz 1.360.0950	Peso Catalizador 1.954.2925	Peso Diluyente 1.911.2705/2710/2720/2730 o 1.921.6050
0.10L	64 g	87 g	98 g
0.25L	161 g	218 g	245 g
0.33L	212 g	288 g	323 g
0.60L	385 g	523 g	588 g
0.75L	482 g	654 g	735 g
1.0L	642 g	872 g	979 g

RATIOS PARA ACABADOS FLEXIBLES Y TEXTURADOS

Para obtener un acabado texturado los aditivos 1.975.5500 y 1.975.5501 deben ser utilizados. Para sustratos flexibles el aditivo a utilizar será 1.975.1208.

Nota: La mayoría de los plásticos utilizados en turismos se consideran Rígidos. Estos plásticos pueden tener algo de flexibilidad cuando se pinta el automóvil, sin embargo, son rígidos una vez montados. Los barnices UHS requieren la utilización de un aditivo para plásticos (ver la tabla adjunta) cuando se repintan plásticos muy flexibles, que se podrán encontrar mayoritariamente en automóviles antiguos, como por ejemplo en plásticos de tipo espuma.

La siguiente tabla muestra las directrices de mezcla para 1 litro en diferentes apariencias, listo al uso. Los pesos en gramos son acumulativos. NO TARAR la balanza entre adiciones.

Sustrato	Apariencia	Barniz 0380	Texturado fino 5500	Texturado grueso 5501	Aditivo flexible 1208	Catalizador UHS 2925	Diluyente 1.911.27**
Rígido	Text. fino	287g	641g	-	-	745g	946g
	Text. grueso	392g	-	708g	-	850g	960g
Sustrato	Apariencia	Barniz 0950	Texturado fino 5500	Texturado grueso 5501	Aditivo flexible 1208	Catalizador UHS 2925	Diluyente 1.911.27**
Flexible	Brillante	532g	-	-	635g	867g	973g
	Text. fino	210g	522g	-	633g	823g	970g
	Text. grueso	280g	-	506g	654g	908g	987g

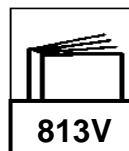


HP CLEAR UHS 0950

1.360.0950

DATOS TECNICOS

Envase	5 Litros
Almacenamiento	Conservar en lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor.
Rendimiento teórico	10,2 m ² /l de mezcla lista al uso para un espesor de 50 micras.



INFORMACION VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto :IIB.d) listo al uso es máximo 420g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 420g./l. Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

NOTA: Las combinaciones de este producto con 1.975.1208, 1.975.5500 o 1.975.5501 darán resultado a una capa de pintura con propiedades especiales tal y como se indica en la Directiva de la EU.

En estas combinaciones específicamente: El contenido en VOC para este producto (categoría producto: IIB.e) listo al uso es máximo 840g/litro.

SEGURIDAD E HIGIENE



Estos productos son solo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados.

La información en la ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: www.maxmeyer.com

Para más información por favor contactar con:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel : +34 93 565 03 25

MaxMeyer and the MaxMeyer logo are trademarks of PPG industries Ohio, Inc..
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by
PPG Industries Ohio, Inc..

